

第二部分：验收意见

一、验收意见

杰克缝纫机股份有限公司年产 210 万台联网化智能缝纫机技术改造项目（废水废气噪声）竣工环境保护验收意见

2019 年 12 月 11 日，杰克缝纫机股份有限公司根据《杰克缝纫机股份有限公司年产 210 万台联网化智能缝纫机技术改造项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律、法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、项目环境影响评价报告书和审批部门审批决定等要求对项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：台州市椒江区东海大道北侧即东海大道东段 1008 号；

建设规模：年产 210 万台联网化智能缝纫机技术改造项目；

主要建设内容：杰克缝纫机股份有限公司位于台州市椒江区东海大道北侧 JSJ050-0505 地块（简称椒江新厂区）。企业投资 39458 万元，在原有厂房内增设金加工生产线等设备，将产能增加至全厂年产智能缝纫机 210 万台，并增加表面加工工艺（包括硅烷化、喷粉、喷漆等）。

（二）建设过程及环保审批情况

企业于 2018 年 12 月委托浙江东天虹环保工程有限公司编制了《杰克缝纫机股份有限公司年产 210 万台联网化智能缝纫机技术改造项目环境影响报告表》，并于 2019 年 1 月 3 日通过了台州市环境保护局椒江分局的审批，批文号为台环建（椒）[2019]1 号。截止目前，项目各项环保设施已经完成安装及调试，各项处理设施运行稳定。

（三）投资情况

总投资为 39458 万元，其中环保投资 622 万元，占总投资 1.57%。

（四）验收范围

本次验收内容为：杰克缝纫机股份有限公司年产 210 万台联网化智能缝纫机技术改造项目主体工程以及配套环境保护设施。

二、工程变更情况

项目实际建设情况与环评及批复存在部分变化情况，具体如下：

工艺流程：根据环评和现场核实，原环评金工车间清洗工序为一道清洗，实际生产过程中为两道清洗。原环评中机壳、底板工件直接硅烷处理，经硅烷化处理烘干后修毛刺再进行喷漆、喷塑工序，实际生产过程中硅烷处理前加修毛刺工序，经硅烷化处理烘干后无需修毛刺直接进行喷漆喷塑工序。

生产设备：自动进刀钻床较环评增加 12 台，数控立铣较环评减少 3 台，气动钻床较环评减少 17 台，砂带轮较环评减少 21 台，丝攻机较环评增加 2 台，普通铣床较环评减少 1 台，绉磨机较环评减少 4 台，工具磨较环评减少 6 台，高速铣槽机较环评减少 1 台，普通外圆磨较环评增加 1 台，无心磨较环评减少 2 台，数控无心磨较环评增加 2 台，铆钉机较环评减少 4 台，退磁机较环评减少 4 台，数控外圆磨较环评增加 5 台，量仪外圆磨较环评减少 1 台，拉床较环评减少 2 台，雕刻机较环评减少 3 台，抛光机较环评减少 1 台，内控磨较环评减少 3 台。以上变动设备为机加工设备，不影响产能，故不属于重大变动。金工车间进行两道清洗工序，增加 3 台清洗机，分别位于 1#厂房 1 楼金工车间、3#厂房 1 楼金工车间、1#厂房 2 楼装配车间。由于金工车间设置两道清洗工序，故后续硅烷化处理工序污染物减少，故脱脂清洗废水排放频次减少。以上变动污染物总量不变，不属于重大变故。

污染防治措施：

根据现场核实，企业在原有清洗工序基础上再加一道清洗工序，共设两道清洗工序，增加 3 台清洗机，废水产生量较环评增加 68 吨。原环评硅烷化处理前金工车间在底板和机壳加工完成后需在清洗机内进行一道清洗，实际生产中金工车间进行两道清洗工序，故后续硅烷化处理工序污染物减少，脱脂清洗废水排放频次减少，原环评每天排 2 次，实际生产中每天排 1 次，表面处理废水产生量较环评减少 2580t/a。以上变动污染物总量不变，不属于重大变故。

建设内容的变动不会增加污染物排放，不会增加环境风险，参照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办 [2015]52 号）和《关于印发纸浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评[2018]6 号），本项目的变动不属于重大变动。

三、环境保护设施落实情况

（一）废水

根据环评，本技改项目实施后新增废水主要为工艺废水和油漆废气处理水喷淋塔外排废水以及职工生活污水。根据现场调查，本技改项目较环评新增零件、机壳清洗废水。

企业委托台州市天弘环保科技有限公司对本项目废水设计了一套处理规模为 90m³/d 的废水处理装置。项目生产废水和生活污水经自建污水处理设施处理达标后纳管排放，最终由台州市水处理发展有限公司处理。

（二）废气

项目有组产生的废气主要为喷漆废气、喷塑废气、燃气废气及打磨粉尘。

喷漆废气在喷漆台经水喷淋处理后与烘干废气合并经水喷淋塔处理后通过 25m 高排气筒排放。喷塑废气经自带除尘设施处理后通过 25m 高的排气筒高空排放。打磨粉尘经自带滤筒过滤后通过 25m 高的排气筒高空排放。废气收集后通过 25m 高的排气筒高空排放。

（三）噪声

企业已选用低噪声设备，合理布置操作间位置，日常加强对设备的维护工作，做好隔声降噪工作。

四、环境保护设施调试效果

（一）环保设施处理效率

1、废水治理设施

项目生产废水和生活污水经废水处理设施处理后纳入市政污水管网，经台州市水处理发展有限公司处理后排放，满足环境影响报告及其审批部门审批决定或设计指标。

2、废气治理设施

喷漆废气有组织排放口两周期非甲烷总烃和臭气浓度最高排放浓度、喷塑废气有组织排放口两周期粉尘最高排放浓度低于《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）相关限值。燃气废气有组织排放口两周期 NO_x 最高排放浓度低于《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 2 新建锅炉大气污染物排放浓度限值。打磨粉尘有组织排放口两周期粉尘最高排放浓度低于《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）新污染源大气污染物排放限值中的二级标准。

其中 62#喷漆废气非甲烷总烃去除效率在 74.7-76.8%，33#喷漆废气非甲烷总烃去除效率在 76.7-77.8%，69#喷漆废气非甲烷总烃去除效率在 70.1-79.6%。

3、厂界噪声治理设施

项目东、西、北侧昼间噪声排放均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，南侧昼间噪声排放均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准。

（二）污染物排放情况

根据浙江科达检测有限公司出具的验收监测报告（浙科达检[2019]验字第 084 号）表明：

（一）废水

1、排放达标情况

监测期间，废水中的 pH 值、化学需氧量、氨氮、石油类、总磷、悬浮物、阴离子表面活性剂、总锌、总铁最高排放浓度值均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（氨氮、总磷符合 DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》中相关标准限值），符合纳管标准。

（二）废气

1、废气排放情况

废气有组织：在生产处于目前工况、废气处理设施正常运行的情况下，喷漆废气有组织排放口两周期非甲烷总烃和臭气浓度最高排放浓度、喷塑废气有组织排放口两周期粉尘最高排放浓度低于《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）相关限值。燃气废气有组织排放口两周期 NO_x 最高排放浓度低于《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 2 新建锅炉大气污染物排放浓度限值。打磨粉尘有组织排放口两周期粉尘最高排放浓度低于《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）新污染源大气污染物排放限值中的二级标准。

厂界无组织：在厂界布设 4 个废气无组织排放测点，从两天的监测结果看，颗粒物的浓度最高值均低于《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2（新污染源）二级标准的无组织排放监控浓度限值，非甲烷总烃、臭气浓度的浓度最高值均低于《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中企业边界大气污染物浓度限值。

（三）噪声

监测期间，项目东、西、北侧昼间噪声排放均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，南侧昼间噪声排放均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准。

（四）总量符合性分析

本项目实施后污染物总量 COD_{Cr}0.748t/a、NH₃-N0.037t/a、NO_x1.56t/a、VOCs0.229t/a、粉尘 3.88t/a 符合本项目环评及批复总量控制指标（COD_{Cr}1.397t/a，NH₃-N0.14t/a，NO_x2.53t/a，VOCs0.739t/a，粉尘 9.861t/a）。

五、工程建设对环境的影响

项目已按环保要求落实了环境保护措施，根据监测结果，项目废水、废气、噪声均达标排放，工程建设对环境的影响在可控范围内。

六、验收结论

验收结论：杰克缝纫机股份有限公司年产210万台联网化智能缝纫机技术改造项目手续完备，主要环保治理设施均已按照环评及批复的要求建成，建立了各类较完善的环保管理制度，废水、废气、噪声监测结果达标，总量符合环评及批

复要求，验收资料基本齐全。验收工作组认为该项目符合项目竣工环境保护验收条件，同意通过环境保护验收。

七、后续要求：

1、对监测报告的要求

监测单位按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求进一步完善监测报告格式、内容，补充设备型号、水票、运行台账和监测点位，完善附图附件，并核实实际废水废气工艺符合性。

2、对企业的建议和要求

(1) 进一步加强喷漆、喷塑等废气的收集、处置工作，提高废气收集效率，定期维护环保设施，完善各项台帐记录，定期开展自行监测。建议对废水站废气进行收集处理，确保稳定达标排放。

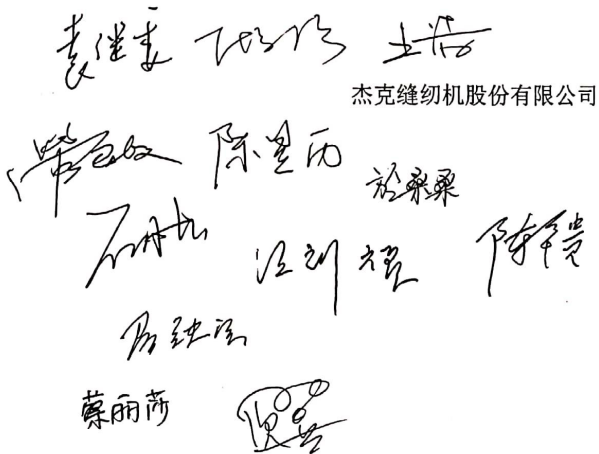
(2) 加强雨污分流、污污分流工作，做好标志标识，确保废水稳定达标排放。加强高噪声设备的维护，做好设备的隔声、减震措施。

(3) 完善长效的环保管理机制，做好相关环保操作规程、管理制度上墙工作，完善相关标签、标识，完善风险防范措施，定期演练，确保环境安全。

八、验收人员信息

验收人员信息详见“杰克缝纫机股份有限公司年产210万台联网化智能缝纫机技术改造项目（废气废水噪声）验收人员签到表”。

验收组签字：


杰克缝纫机股份有限公司

二、签到表

杰克缝纫机股份有限公司年产210万台联网化智能缝纫机技术改造项目（废气废水噪声）

验收人员签到表

2019年12月11日

	姓名	单位	
验收负责人	汪新强	杰克缝纫机	
	王浩	台州市双科检测中心	
	邵帆	台州市生态环境局	
	袁圣喜	台州市生态环境局	
	陈国波	椒江区陈国波	
	陈国波	椒江区陈国波	
	石国波	台州市生态环境局	
	蔡梁梁	台州市生态环境局	
	蔡雨萌	浙江科达检测有限公司	
	陈国波	浙江科达检测	
	陆国波	杰克缝纫机	
验收人员	陈国波	杰克缝纫机	

三、后续要求落实情况

序号	后续要求	落实情况
1	监测单位按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求进一步完善监测报告格式、内容，补充设备型号、水票、运行台账和监测点位，完善附图附件，并核实实际废水废气工艺符合性。	已按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求完善监测报告格式、内容。
2	进一步加强喷漆、喷塑等废气的收集、处置工作，提高废气收集效率，定期维护环保设施，完善各项台账记录，定期开展自行监测。建议对废水站废气进行收集处理，确保稳定达标排放。	加强各废气收集处置工作，做好各项台账记录工作。
3	加强雨污分流、污污分流工作，做好标志标识，确保废水稳定达标排放。加强高噪声设备的维护，做好设备的隔声、减震措施。	已做好雨污分流、污污分流工作，废水达标排放。对高噪声设备做好隔声降噪措施。
4	完善长效的环保管理机制，做好相关环保操作规程、管理制度上墙工作，完善相关标签、标识，完善风险防范措施，定期演练，确保环境安全。	已完善环保管理机制，做好相关环保操作规程、管理制度上墙工作，完善相关标签、标识，完善风险防范措施。

第三部分：其他需要说明事项

前 言

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护措施的实施情况以及整改工作情况等，现将建设单位需要说明的具体内容和要求梳理如下：

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

本项目执行了环境保护“三同时”制度，落实了污染防治措施。项目环评对项目废气、废水、噪声提出来了对应的防治措施，项目实际总投资约 39458 万元，环保投资 622 万元。

1.2 施工简况

本项目施工过程中规定生产联网化智能缝纫机配套辅助设施，并设立了环保设施建设专用资金。并在施工建设过程中严格实施环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护措施。

1.3 验收过程简况

企业于 2018 年 12 月委托浙江东天虹环保工程有限公司编制了《杰克缝纫机股份有限公司年产 210 万台联网化智能缝纫机技术改造项目环境影响报告表》，并于 2019 年 1 月 3 日通过了台州市生态环境局椒江分局的审批，批文号为台环建（椒）[2019]1 号。

2019 年 8 月委托浙江科达检测有限公司，对本项目建设内容进行验收工作及出具验收监测报告，同时企业对内部就环保相关手续及设施进行自查。于 2019 年 8 月 7 日、8 日，我公司派相关技术人员对该项目进行现场监测和调查。

2019 年 12 月 11 日，根据《建设项目环境保护管理条例》，《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告和审批部门审批决定等要

求，组织本项目竣工验收，验收组由建设单位、环评单位、验收监测单位、工程单位和专业技术专家等人组成。与会专家等人共同踏勘了现场，听取了建设单位对项目进展情况、验收监测报告编制单位对环保验收及环保设施监测情况的详细介绍，经认真质询，提出验收意见及后续要求如下：

验收意见

验收结论：

杰克缝纫机股份有限公司年产210万台联网化智能缝纫机技术改造项目手续完备，主要环保治理设施均已按照环评及批复的要求建成，建立了各类较完善的环保管理制度，废水、废气、噪声监测结果达标，总量符合环评及批复要求，验收资料基本齐全。验收工作组认为该项目符合项目竣工环境保护验收条件，同意通过环境保护验收。

后续要求

1、对监测报告的要求

监测单位按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的要求进一步完善监测报告格式、内容，补充设备型号、水票、运行台账和监测点位，完善附图附件，并核实实际废水废气工艺符合性。

2、对企业的建议和要求

（1）进一步加强喷漆、喷塑等废气的收集、处置工作，提高废气收集效率，定期维护环保设施，完善各项台帐记录，定期开展自行监测。建议对废水站废气进行收集处理，确保稳定达标排放。

（2）加强雨污分流、污污分流工作，做好标志标识，确保废水稳定达标排放。加强高噪声设备的维护，做好设备的隔声、减震措施。

（3）完善长效的环保管理机制，做好相关环保操作规程、管理制度上墙工作，完善相关标签、标识，完善风险防范措施，定期演练，确保环境安全。

2 其他环境保护措施的实施情况

环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护措施主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

2.1 制度措施落实情况

环保组织机构及规章制度：本公司环保建立了企业内部环保组织机构，根据

环保部门对本项目的要求，本公司将继续加强管理力度，无条件的执行环境保护管理的要求，进一步强化各项管理制度，加强岗前培训，提高每位职工的环保意识，确保环保措施长期稳定有效。

2.2 配套措施落实情况

（1）区域削减及淘汰落后产能

本项目无相关内容

（2）防护距离控制及居民搬迁

本项目无相关内容

2.3 其他措施落实情况

本项目无相关内容

3 整改工作情况

根据会上后续要求，企业已积极落实，加强各废气收集处置工作，做好各项台账记录工作；已做好雨污分流、污污分流工作，废水达标排放。对高噪声设备做好隔声降噪措施；已完善环保管理机制，做好相关环保操作规程、管理制度上墙工作，完善相关标签、标识，完善风险防范措施。