

台州市黄岩顺恩模具有限公司年产 3000 套模具表面纹理加工项目竣工环境保护验收意见

2018 年 12 月 07 日,台州市黄岩顺恩模具有限公司根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求,召开台州市黄岩顺恩模具有限公司年产 3000 套模具表面纹理加工项目验收会。验收工作组对本项目的环保设施进行现场踏勘,听取了建设单位对项目建设环境保护执行情况、验收监测单位对验收监测情况的汇报,以及其他单位的补充汇报。验收工作组审阅并核实有关资料,经认真讨论,形成验收意见如下:

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

建设地点:台州市黄岩区北城街道罗汇黄村;

建设规模:新建年产 3000 套模具表面纹理加工,全厂形成年产 3000 套模具表面纹理加工的生产规模;

主要建设内容:租赁台州市黄岩包装有限公司位于台州市黄岩区北城街道罗汇黄村的部分闲置厂房作为生产用地,建筑面积 1300m²,实施年产 3000 套模具表面纹理加工项目的生产规模。

(二)建设过程及环保审批情况

企业于 2017 年 12 月委托杭州天川环保科技有限公司编制了《台州市黄岩顺恩模具有限公司年产 3000 套模具表面纹理加工项目环境影响报告表》。并于 2017 年 12 月 25 日通过了台州市黄岩区环境保护局的备案受理,编号为编号 2017-009。目前,项目主体工程 and 环保设施已同步建成并正常运行,具备了建设项目竣工环保验收监测的条件,并已委托相关资质单位完成了竣工验收监测工作。

(三)投资情况

总投资为 500 万元,其中环保投资 39.5 万元。

(四)验收范围

本次验收内容为:台州市黄岩顺恩模具有限公司新建年产 3000 套模具表面纹理加工项目及相关环保配套设施。

二、工程变更情况

项目生产设备:项目主要生产设备 3D 扫描仪行车较环评少 1 台,行车较环评多 7 台。

根据环办(2015)52 号和环办环评(2018)6 号文件的要求,项目的变化不属于重大变化。

三、环境保护设施落实情况

(一) 废水

本项目除油槽液定期更换作为危险废物处置，不外排；蚀刻液循环使用，定期补充，不外排；蚀刻后清洗废水经调节池、反应池、沉淀池、水解酸化池和接触氧化池反应后排放；生活污水经化粪池、隔油池预处理后排入污水管网，经黄岩污水处理厂处理达标后排入椒江。

(二) 废气

本项目废气主要有喷砂粉尘、蚀刻废气。

砂料在喷砂房内循环使用，平均每天循环使用一次，喷砂过程由于砂粒撞击会有粉尘产生。粉尘收集后经脉冲过滤除尘后通过 15m 高排气筒排放。由于喷砂房密闭，未捕集的喷砂粉尘在喷砂房内沉降，基本不会有无组织排放。

蚀刻废气只在蚀刻液配置使用过程中产生，废气无组织排放量少。

四、环境保护设施调试效果

本项目营运期废水主要为蚀刻后清洗废水和生活污水，项目生产废水经厂区污水处理设施处理后达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级标准后纳入工业区污水管网，其中纳管废水总铁排放执行《酸洗废水排放总铁浓度限值》(DB33/844-2011) 二级排放标准。喷砂粉尘排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中新污染源大气污染物二级标准，产生废气对周边环境影响较少。

五、验收监测结果

根据浙江科达检测有限公司出具的检测报告(浙科达检【2018】验字第 106 号)表明：

1、废水

污水总排口的 COD_{Cr}、氨氮、pH 值、石油类、总磷、SS、动植物油类的排放浓度均满足工业区污水管网的纳管标准《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级标准，其中总铁排放满足《酸洗废水排放总铁浓度限值》(DB33/844-2011) 二级排放浓度限值。

生活污水出口 pH 值、COD、氨氮、石油类、总磷、悬浮物、动植物油类、总铁的排放浓度均满足黄岩污水处理厂纳管标准。

2、废气

有组织废气：在在生产处于目前工况、废气处理设施正常运行的情况下，项目喷砂废气的排放情况均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中新污染源大气污染物二级标准。

无组织废气：在厂界布设 4 个废气无组织排放测点，从两天的监测结果看，颗粒物的浓度最高值低于《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 的厂界

限值。

3、污染物排放总量

本项目实施后污染物总量 COD_{Cr}0.037t/a、NH₃-N5.61×10⁻³t/a、粉尘 0.594t/a 符合本项目总量控制指标 (COD_{Cr}0.085t/a、NH₃-N0.013t/a、粉尘 0.608t/a)。

处理效率：监测期间，喷砂废气环保处理设施效率如下：对粉尘的处理效率分别为 80.71%、80.62%。

六、工程建设对环境的影响

本项目废水经厂区污水处理设施处理后达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准，其中总铁排放满足《酸洗废水排放总铁浓度限值》(DB33/844-2011)二级排放浓度限值；废气排放符合相关排放标准。项目运营过程对周边环境的影响较少。

七、验收结论

台州市黄岩顺恩模具有限公司新建年产 3000 套模具表面纹理加工项目手续完备，基本落实了环保“三同时”相关要求，主要环保治理设施均已按照环评及批复的要求建成，建立了环保管理制度，废水、废气监测结果达标，总量符合环评及批复要求，验收资料基本齐全，验收组建议通过验收。

后续要求：

- 1、监测单位须按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》要求，完善报告附件、内容，并补充雨水监测数据；
- 2、加强全厂区废水收集管理，做好雨污分流，清污分流，干湿分离，确保废水稳定达标排放；核实排气筒高度，规范废气采样口设置，并加强喷砂粉尘的收集处理，确保废气稳定达标排放；
- 3、规范危险固废堆场，分区堆放危险固废，做好标志标识，危险固废严格执行转移联单制度，并规范台账。
- 4、完善厂区运行管理，并制定相关的应急管理制度。

八、验收人员信息

验收人员信息详见台州市黄岩顺恩模具有限公司年产 3000 套模具表面纹理加工项目验收人员签到表。

御 天 号 志 强

2018 年 12 月 07 日

台州市黄岩顺恩模具有限公司

尹 巴 国 徐 艺 萌
第 3 页

周 卫

