

台州市扬鑫机械设备有限公司年产 1100 台数控机床技改项目竣工环境保护验收监测报告表

浙科达检[2019]验字第 147 号

建设单位：台州市扬鑫机械设备有限公司

编制单位：浙江科达检测有限公司

二零一九年十二月

责 任 表

[台州市扬鑫机械设备有限公司年产 1100 台数控机床技改项目竣工环境保护验收监测报告表]

建设单位法人代表:

编制单位法人代表:

项 目 负 责 人:

报 告 编 写 人:

审 核:

签 发:

建设单位 _____ (盖章)

电话: 13906567339

传真: /

邮编: 317500

地址: 温岭市滨海镇镇海村

编制单位 _____ (盖章)

电话: 0576-88300161

传真: 0576-88667733

邮编: 318000

地址: 台州市经中路 729 号 8 幢 4 层

目 录

表一.....	1
表二.....	6
表三.....	11
表四.....	15
表五.....	17
表六.....	20
表七.....	22
表八.....	28
附图 1：项目地理位置.....	错误！未定义书签。
附图 2：项目周边环境概况.....	错误！未定义书签。
附图 3：项目平面布置图.....	错误！未定义书签。
附件 4：项目测绘图.....	错误！未定义书签。
附图 5：无组织废气、噪声点位图.....	错误！未定义书签。
附图 6：企业现场照片.....	错误！未定义书签。
附件 1：环评批复.....	错误！未定义书签。
附件 2：营业执照.....	错误！未定义书签。
附件 3：租赁合同.....	错误！未定义书签。
附件 4：纳管证明.....	错误！未定义书签。
附件 5：危废协议.....	错误！未定义书签。
附件 6：验收工况.....	错误！未定义书签。
建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	错误！未定义书签。

表一

建设项目名称	台州市扬鑫机械设备有限公司年产 1100 台数控机床技改项目				
建设单位名称	台州市扬鑫机械设备有限公司				
建设项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建				
建设地点	温岭市滨海镇镇海村				
主要产品名称	数控机床				
设计生产能力	年产 1100 台数控机床				
实际生产能力	年产 1100 台数控机床				
建设项目环评时间	2019 年 10 月	开工建设时间	2019 年 11 月 12 日		
调试时间	/	验收现场监测时间	2019 年 12 月 2~3 日		
环境影响报告表审批部门	台州市生态环境局温岭分局	环评报告编制单位	浙江省工业环保设计研究院有限公司		
环保设施设计单位	台州市环源环保工程有限公司	环保设施施工单位	台州市环源环保工程有限公司		
投资总概算	180 万元	环保投资概算	15 万元	比例	8.3%
实际总投资	210 万元	环保投资	18 万元	比例	8.6%
验收监测依据	<p>1、建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度</p> <p>(1) 中华人民共和国国务院令 第 682 号《建设项目环境保护管理条例》(2017 年 10 月 1 日起施行)；</p> <p>(2) 中华人民共和国环境保护部 2015 年 6 月 4 日《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》(环办[2015]52 号)；</p> <p>(3) 中华人民共和国环境保护部《关于印发纸浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》(环办环评[2018]6 号)；</p> <p>(4) 环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号)；</p> <p>(5) 浙江省政府令第 364 号《浙江省人民政府关于修改<浙江</p>				

	<p>省建设项目环境保护管理办法>的决定》（2018 年 1 月修正，2018 年 3 月 1 日起施行）；</p> <p>（6）《国家危险废物名录（2016）》（中华人民共和国环境保护部第 39 号，2016.8.1 起施行）。</p> <p>2、建设项目竣工环境保护验收技术规范</p> <p>（1）生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，公告 2018 年第 9 号，2018 年 5 月 16 日。</p> <p>3、建设项目环境影响报告表及其审批决定</p> <p>（1）《台州市扬鑫机械设备有限公司年产 1100 台数控机床技改项目环境影响报告表》，浙江省工业环保设计研究院有限公司，2019 年 10 月；</p> <p>（2）《关于台州市扬鑫机械设备有限公司年产 1100 台数控机床技改项目环境影响报告表的批复》，台环建（温）[2019]175 号，2019 年 11 月 11 日。</p> <p>4、其他相关文件</p> <p>（1）《台州市扬鑫机械设备有限公司年产 1100 台数控机床技改项目废气工程设计方案》，台州市环源环保工程有限公司，2019 年 11 月；</p> <p>（2）台州市扬鑫机械设备有限公司提供的其他相关资料。</p>													
<p>验收监测评价标准、 标号、级别、限值</p>	<p>1、污染物排放标准</p> <p>1.1 废气</p> <p>焊接烟尘排放执行 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中表 2 二级排放标准，具体标准详见表 1-1。</p> <p style="text-align: center;">表1-1 废气排放标准</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">污染物</th> <th rowspan="2">最高允许 排放标准 (mg/m³)</th> <th colspan="2">最高允许排放速率 (kg/h)</th> <th>无组织排放监控 浓度限值</th> </tr> <tr> <th>排气筒 (m)</th> <th>二级</th> <th>浓度 (mg/m³)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>颗粒物</td> <td>120</td> <td>15</td> <td>3.5 (1.75*)</td> <td>1.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>注：*排气筒高度低于 200m 半径范围内建筑物 5m 以上，排放速率严格 50%执行。</p>	污染物	最高允许 排放标准 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控 浓度限值	排气筒 (m)	二级	浓度 (mg/m ³)	颗粒物	120	15	3.5 (1.75*)	1.0
污染物	最高允许 排放标准 (mg/m ³)			最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控 浓度限值								
		排气筒 (m)	二级	浓度 (mg/m ³)										
颗粒物	120	15	3.5 (1.75*)	1.0										

食堂油烟废气排放执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）要求，具体标准值见表 1-2。

表1-2 《饮食业油烟排放标准》（试行）

规模	小型	中型	大型
基准灶头数	≥1, <3	≥3, <6	≥6
对应灶头总功率（108J/h）	≥1.67, <5.00	≥5.00, <10	≥10
对应排气罩投影面积（m ² ）	≥1.1, <3.3	≥3.3, <6.6	≥6.6
最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	2.0		
净化设备最低去除率（%）	60	75	85

注：①单个灶头基准排风量：大、中、小型均为 2000m³/h。

1.2 废水

项目生活污水经预处理达到 GB8978-1996《污水综合排放标准》中三级排放标准后纳管送北片污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的准地表水 IV 类标准后外排。具体标准详见表 1-3。

表1-3 污水进管及排放标准 单位：pH无量纲，其余均为mg/L

序号	指标	排放标准	
		三级标准	准地表水IV类
1	pH 值（无量纲）	6~9	6~9
2	COD _{Cr}	500	30
3	BOD ₅	300	6
4	氨氮*	35	1.5(2.5)
5	总磷*	8	0.3
6	悬浮物	400	5
7	动植物油	100	0.5
8	石油类	20	0.5

注：①氨氮和总磷执行 DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（其它企业）；

②每年 12 月 1 日至次年 3 月 31 日执行括号内的排放限值。

1.3 噪声

项目厂界噪声执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类标准，具体标准值详见表 1-4。

表1-4 工业企业厂界环境噪声排放限值 单位：dB (A)

执行类别	等效声级	
	昼间	夜间
3 类限值	65	55

1.4 固体废物控制标准

危险废物及一般工业固体废物分别执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）和《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）以及《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉（GB18599-2001）等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》（公告 2013 年第 36 号，2013.6.8）。

2、环境质量标准

2.1 大气环境质量

项目所在地空气环境属二类功能区，项目环境空气执行 GB3095-2012《环境空气质量标准》中二级标准，具体标准值详见表 1-5。

表1-5 环境空气质量标准

污染物名称	取值时间	二级浓度限值	单位
TSP	年平均	200	μg/m ³
	24 小时平均	300	

2.2 声环境质量

项目拟建址周界声环境属 3 类标准适用区，声环境执行 GB3096-2008《声环境质量标准》中 3 类标准，敏感点执行 2 类标准，具体标准值详见表 1-6。

表1-6 GB3096-2008《声环境质量标准》（单位：dB）

类别	昼间	夜间
3类	65	55
2类	60	50

3、总量控制情况

项目总量控制指标建值见表 1-7。

表 1-7 污染物排放总量控制值 (单位: t/a)

污染物名称	废水		废气
	COD _{Cr}	氨氮	颗粒物
环评总量控制值	0.089	0.009	0.016
批复总量控制值	0.089	0.009	/

表二

工程建设内容:

1、地理位置及平面布局

(1) 地理位置及周边环境概况

台州市扬鑫机械设备有限公司年产 1100 台数控机床技改项目位于温岭市滨海镇镇海村，租用温岭市滨海镇镇海村标准厂房进行生产，租用面积为 6553.34 平方米。项目实际位置与环评规定的建设位置一致，具体地理位置情况详见附图 1。

项目所在地东侧隔路为温岭市明华齿轮有限公司；项目南侧隔路为镇海村；项目西侧为空地；项目北侧为温岭东宇重工有限公司。项目周边情况与环评基本一致，项目具体周边环境概况详见表 2-1 及附图 2。

表2-1 项目周边环境概况表

序号	位置		周边概况	备注
1	台州市扬鑫机械设备有限公司（租用温岭市滨海镇镇海村标准厂房）	东侧	隔路为温岭市明华齿轮有限公司	二类工业用地
2		南侧	隔路为镇海村	
3		西侧	空地	
4		北侧	温岭东宇重工有限公司	

根据浙江省工业环保设计研究院有限公司 2019 年 10 月编制的《台州市扬鑫机械设备有限公司年产 1100 台数控机床技改项目环境影响报告表》，本项目项目不需设置大气环境防护距离，需从焊接车间边界起设置 50m 卫生防护距离。项目卫生防护距离内不存在现状及规划敏感点，因此项目符合卫生防护距离要求。

(2) 平面布局

台州市扬鑫机械设备有限公司年产 1100 台数控机床技改项目租用温岭市滨海镇镇海村标准厂房进行生产，其中 1 层用于机加工、焊接；2 层用于装配、仓库。项目实际平面布置与环评一致。项目具体平面布置情况参见附图 3。

2、建设内容

项目名称：台州市扬鑫机械设备有限公司年产 1100 台数控机床技改项目；

建设单位：台州市扬鑫机械设备有限公司；

建设地点：温岭市滨海镇镇海村；

建设性质：技改；

废气处理设施设计及施工单位：台州市环源环保工程有限公司；

项目投资：项目总投资 210 万元，环保投资 18 万元，占项目总投资的 8.6%；

生活设施：厂区内设有办公室及食堂，不设宿舍；

项目劳动定员及工作制度：项目劳动定员 70 人，生产实行昼间单班制，工作时间为 8 小时，年工作天数为 300 天；

产品规模：项目租用温岭市滨海镇镇海村标准厂房进行生产，购置车床、钻床、铣床及磨床等，通过机加工、焊接及组装等生产工艺，形成年产 1100 台数控机床的生产能力。

具体产品规模情况见表 2-2。

表2-2 项目产品规模情况

序号	项目名称	单位	规格（尺寸 mm）	产品数量	备注
1	液压自动车床	台/年	500×1200×1380	350	主要生产工艺包括机加工、焊接、组装等。
2	数控自动车床	台/年	600×1300×1450	550	
3	自动化专机	台/年	无统一规格	200	
合计	数控机床	台/年	/	1100	

根据企业实际生产及现场实际调查，项目性质、建设地点、工作制度及产品规模均与环评一致。

3、工程组成

项目具体工程组成见表 2-3。

表2-3 项目主要建设内容

工程类别	环评建设内容	实际建设内容	备注
主体工程	项目租用温岭市滨海镇镇海村标准厂房进行生产，购置车床、钻床、铣床及磨床等，通过机加工、焊接及组装等生产工艺，形成年产 1100 台数控机床的生产能力。	项目租用温岭市滨海镇镇海村标准厂房进行生产，购置车床、钻床、铣床及磨床等，通过机加工、焊接及组装等生产工艺，形成年产 1100 台数控机床的生产能力。	与环评一致
公用工程	供电系统	由当地电网统一提供	由当地电网统一提供
	公共设施	设有办公室及食堂，不设宿舍	设有办公室及食堂，不设宿舍
	供水系统	由市政供水管网统一提供	由市政供水管网统一提供

	排水系统		雨水经雨水管道就近排入附近河道；废水经预处理后纳入市政污水管网送北片污水处理厂集中达标处理。	雨水经雨水管道就近排入附近河道；废水经预处理后纳入市政污水管网送北片污水处理厂集中达标处理。	与环评一致	
环保工程	废气	焊接烟尘	经收集后通过排气筒屋顶排放	经收集后通过排气筒屋顶排放	与环评一致	
	废水	生活污水	经预处理后纳管送北片污水处理厂处理	经预处理后纳管送北片污水处理厂处理	与环评一致	
	噪声	机械噪声	选用低噪声环保设备；合理布置生产设备；生产时关闭门窗，夜间禁止生产；定期检查设备，加强设备维护，避免和减轻非正常运行产生的噪声污染。	选用低噪声环保设备；合理布置生产设备；生产时关闭门窗，夜间禁止生产；定期检查设备，加强设备维护，避免和减轻非正常运行产生的噪声污染。	与环评一致	
	固废	金属边角料	收集后外卖	收集后外卖	收集后外卖	与环评一致
		普通废包装材料				
		生活垃圾	环卫部门清运	环卫部门统一清运	与环评一致	
废油		委托有资质单位处置	委托台州市德长环保有限公司安全处置	与环评一致		
废包装桶						
废切削液						

由上表可知，项目工程实际建设内容与环评基本一致。

4、主要生产设备

项目主要生产设备具体情况见表 2-4。

表2-4 主要设备情况一览表

序号	设备名称	单位	环评数量	实际数量	变化情况
1	普通车床	台	3	3	/
2	台式钻床	台	8	8	/
3	万能铣床	台	3	2	-1
4	平面磨床	台	1	1	/
5	电焊机	台	2	2	/

由上表可知，项目实际设备情况较环评变化如下：

- (1) 万能铣床实际为 2 台，较环评减少一台。

原辅材料消耗及水平衡：

1、原辅料消耗情况

本项目产品采用的原辅料消耗具体见下表。

表2-5 主要原辅料消耗一览表

序号	材料名称	环评年消耗量	2019.11月 实际消耗量	折算达产时 年消耗量
1	8mm 厚冷轧板	600 吨	41.6 吨	587.3 吨
2	45#圆钢	100 吨	6.5 吨	91.8 吨
3	65MN	50 吨	3.4 吨	48.0 吨
4	铸铁	500 吨	32.7 吨	461.6 吨
5	1.5mm 厚热轧板	180 吨	11.9 吨	168.0 吨
6	电焊条	2 吨	0.14 吨	1.98 吨
7	电器各类配件	1100 套	76.7 套	1082.8 套
8	液压油	15 吨	0.96 吨	13.6 吨
9	切削液	0.1 吨	0.006 吨	0.085 吨

注：①本项目年工作时间为300天，企业2019年11月的月生产负荷约为85%，表格中的达产时年使用量为按照生产负荷类推得出。

由表 2-5 可知，本项目实际原辅料年消耗情况与环评基本一致。

2、水平衡

本项目产生的废水主要为生活污水。

根据企业提供的相关数据资料表明，项目 2019 年 11 月用水量为 122t，折合年用水量约为 1464t。企业实际项目水平衡情况见图 2-1。



图 2-1 实际建设项目水平衡图（单位：t/a）

注：①本项目生活用水排污系数按 0.85 计。

主要工艺流程及产污环节：

台州市扬鑫机械设备有限公司年产 1100 台数控机床技改项目具体工艺流程如下：

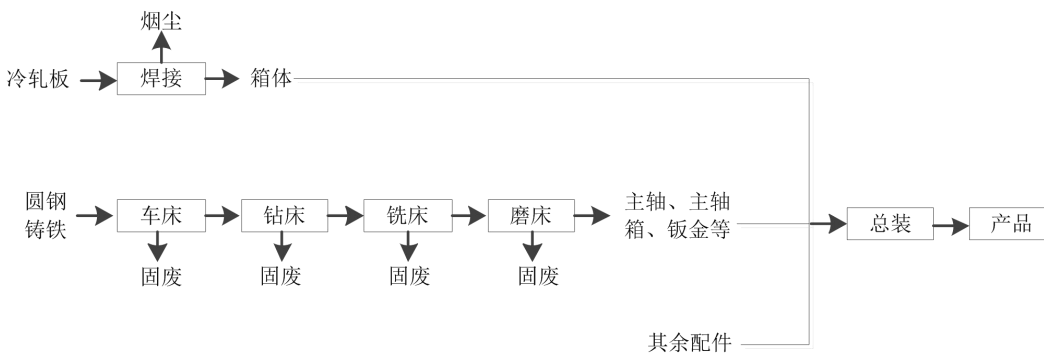


图 2-2 数控机床生产工艺流程图

生产工艺流程简述：

项目外购冷轧板经过人工电焊加工形成箱体，完后的圆钢、铸铁等经过车、钻、铣、磨等机加工，形成主轴，主轴箱、钣金等配件，然后各种配件与外购的电器等其余配件进行人工总装，完成后即可得到产品。

项目变动情况：

本项目性质、产品规模、生产制度、建设地点、周边环境情况、环保设施、生产工艺均未发生变化，与环评基本一致。项目具体变动情况详见表 2-6。

表 2-6 项目变动情况一览表

环评情况	实际情况	属于/不属于重大变更
环评设备情况：万能铣床 3 台。	实际设备情况：万能铣床 2 台。	不属于

参照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办〔2015〕52 号）和《关于印发纸浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评〔2018〕6 号），本项目变动情况不影响产能、不增加污染物排放、不增加环境风险，不属于重大变动。

表三

主要污染源、污染物处理和排放：

1、废水

项目产生的废水主要为生活污水。

生活污水经化粪池处理后，纳入市政污水管网送北片污水处理厂集中达标处理。

具体产生及处置情况见表 3-1。

表 3-1 废水产生及处置情况

废水类别	来源	污染因子	排放规律	治理措施	排放去向
生活污水	职工生活	化学需氧量、氨氮	间断	经厂区内化粪池处理	纳入市政污水管网送北片污水处理厂集中达标处理

2、废气

项目产生的废气主要为焊接烟尘，项目实际产生废气与环评一致。

焊接烟尘经收集后通过 15m 排气筒于屋顶排放。

实际具体产生及治理情况详见表 3-2，废气处理流程见图 3-1。

表 3-2 废气产生及治理情况

废气类别	污染物种类	排放形式	环评治理措施	实际治理设施
焊接烟尘	颗粒物	有组织	经收集后通过排气筒屋顶排放。	经收集后通过 15m 排气筒于屋顶排放。

焊接烟尘 ——> 15m排气筒屋顶排放

图 3-1 实际废气处理工艺流程图

3、噪声

本项目噪声源主要来自车间生产设备运行产生的噪声，企业通过生产时关闭窗体，做好隔音降噪措施；选取低噪声设备；合理布置车间；对高噪声设备做好减震工作，安装弹性衬垫和保护套；定期检查设备，加强设备维护，使设备处于良好的运行状态，避免和减轻非正常运行产生的噪声污染。

4、固废

本项目实际产生的固废为金属边角料、普通废包装材料、废油、废包装桶、废切削液及生活垃圾。

金属边角料、普通废包装材料经收集后外卖；废油、废包装桶、废切削液委托台州市德长环保有限公司安全处置；生活垃圾由环卫部门统一清运处理。

项目固体废物实际具体产生及处置情况详见下表 3-3。

表 3-3 实际固体废物产生及处置情况一览表

序号	固废名称	来源	主要成分	性质	环评处置措施	实际处置措施
1	金属边角料	机械加工	铁、铝	一般固废	收集后外卖	收集后外卖
2	普通废包装材料	原料包装	塑料、纸箱等			
3	废油	机械设备	油脂等	危险固废	委托有资质单位处置	委托台州市德长环保有限公司安全处置
4	废包装桶	包装	铁桶			
5	废切削液	机加工	乳化液			
6	生活垃圾	员工生活	生活垃圾	一般固废	环卫部门清运	环卫部门统一清运

5、环保设施投资

项目总投资 210 万元人民币，其中环保投资 18 万元（废气 5 万元，废水 5 万元，噪声 3 万元，固废 5 万元），占项目总投资的 8.6%。

项目环保设施投资费用具体见表 3-4。

表 3-4 项目环保设施投资费用

序号	项目名称	项目内容	主要措施内容	实际投资（万元）
1	废气治理	焊接烟尘	风机、集气罩、废气管道、排气筒等	5
2	废水处理	生活污水	化粪池、污水和雨水收集管网等	5
3	噪声防治	车间设备噪声	选用优质低噪声设备，合理车间布置，加强设备维护保养等。	3
4	固废处置	金属边角料、普通废包装材料、废油、废包装桶、废切削液及生活垃圾	垃圾桶、一般固废堆场及危废堆场的建造等	5
合计				18

6、项目“三同时”落实情况及批复落实情况

表 3-5 项目“三同时”污染防治措施落实情况

类型内容	排放源或工序	污染物名称	环评防治措施	实际防治措施
大气污染物	焊接烟尘	颗粒物	经收集后通过排气筒屋顶排放	经收集后通过 15m 排气筒于屋顶排放
水污染物	生活污水	化学需氧量、氨氮	经厂区内化粪池处理纳入市政污水管网送北片污水处理厂集中达标处理	经厂区内化粪池处理纳入市政污水管网送北片污水处理厂集中达标处理
固体废物	一般固废	金属边角料	收集后外卖	收集后外卖
		普通废包装材料		
		废油	委托有资质单位处置	委托台州市德长环保有限公司安全处置
		废包装桶		
		废切削液		
生活垃圾	环卫部门清运	环卫部门统一清运		
噪声	设备运行	生产时关闭窗体，做好隔音降噪措施；选取低噪声设备；合理布置车间；定期检查设备，加强设备维护，使设备处于良好的运行状态，避免和减轻非正常运行产生的噪声污染。	生产时关闭窗体；选取低噪声设备；合理布置车间；定期检查设备，加强设备维护，避免和减轻非正常运行产生的噪声污染。	

表 3-6 项目批复落实情况

环评批复	落实情况
项目建设情况	
项目位于温岭市滨海镇镇海村(租用温岭市滨海镇镇海村厂房)，建筑面积 6553.34 平方米。项目内容为年产 1100 台数控机床，主要设备包括普通车床 3 台、台式钻床 8 台、万能铣床 3 台、平面磨床 1 台及电焊机 2 台等。	已落实。 项目位于温岭市滨海镇镇海村(租用温岭市滨海镇镇海村厂房)，购置普通车床、台式钻床、万能铣床、平面磨床及电焊机等进行工业生产，形成年产 1100 台数控机床的生产能力。
废水防治方面	
加强废水污染防治。优化设计污水收集净化系统，严格实施雨污分流制度。项目生活污水经预处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准后一并纳入市政污水管网，由温岭市东部新区北片污水处理厂统一处理；氨氮、总磷执行《工业企业废水氨、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)标准。	已落实。 企业已做好清污、雨污分流制度。生活污水经化粪池处理后，纳入市政污水管网送北片污水处理厂集中达标处理。

废气防治方面	
<p>强化废气的收集和净化。加强车间通风，废气经收集处理后高空排放，工艺废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)相应限值；食堂油烟废气排放执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)相应限值。</p>	<p>已落实。项目废气为焊接烟尘。其颗粒物排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的限值要求。</p>
噪声防治方面	
<p>加强噪声污染防治。积极选用低噪设备，对高噪声设备采取室内布置、基础减振等降噪措施，切实落实环评中提出的隔声降噪措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)相关标准。</p>	<p>已落实。项目厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准限值要求。</p>
固废防治方面	
<p>落实固废的规范堆放和安全处置。固体废物须分类收集、分质处理，实现资源化、减量化和无害化；废油、废切削液及废包装桶等危险固废须交由有资质单位合理处置，并严格执行危险废物转移联单制度。设立规范的固废堆放场所，并做好防雨防渗措施，严防二次污染。</p>	<p>已落实。项目产生的固废已规范堆放和安全处置措施。项目产生的固废为金属边角料、普通废包装材料、废油、废包装桶、废切削液及生活垃圾。金属边角料、普通废包装材料经收集后外卖；废油、废包装桶、废切削液委托台州市德长环保有限公司安全处置；生活垃圾由环卫部门统一清运处理。</p>
总量控制	
<p>积极推行清洁生产，严格落实总量控制措施。本项目生活污水总量控制值 COD_{cr}0.089t/a，NH₃-N0.009t/a。</p>	<p>已落实。已落实总量控制措施，废水总量指标符合环评及批复要求。</p>
防护距离	
<p>严格执行环境防护距离要求。根据环评报告计算结果，项目不需设置大气环境防护距离。其他各类防护距离要求请业主、当地政府（管委会）和有关部门按照国家卫生、安全、产业等主管部门相关规定结合环评文件予以落实。</p>	<p>已落实。项目项目不需设置大气环境防护距离，需从焊接车间边界起设置 50m 卫生防护距离。项目卫生防护距离内不存在现状及规划敏感点，因此项目符合卫生防护距离要求。。</p>
其他	
<p>严格执行环保“三同时”制度。在项目初步设计及施工图设计中认真落实各项环保要求，环保设施须委托有资质的单位设计。项目竣工后，应当按照规定的标准和程序对配套建设的环境保护设施进行验收，验收合格后方可投入生产。</p>	<p>已落实。企业规范“三废”治理设施。按照环保“三同时”制度，正合理进行竣工保护验收工作。</p>

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、环评结论

(1) 环境质量现状结论

1、空气环境

根据监测结果可知，项目所在区域属于达标区域。

2、水环境质量现状

从监测结果可以看出，监测断面中水质各指标均满足 GB3838-2002《地表水环境质量标准》中的IV类标准，地表水环境质量现状良好。

3、声环境

从现状监测结果可以看出，各周界测点噪声级均符合 GB3096-2008《声环境质量标准》中 3 类标准要求。

4、土壤环境

根据监测结果可知，项目厂区内土壤符合《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）筛选值第二类用地标准。。

(2) 环境质量影响结论

1、废水

项目废水主要为生活污水，水质简单，生活污水粪便水经化粪池处理后纳管送北片污水处理厂集中处理，不排放附近水体，对周边水环境基本无影响。

2、废气

项目焊接烟尘经收集后高空排放，对周围环境影响较小。

3、噪声

由预测结果可知，企业各周界噪声均能达到 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类标准要求，对周边环境影响较小。

4、固体废物

只要企业严格执行分类收集、合理处置，则项目固体废物不会对周围环境造成明显不利影响。

(3) 建议

1、改变生产工艺、扩大生产规模、增加产污设备等均须征得当地环保主管部门

同意并根据情况进行环境影响评价；

2、加强环保意识教育，制定环保设施操作管理规程，建立健全各项环保岗位责任制，确保环保设施正常、稳定运行，防止污染事故发生；

3、建立企业内部环境管理制度，加强内部管理，适时进行 ISO14000 环境管理体系认证。

(4) 总结论

综上所述，台州市扬鑫机械设备有限公司年产 1100 台数控机床技改项目位于温岭市滨海镇镇海村，项目符合温岭市环境功能区划的要求，符合国家、省规定的污染物排放标准，符合国家、省规定的主要污染物排放总量控制指标，符合建设项目所在地环境功能区确定的环境质量要求；项目符合浙江省主体功能区规划、土地利用总体规划、城乡规划及产业政策等要求，项目符合“三线一单”要求。因此，从环境保护角度看，本项目的实施是可行的。

2、审批部门审批决定

(1) 《关于台州市扬鑫机械设备有限公司年产 1100 台数控机床技改项目环境影响报告表的批复》，台环建（温）[2019]175 号，2019 年 11 月 11 日，详见附件 1。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

1、监测分析方法

监测分析方法按国家标准分析方法和国家环保总局颁布的监测分析方法，质量保证措施按《浙江省环境监测质量保证技术规定》执行。具体监测分析方法详见表 5-1。

表 5-1 废水、废气和噪声监测方法一览表

类别	序号	测定项目	分析方法/方法来源
废水	1	pH 值	便携式 pH 计法《水和废水监测分析方法》（第四版增补版） 国家环保总局（2002 年）
	2	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017
	3	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009
	4	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989
	5	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989
	6	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018
	7	动植物油	
废气	1	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及修改单
	2	低浓度颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法（附 2017 年第 1 号修改单）GB/T16157-1996
噪声	1	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

2、监测仪器

本次验收项目我公司所用的监测仪器设备状态均正常且在有效检定周期内，采用的监测仪器设备情况见表 5-2。

表 5-2 监测仪器情况一览表

检测单位	检测因子	检测仪器名称	型号	证书编号
浙江科达检测有限公司	pH 值	便携式酸度计	AZ8601	JZHX2019010586
	COD	具塞滴定管	50mL	YR201701580
	氨氮	可见分光光度计	7200	JZHX2019060226
	总磷	可见分光光度计	7200	JZHX2019060226
	SS	电子天平	BSA124S	JZHQ2019060183
	石油类	红外分光测油仪	OIL480	JZHX2019060223
	动植物油	红外分光测油仪	OIL480	JZHX2019060223
	颗粒物	自动烟尘（气）测试仪	崂应 3012H	JZHX2019030469
	TSP	智能综合大气采样器	ZC-Q0102	JZHX2019020203
	厂界噪声	多功能声级计	AWA6228+	JZDC2019020104
	敏感点噪声	多功能声级计	AWA6228+	JZDC2019020104

3、人员资质

本次验收项目我公司的监测人员经过上岗考核并持有合格证书，部分监测人员资质一览表见表 5-3。

表 5-3 本项目的部分监测人员资质一览表

序号	姓名	本项目分工	上岗证编号	发证日期
1	陈晨荣	废水、废气、噪声采样	KD010	2016 年 12 月 10 日
2	郑尚恒	废水、废气、噪声采样	KD061	2017 年 10 月 20 日
3	徐建国	废气采样	KD072	2019 年 11 月 5 日
4	洪晓瑜	废水检测	KD024	2016 年 12 月 10 日
5	周克丽	废水检测	KD014	2016 年 12 月 10 日
6	魏贞贞	废水检测	KD016	2016 年 12 月 10 日
7	方爱君	废水检测	KD065	2018 年 3 月 26 日
8	王欣露	废水检测	KD015	2016 年 12 月 10 日

4、监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性。

(2) 监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法，监测人员经过考核并持有监测合格证书。

(3) 现场监测前，采样仪器使用标准流量计进行流量校准，并按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求进行全过程质量控制。

(4) 保证验收监测分析结果的准确可靠性。在监测期间，样品采集、运输、保存参考国家标准和《环境水质监测质量保证手册》的技术要求进行，每批样品分析的同时做质控样品。

(5) 监测数据和报告实行三级审核制度。

部分分析项目质控结果与评价见表 5-4。

表 5-4 部分分析项目质控结果与评价

平行双样结果评价（精确度）									
序号	分析项目	样品总数	分析批次	实验室平行样个数	实验室平行样%	样品测量值 (mg/L)	平行样相对偏差	要求%	结果评价
1	化学需氧量	4	2	2	50	252	0.8	≤10	符合要求
						256			
						272	0.7		
						268			

2	氨氮	4	2	2	50	16.0	1.6	≤10	符合要求
						15.5			
						15.0	1.2		
						15.4			

质控结果评价（准确度）

序号	分析项目	样品总数	分析批次	质控样测定个数	实验室质控样测值 (mg/L)	质控样范围值 (mg/L)	质控样测定相对误差%	允许相对误差%	结果评价
1	化学需氧量	2	2	1	110	112±7	-1.8	≅±6.3	符合要求
					114		1.8		
2	氨氮	2	2	1	1.48	1.49±0.06	-0.7	≅±4.0	符合要求
					1.50		0.7		

噪声仪器校验表见表 5-5。声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5dB 测试数据无效。

表 5-5 噪声校准结果

序号	监测日期	校准器声级值	仪器测量前校准值	仪器测量后校准值	相对偏差	允许偏差	结果评价
1	2019.12.2	93.9dB	93.8dB	93.8dB	0.1dB	≤0.5dB	符合要求
2	2019.12.3	93.9dB	93.8dB	93.8dB	0.1dB	≤0.5dB	符合要求

表六

验收监测内容:

1、废水

本项目废水为生活污水，针对本项目废水共设置 1 个监测点位，具体监测内容见表 6-1，废水监测点位见图 6-1，监测点用“★”表示。

表 6-1 监测项目和采样频次一览表

监测地点	编号	监测项目	采样频次
总排口	★1#	pH 值、COD _{Cr} 、NH ₃ -N、TP、悬浮物、石油类、动植物油	4 次/周期， 2 周期

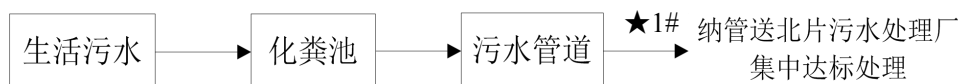


图 6-1 监测点位示意图

2、废气

本项目产生的废气主要为焊接烟尘。

(1) 有组织废气监测

有组织废气监测断面、监测项目及频次见表 6-2，监测点位见图 6-2，监测点用“◎”表示。

表 6-2 有组织废气监测项目和采样频次一览表

名称	监测断面	断面序号	排气筒个数	监测项目	监测频次
焊接烟尘	出口	◎1#	1 个	颗粒物	4 次/周期， 2 周期



图 6-2 有组织废气监测点位图

(2) 厂界无组织废气监测

根据现场实际情况，在本项目厂界四周设置 4 个监测点，并在敏感点（项目南侧的镇海村最近居民点）设置 1 个监测点，具体监测项目及频次见表 6-3，监测点位见附图 5，监测点用“○”表示。无组织排放监测时，同时测试并记录当天气象参数。

表 6-3 厂界无组织废气分析项目及采样频次一览表

监测地点	监测点位	监测项目	监测频次
厂界 ○1#~○4#	根据该厂的生产情况及监测当天的风向，共设置 4 个监测点，上风向为对照点，另外 3 点为下风向监控点。无明显风向时，厂界四周 10m 处各设置 1 个点，共 4 个点。	颗粒物	4 次/周期， 2 周期
敏感点○5#	项目南侧的镇海村最近居民点		

3、噪声

本项目噪声监测内容详见表 6-4，厂界噪声监测点位见附图 5，噪声监测点用“▲”表示。

表 6-4 噪声监测布点汇总表

监测点名称	监测点位置	频次	要求
▲1#	东侧厂界	1 次/周期， 2 周期	厂界外 1 米处、高度 1.2 米以上、 距任一反射面距离不小于 1m
▲2#	南侧厂界		
▲3#	西侧厂界		
▲4#	北侧厂界		
△5#	敏感点		

4、固废

调查该项目固体废弃物实际产生种类及产生量、相应的贮存、处置、转移情况是否符合相关标准。

表七

验收监测期间生产工况记录:

在验收监测期间,台州市扬鑫机械设备有限公司年产 1100 台数控机床技改项目各生产设备、环保设施均正常运行,我公司对该公司生产的相关情况进行了核实,结果见表 7-1、表 7-2。

表 7-1 验收监测期间生产工况一览表

项目名称	产品名称	产品规模	2019年11月2日		2019年11月3日	
			实际产量	生产负荷	实际产量	生产负荷
台州市扬鑫机械设备有限公司年产 1100台数控机床技改项目	液压自动车床	350台/年	1 台	85.5%	1 台	85.5%
	数控自动车床	550台/年	1 台	54.6%	1 台	54.6%
	自动化专机	200台/年	1 台	150%	1 台	150%/

备注: 该项目年生产时间 300 天。

表 7-2 验收监测期间主要原辅材料消耗情况一览表

序号	材料名称	环评年消耗量	2019 年 11 月 2 日 实际消耗量	2019 年 11 月 3 日 实际消耗量
1	8mm厚冷轧板	600吨	1.6吨	1.6吨
2	45#圆钢	100吨	0.27吨	0.27吨
3	65MN	50吨	0.13 吨	0.12 吨
4	铸铁	500吨	1.4 吨	1.4 吨
5	1.5mm厚热轧板	180吨	0.46 吨	0.45 吨
6	电焊条	2吨	0.005 吨	0.004 吨
7	电器各类配件	1100套	2.9 套	2.8 套
8	液压油	15吨	0.02 吨	0.02 吨
9	切削液	0.1吨	0.22 千克	0.21 千克

注: 本项目年工作时间为300天。

验收监测结果:

1、废水监测结果与评价

废水监测结果见表 7-3, 废水污染物排放浓度及达标情况见表 7-4。

表 7-3 废水监测结果 单位: mg/L (除 pH)

测试项目		pH 值	COD _{Cr}	氨氮	悬浮物	总磷	石油类	动植物油	
总排口	2019.12.2	1	6.84	270	15.2	80	1.77	1.25	1.02
		2	6.79	292	13.5	76	1.98	1.15	0.94
		3	6.80	280	14.1	83	1.92	1.10	0.90
		4	6.77	260	13.9	88	1.89	1.37	1.08
	均值		/	276	14.2	82	1.89	1.22	0.99
	2019.12.3	1	6.92	254	15.8	72	2.41	1.30	1.00
		2	6.87	276	14.2	79	2.26	1.18	0.90
		3	6.90	288	14.0	86	2.20	1.20	0.96
		4	6.80	264	14.7	81	2.32	1.40	1.05
	均值		/	271	14.7	80	2.30	1.27	0.98
标准限值		6~9	500	35	400	8	20	100	

表 7-4 废水污染物排放达标分析 单位: mg/L (除 pH 值外)

排口	污染因子	日均排放浓度值		排放限值	达标情况
		2019.12.2	2019.12.3		
总排口	pH 值	6.77~6.84	6.80~6.92	6~9	达标
	COD _{Cr}	292	288	500	达标
	氨氮	15.2	15.8	35	达标
	悬浮物	88	86	400	达标
	总磷	1.98	2.41	8	达标
	石油类	1.37	1.40	20	达标
	动植物油	1.08	1.05	100	达标

由上表可知,项目监测期间,总排口废水 pH 值、COD_{Cr}、NH₃-N、TP、悬浮物、石油类、动植物油排放浓度均符合北片污水处理厂进水标准,符合纳管标准。

2、废气监测结果与评价

(1) 有组织废气

项目焊接烟尘监测结果见表 7-5, 有组织废气污染物达标情况见表 7-6。

表 7-5 焊接烟尘监测结果

项目	测试断面		
	出口◎1#	出口◎1#	
监测日期	2019.12.2	2019.12.3	
排气筒高度 (m)	15	15	
截面积 (m ²)	0.126	0.126	
平均标态废气量 (m ³ /h)	2.31×10 ³	2.31×10 ³	
颗粒物 (mg/m ³)	1	20.3	23.6
	2	22.5	22.6
	3	24.7	20.9
	4	21.8	21.8
	均值	22.3	22.2
浓度标准限值 (mg/m ³)	120	120	
排放速率 (kg/h)	5.15×10 ⁻²	5.13×10 ⁻²	
速率标准限值 (kg/h)	3.5	3.5	

表 7-6 有组织废气排放口达标分析

污染源	污染物名称	排放浓度达标情况 (mg/m ³)			排放速率达标情况 (kg/h)		
		最高排放浓度	最高允许排放浓度	是否达标	最高排放速率	最高允许排放速率	是否达标
焊接烟尘	颗粒物	24.7	120	达标	5.71×10 ⁻²	3.5	达标

由上表可知，项目监测期间，焊接烟尘颗粒物的排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中的二级标准限值要求。

(2) 无组织废气

表 7-7 监测期间气象状况

参数	2019 年 12 月 2 日	2019 年 12 月 3 日
天气状况	晴	晴
平均气温	12.0℃	10.0℃
风向、风速	西风 3.8m/s	东北风 4.1m/s
平均气压	102.8Kpa	103.1Kpa

厂界无组织废气监测结果见下表：

表 7-8 厂界无组织废气监测结果 (单位: mg/m^3)

采样日期	采样点位	颗粒物
2019.12.2	上风向 (厂界西侧)	0.117
	下风向 (厂界北侧)	0.138
	下风向 (厂界东侧)	0.108
	下风向 (厂界南侧)	0.146
2019.12.3	上风向 (厂界东北侧)	0.104
	下风向 (厂界南侧)	0.133
	下风向 (厂界西南侧)	0.154
	下风向 (厂界西侧)	0.113
排放限值		1.0

由表 7-8 可知, 本项目监测期间, 厂界各测点的颗粒物排放浓度符合 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 中的无组织监控浓度限值要求。

敏感点 (南侧的镇海村最近居民点) 环境空气质量监测结果见下表:

表 7-9 敏感点 (南侧的镇海村最近居民点) 环境空气质量监测结果 (单位: mg/m^3)

采样日期	采样点位	颗粒物
2019.12.2	南侧的镇海村最近居民点	0.129
2019.12.3		0.142
排放限值		0.20

由表 7-9 可知, 本项目监测期间, 敏感点 (南侧的镇海村最近居民点) 颗粒物排放浓度符合 GB3095-2012《环境空气质量标准》标准限值要求。

3、噪声监测结果与评价

监测期间, 该公司生产工况正常, 监测结果见表 7-10。

表 7-10 噪声监测结果

监测日期	测点点位	测点位置	昼间		标准限值： dB (A)
			测量时间	修正值 dB (A)	
2019.12.2	1#厂界东	附图 5	10:00	57	65
	2#厂界南		10:08	55	
	3#厂界西		10:18	54	
	4#厂界北		10:32	58	
	5#敏感点		10:49	53	60
2019.12.3	1#厂界东		9:51	57	65
	2#厂界南		10:06	58	
	3#厂界西		10:14	54	
	4#厂界北		10:24	58	
	5#敏感点		10:40	51	60

由上表可知，项目监测期间，厂界两周期昼间噪声均符合 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类标准限值要求，敏感点噪声符合 GB3096-2008《声环境质量标准》中 2 类标准限值要求。

4、固体废物调查与评价

①固体废物产生量及利用处置情况

本项目产生的固废为金属边角料、普通废包装材料、废油、废包装桶、废切削液及生活垃圾。

其固体废物产生及处置情况详见表 7-11。

表 7-11 固废产生情况一览表

序号	固废名称	来源	性质	环评年产生量 (t)	2019.11 月实际产生量 (t)	折合年产生量 (t)	环评处置方式	实际处置方式
1	金属边角料	机械加工	一般固废	10	0.7	8.4	收集后外卖	收集后外卖
2	普通废包装材料	原料包装		1	0.08	0.96		
3	废油	机械设备	危险固废	0.1	0	0.1	委托有资质单位处置	委托台州市德长环保有限公司安全处置
4	废包装桶	包装		3	0.04	1.2		
5	废切削液	机加工		0.1	0	0.1		
6	生活垃圾	员工生活	一般固废	10	0.6	7.2	环卫部门清运	环卫部门统一清运

注：企业暂未进行润滑油添加及切削液的更换，预计年产生废油 0.1 吨，废切削液 0.1 吨；废包装桶空桶单个重量为 10kg，11 月份产生的废包装桶为 4 个（10kg），预计达产时年产生量为 1.2 吨。

②固废收集、储存情况及固体废物管理制度

厂区建有一间危险固废堆场，面积为 2.34m²（0.9m×2.6m）。危险固废堆场已设有标志牌及警示牌，房间内地面涂环氧树脂，危废经桶装贮存方式后放置于危废堆场内，危废堆场基本做到防腐防渗防雨的要求。危险废物堆场基本情况详见表 7-12。

表 7-12 危险废物堆场基本情况一览表

序号	贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式
1	危废堆场	废油	HW08	900-214-08	车间东北侧	2.34m ²	桶装
2	危废堆场	废包装桶	HW49	900-041-49			桶装
3	危废堆场	废切削液	HW09	900-006-09			桶装

根据本次调查可知，项目危险废物及一般工业固体废物分别符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）和《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）以及《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉（GB18599-2001）等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》（公告 2013 年第 36 号，2013.6.8）的要求。

5、污染物排放总量核算

①废水

根据企业提供的资料表明，项目纳管量为 1244t/a，温岭市北片污水处理厂排放浓度化学需氧量为 30mg/L，氨氮为 1.5mg/L，则本项目环境排放量化学需氧量为 0.037t/a，氨氮为 0.002t/a。

项目废水污染物排放总量情况见表 7-13。

表 7-13 项目废水污染物排放总量一览表

项目	废水排放量（t/a）	化学需氧量排放量（t/a）	氨氮排放量（t/a）
环评总量控制指标	1785	0.089	0.009
批复总量控制指标	/	0.089	0.009
实际总量情况	1244	0.037	0.002
总量指标符合性	符合	符合	符合

由上表可知，项目实施后，污染物总量化学需氧量 0.037t/a、氨氮 0.002t/a 均未超出环评及批复污染物排放总量指标（化学需氧量 0.037t/a、氨氮 0.002t/a）。

表八

验收监测结论:

1、污染物排放监测结果

(1) 废水监测结果

监测期间, 废水总排口中的 pH 值、COD_{Cr}、氨氮、总磷、悬浮物、石油类、动植物油排放浓度值均符合温岭市北片污水处理厂的进水水质要求, 符合纳管标准。

(2) 废气监测结果

有组织: 监测期间, 生产过程焊接烟尘中颗粒物排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 中新污染源的二级标准要求。

无组织: 监测期间, 厂界各测点的颗粒物排放浓度符合 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 中的无组织监控浓度限值要求。

敏感点: 敏感点(南侧的镇海村最近居民点)颗粒物排放浓度符合 GB3095-2012《环境空气质量标准》标准限值要求。

(3) 噪声监测结果

厂界: 监测期间, 厂界两周期昼间噪声均符合 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类标准限值要求。

敏感点: 敏感点(南侧的镇海村最近居民点)噪声符合 GB3096-2008《声环境质量标准》中 2 类标准限值要求。

(4) 固废调查结果

项目产生的固废为金属边角料、普通废包装材料、废油、废包装桶、废切削液及生活垃圾。

金属边角料、普通废包装材料经收集后外卖; 废油、废包装桶、废切削液委托台州市德长环保有限公司安全处置; 生活垃圾由环卫部门统一清运处理。

项目危险废物及一般工业固体废物分别符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)和《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)以及《关于发布〈一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准〉(GB18599-2001)等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》(公告 2013 年第 36 号, 2013.6.8)的要求。

(5) 总量达标情况

项目实施后，污染物总量化学需氧量 0.037t/a、氨氮 0.002t/a 均未超出环评及批复污染物排放总量指标（化学需氧量 0.037t/a、氨氮 0.002t/a）。

2、总结论

综上所述，台州市扬鑫机械设备有限公司年产 1100 台数控机床技改项目在项目建设过程中，较好地执行了环保“三同时”制度，落实了环评报告表及环评批复中要求的各项环保设施和相关措施，建立了各类完善的环保管理制度。该项目建成运行后，各污染物排放均符合国家相关标准要求，各类固体废物收集、贮存、处置工作基本符合要求，符合建设项目竣工环境保护设施验收条件，为更好的完善环境保护方面的工作特提出以下建议措施。

3、建议与措施

建议进一步提高环保管理水平，健全各项规章制度并严格遵照执行，同时做好以下工作：

（1）积极提高各项管理水平，制定切实可行的环境保护制度，将各项措施落到实处，严防污染事故的发生；

（2）进一步继续做好废气、废水的日常运维及检测工作，确保废气、废水稳定达标排放；

（3）进一步做好公司环保日常管理，加强固废的管理，制定相关固废制度，规范各项环保相关台帐；

（4）做好车间隔声降噪措施，以创造良好的劳动环境，确保员工的身体健康；

（5）积极推动清洁生产，降低物耗、能耗，清洁、文明、安全生产。