

温岭市广达塑料有限公司
年产塑料粒子 5000 吨技改项目（废水、
废气、噪声）竣工环境保护验收监测
报告

浙科达检[2018]验字第 134 号

建设单位：温岭市广达塑料有限公司

编制单位：浙江科达检测有限公司

浙江科达检测有限公司

二零一九年五月

责 任 表

[温岭市广达塑料有限公司年产塑料粒子 5000 吨技改项目竣工环境保护验收监测报告]

建设单位法人代表:

编制单位法人代表:

项 目 负 责 人:

报 告 编 写 人:

建设单位_____ (盖章) 编制单位 _____ (盖章)

电话: 0576-86815928

电话: 0576-88300161

传真: 0576-86813335

传真: 0576-88300161

邮编:

邮编: 318000

地址:

地址: 台州市经中路 729 号 8 幢 4 层

目 录

1 项目概况.....	1
2 验收依据.....	2
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度.....	2
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范.....	3
2.3 建设项目环境影响报告书及审批部门审批决定.....	4
2.4 其他相关文件.....	4
3 项目建设情况.....	5
3.1 地理位置及平面布置.....	5
3.2 建设内容.....	5
3.2.1 项目概况.....	5
3.2.2 工程组成.....	6
3.2.3 主要生产设备.....	6
3.3 主要原辅材料.....	7
3.4 水源及水平衡.....	7
3.5 生产工艺.....	8
3.6 项目变动情况.....	9
4 环境保护设施.....	10
4.1 污染物治理设施.....	10
4.1.1 废水.....	10
4.1.2 废气.....	10
4.1.3 噪声.....	11
4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	12
4.2.1 环保投资情况.....	12
4.2.2“三同时”落实情况.....	12
5 环评主要结论与建议及审批部门审批决定.....	13
5.1 环评主要结论与建议.....	13
5.2 审批部门审批决定.....	14
6 验收执行标准.....	15
6.1 废水.....	15
6.2 废气.....	15
6.3 噪声.....	16
6.4 总量控制.....	17
7 验收监测内容.....	18
7.1 废水.....	18
7.2 废气.....	18
7.2.1 有组织排放.....	18
7.2.2 无组织排放.....	19
7.3 噪声.....	19
7.4 废水补充监测.....	19
8 质量保证及质量控制.....	20
8.1 监测分析方法.....	20
8.2 监测仪器.....	21

8.3 人员资质.....	21
8.4 监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	22
9 验收监测结果.....	24
9.1 监测期间生产工况.....	24
9.2 污染物达标排放监测结果.....	24
9.2.1 废水监测结果与评价.....	25
9.2.2 废气监测结果与评价.....	26
9.2.3 噪声监测结果与评价.....	30
9.2.4 污染物排放总量核算.....	31
9.3 环保设施去除效率.....	31
9.4 废水补充监测结果.....	31
10 环境管理及风险防范检查.....	32
10.1 环境风险防范检查.....	33
10.2 环评批复落实情况.....	33
11 验收监测结论.....	34
11.1 环保设施调试效果.....	34
11.1.1 验收工况.....	34
11.1.2 废水监测结论.....	34
11.1.3 废气监测结论.....	34
11.1.4 噪声监测结论.....	34
11.1.5 总量达标情况.....	35
11.1.6 环保设施处理效率情况.....	35
11.2 总结论.....	36
11.3 建议与措施.....	36
12 附图与附件.....	37
附图 1: 项目地理位置.....	37
附图 2: 项目平面布置图.....	38
附图 3: 企业现场照片.....	39
附件 4: 环评批复.....	40
附件 5: 排污权交易凭证.....	44
附件 6: 排污权交易交割单.....	44
附件 7: 纳管证明.....	45
附件 8: 用水发票: (2018 年 9 月-11 月)	47
附件 9: 9-11 月原辅料及用水量表	48
附件 10: 工况证明.....	49
附件 11: 设计单位资质.....	50
附件 12: 专家意见及签到表.....	51
建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	56

1 项目概况

温岭市广达塑料有限公司是一家成立于 2016 年的企业。本项目位于温岭市石塘镇上马工业区启明路东侧，项目用地面积为 4495.72m²，建筑面积 849.56m²，企业购置粉碎机、造粒机等设备，建成后形成年产 5000 吨塑料粒子的生产能力。2018 年 1 月，企业委托浙江省工业环保设计研究院有限公司编制了《年产塑料粒子 5000 吨技改项目环境影响报告书》，并通过温岭市环境保护局的审批，批复文号为【温环审[2018]25 号】。

针对本项目粉碎、投料产生的粉尘及造粒废气，企业委托杭州润安环境工程有限公司设计、建设了 2 套废气处理设施，造粒废气通过水喷淋+干式过滤+低温等离子净化器+活性炭处理后高空排放，设计风量为 12000m³/h。粉碎、投料产生的粉尘通过布袋除尘后高空排放，设计风量为 3000m³/h。

根据国家有关环保法律法规的要求，建设项目必须执行“三同时”制度，相应的环保设施须验收合格后方可投入运行使用。受温岭市广达塑料有限公司的委托，浙江科达检测有限公司（下称：我公司）承担了该项目竣工环境保护验收监测工作。我公司于 2018 年 11 月 29 日、11 月 30 日对现场进行了勘查与监测（于 2019 年 4 月 22 日、4 月 23 日进行了补测），并收集了相关资料，编制了验收监测报告。

2 验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

1、中华人民共和国主席令第 22 号《中华人民共和国环境保护法》，2015.1.1；

2、中华人民共和国主席令第 70 号《中华人民共和国水污染防治法》，2018.1.1；

3、中华人民共和国主席令第 32 号《中华人民共和国大气污染防治法》，2016.1.1；

4、中华人民共和国主席令第 77 号《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2018.12.29；

5、中华人民共和国国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》，2017.10.1；

6、中华人民共和国环境保护部 2015 年 6 月 4 日《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52 号）；

7、中华人民共和国环境保护部《关于印发纸浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评[2018]6 号）；

8、中华人民共和国环境保护部 2015 年 12 月 30 日《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办[2015]113 号）；

9、环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）；

10、浙江省人大常委会《浙江省大气污染防治条例》，2016.7.1；

11、浙江省人大常委会《浙江省水污染防治条例》，2017.11.30；

12、浙江省政府令第 364 号《浙江省建设项目环境保护管理办法》，2018.3.1；

13、《浙江省人民政府办公厅关于全面推行“区域环评+环境标准”改革的指导意见》（浙政办发[2017]57 号）；

14、浙江省环境保护厅《关于落实“区域环评+环境标准”改革切实加强环评管理的通知》（浙环发[2017]34 号），2018.2.26；

15、浙江省环境保护厅《关于进一步促进建设项目环保设施竣工验收监测市场化的通知》（浙环发[2017]20 号）；

16、《台州市全面推行“区域环评+环境标准”改革实施方案》（台环保[2017]94 号）。

17、中华人民共和国环境保护部、国家发展和改革委员会、商务部公告 2012 年第 55 号《废塑料加工利用污染防治管理规定》（2012.10.1 起施行）；

18、中华人民共和国环境保护部、国家发展和改革委员会、商务部环办[2012]111 号《关于开展废塑料加工利用行业污染专项整治工作的通知》（2012.10.29 起施行）。

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

1、生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，公告 2018 年第 9 号，2018 年 5 月 16 日；

2、浙江省环境监测中心《浙江省环境监测质量保证技术规定》（第二版 试行），2010.01。

2.3 建设项目环境影响报告书及审批部门审批决定

1、《温岭市广达塑料有限公司年产塑料粒子 5000 吨技改项目环境影响报告书》，浙江省工业环保设计研究院有限公司，2018 年 1 月；

2、《关于年产塑料粒子 5000 吨技改项目环境影响报告书的批复》，温岭市环境保护局文件，温环审[2018]25 号。

2.4 其他相关文件

1、杭州润安环境工程有限公司《温岭市广达塑料有限公司废气净化工程技术方案》。

2、温岭市广达塑料有限公司提供的其他相关资料。

3 项目建设情况

3.1 地理位置及平面布置

项目位于温岭市上马工业区，项目地理位置图详见附图 1。项目周围概况详见表 3.1-1。

表 3.1-1 项目周围概况

方位	周边现状概况	规划情况
东	工业厂房	二类工业用地
南	工业厂房	二类工业用地
西	启明路，隔路为空地	二类工业用地
北	小路，隔路为工业厂房	二类工业用地

根据现场核实：项目现有 1 幢车间位于厂区东侧，车间北侧为破碎、搅拌车间，南侧为造粒工序。固废堆场位于厂区西南侧。厂区其他地方均为空地。

项目平面图详见附图 2。

3.2 建设内容

3.2.1 项目概况

项目名称：年产塑料粒子 5000 吨技改项目；

建设单位：温岭市广达塑料有限公司

建设性质：技改；

项目投资：项目总投资 200 万元，环保投资约 46 万元，占项目总投资的 23%；

生活设施：不设宿舍及食堂；

项目劳动定员及工作制度：项目劳动定员 15 人，生产实行三班制，工作时间 24 小时，年生产 330 天；

建设地点：温岭市石塘镇上马工业区启明路东侧

建设规模：项目总用地面积 4495.72m²，总建筑面积 849.56m²，项目实施后形成年产 5000 吨塑料粒子的生产能力。

根据实际调查，项目建设内容、性质、规模、员工数及生产时间与环评一致。

3.2.2 工程组成

项目主要工程内容及组成见表 3.2-1。

表 3.2-1 项目主要工程内容及组成一览表

类别		环评建设内容	实际建设内容
主体工程	生产车间	本项目为 1 幢生产车间，位于厂区东南侧。	与环评一致
辅助工程	配套设施	项目车间内设办公室	与环评一致
储运工程	原料仓库等	原辅材料及产品均存放在生产车间内	与环评一致
公用工程	供水	项目供水水源来自市政管网，项目采用生产、消防合一的供水体制，在各建筑物四周成环状布置，其余为枝状	与环评一致
	排水	实行雨污分流，雨水接入雨水管网，项目生产废水经处理达标后与预处理后生活污水接入市政污水管网送污水处理厂集中处理后排放	与环评一致
环保工程	废气处理	1. 破碎机上方设置集气罩，粉尘收集后经布袋除尘设施处理后通过 1 根 15m 排气筒排放 2. 搅拌机上方设置集气罩，粉尘经收集后通过与破碎经过同一套布袋除尘，最后通过同一根 15m 排气筒排放 3. 造粒挤出工序设一套水喷淋+干式过滤+低温等离子设备+活性炭吸附装置，废气经处理后通过一根 15m 排气筒排放；	与环评一致
	废水处理	项目冷却水及废气喷淋水经隔油池+沉淀池处理后纳管排放，项目生活污水经化粪池预处理后纳管排放	与环评一致
生活设施	住宿及食堂	不设宿舍及食堂	与环评一致

据上表可知，本项目的工程组成与环评一致。

3.2.3 主要生产设备

项目主要生产设备具体情况如下表 3.2-2。

表 3.2-2 主要设备情况一览表

单位：台/套/条

序号	设备名称	规格	环评数量	实际数量	备注
1	粉碎机	-	1	1	与环评一致
2	造粒机	-	4	3	较环评减少一台
3	拌料机	-	2	2	与环评一致
4	循环水池	-	1	1	与环评一致
5	储罐	5t	0	2	较环评增加两个

由上表可知，建设单位实际安装设备与环评基本一致。造粒机较环评减少一台，企业增加了两个 5t 储罐用来存放原料。项目实施后全厂设三台造粒机，一台备用的造粒机今后不实施。以上设备变化不影响本项目产能。

3.3 主要原辅材料

本项目产品采用的原辅料消耗具体见下表 3.3-1。

表 3.3-1 主要原辅料消耗一览表

序号	名称	环评数量 (t/a)	9-11 月平均使用量 (t)	折算全年使用量 (t/a)
1	PC 废料	3000	242	2904
2	ABS 废料	1725	138	1656
3	PE 新料	250	20.1	241.2
4	颜料	2.5	0.21	2.52
5	白油	2.5	0.19	2.28
6	色母	25	1.89	22.68

备注：*废塑料主要成分为 PC 及 ABS，色母，杂质和水份

由上表可知，原辅料实际消耗量与环评基本一致。

3.4 水源及水平衡

项目用水为：造粒挤出产生的冷却水 30t/a（企业设置一个循环水池，水池中水循环使用，定期添加、定期排放）；造粒挤出废气经水喷淋去除烟气，产生废气喷淋水 21t/a；生活污水按排污量 85% 计，产生量 211t/a。企业水平衡见图 3.4-1。

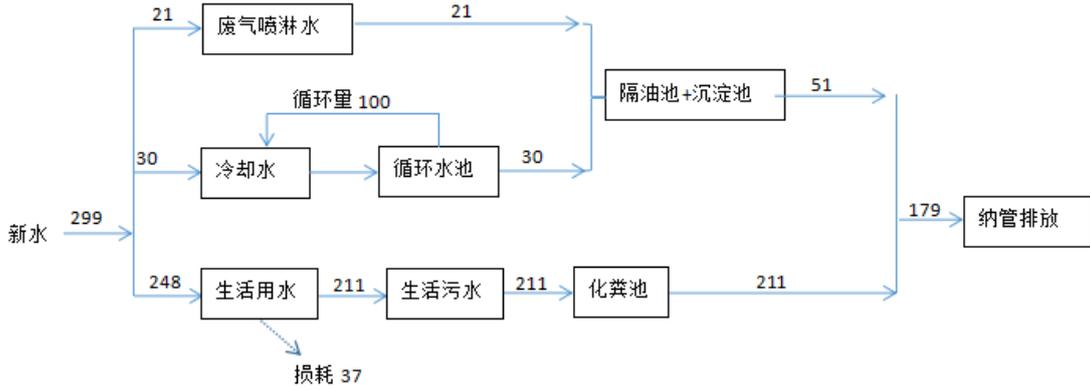


图 3.4-1 企业水平衡图 单位：t/a

3.5 生产工艺

本项目生产工艺及产污环节如下：

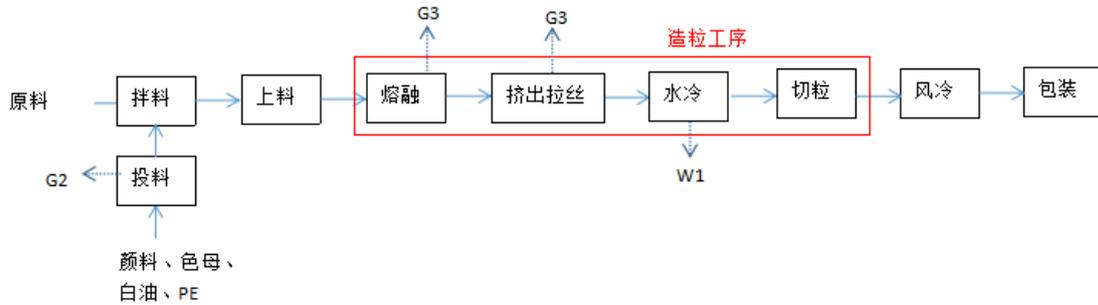


图 3.5-1 项目生产工艺及产污图

工艺流程简述：项目来料较大均已经破碎好的，来料及辅料通过人工按照相应配比加入拌料机内搅拌均匀，然后下料至包装袋内通过认同投料至造粒机内造粒。

项目造粒设备为一体化设备，包含熔融、挤出、水冷、切粒及风冷段，项目挤出温度大约控制 200℃，挤出的塑料丝经过水直接接触冷却，水为室温，水槽内水流动，冷却后通过输送至切粒部分切粒成塑料粒籽，切粒好后的粒籽通过风冷使其进一步冷却后即可包装。

3.6 项目变动情况

项目实际建设情况与环评及批复存在部分变化情况，具体如下：

1、企业实际减少一台备用的造粒机，增加了两个 5t 储罐用来存放原料。项目实施后全厂设三台造粒机，一台备用的造粒机今后不实施。以上设备变化不影响本项目产能。

2、项目实际平面布置较环评略有变化。根据环评厂区总平面布置图，布袋除尘装置位于车间外围西南角，破碎、搅拌工序位于车间内部西南角，危废储藏间位于厂区北侧。实际情况，布袋除尘装置位于车间外围西北角，破碎、搅拌工序位于车间内部北侧，危废储藏间位于厂区西南侧。

建设内容的变动不会增加污染物排放，不会增加环境风险，不会增加新的污染物排放，对原有产能不产生影响，参照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办 [2015]52 号）和《关于印发纸浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评[2018]6 号），本项目的变动不属于重大变动。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理设施

4.1.1 废水

1、废水产生情况

项目废水主要为冷却水、废气喷淋水及生活污水。根据企业提供的 2018 年 9-11 月的用水量共计 15t 折算，项目全年用量约为 60t/a。造粒挤出生产线产生的冷却水、废气喷淋水，经隔油池+沉淀池预处理后纳管送上马污水处理厂处理，主要污染因子为 COD、氨氮、SS、石油类等；生活污水经化粪池预处理后直接纳管送上马污水处理厂集中处理，主要污染因子为 COD、BOD、SS、氨氮等。废水产生及处置情况见表 4.1-1。

表 4.1-1 废水产生及处置情况

种类	来源	污染因子	排放规律	治理措施	排放去向
冷却水	造粒挤出	COD、氨氮、SS、石油类等	间歇	经隔油池+沉淀池预处理	预处理达进管标准后排入市政污水管网，纳入上马污水处理厂。
废气喷淋水	废气处理设施	COD、氨氮、SS、石油类等	间歇		
生活污水	员工生活	COD、氨氮等	间歇	经化粪池预处理	

4.1.2 废气

1、废气产生情况

项目废气包括破碎粉尘、投料粉尘及造粒废气。项目废气产生及治理情况详见下表 4.1-2。废气处理设施工艺详见图 4.1-1。

表 4.1-2 项目废气产生及治理情况

来源	污染因子	排放形式	治理设施
破碎粉尘	粉尘	有组织	设备上方设置集气罩，废气经布袋除尘器处理后通过 1#15m 排气筒排放
投料粉尘	粉尘	有组织	
造粒废气	非甲烷总烃、苯乙烯	有组织	设备上方设置集气罩，废气经水喷淋+干式过滤+低温等离子净化器+活性炭吸附处理后通过 2#15m 排气筒排放

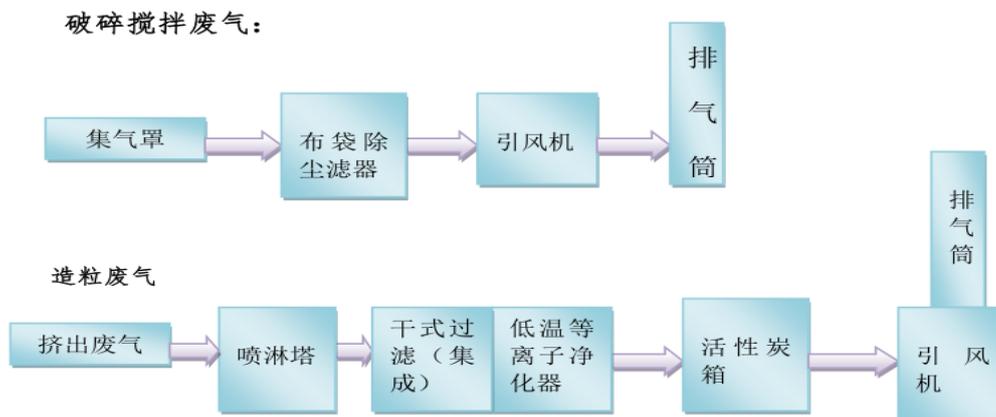


图 4.1-1 废气处理设施工艺流程图

2、废气治理情况

实际情况：企业委托杭州润安环境工程有限公司设计、建设了 2 套废气处理设施，造粒废气通过水喷淋+干式过滤+低温等离子净化器+活性炭处理后高空排放，设计风量为 12000m³/h。粉碎、投料产生的粉尘通过布袋除尘后高空排放，设计风量为 3000m³/h。搅拌机、破碎机使用频率较低，且破碎与搅拌不同时使用，因此实际风量较环评偏小，能满足生产需要。

企业实际安装的废气处理设施与设计方案一致。

4.1.3 噪声

根据调查，本项目噪声源主要为各设备运行噪声。主要产噪设备及治理措施见表 4.1-3。

表 4.1-3 项目噪声源情况及治理措施一览表

序号	噪声源	台数	位置	治理措施
1	粉碎机	1	车间一层	1、在选型、订货时应予优先考虑选用优质低噪动力设备；高噪声设备尽量不要布置在厂界侧； 2、加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转是产生的高噪声现象。
2	造粒机	3	车间一层	
3	拌料机	2	车间一层	
4	废气处理设施	2	车间外围	

4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.2.1 环保投资情况

项目总投资 200 万元人民币，环保投资约 46 万元，占项目总投资的 23%，项目环保设施投资费用具体见表 4.2-1。

表 4.2-1 项目环保设施投资费用

序号	项目名称	实际投资（万元）
1	废气治理	30
2	废水处理	10
3	噪声防治	1
合计		41

4.2.2 “三同时”落实情况

项目环保设施与环评对照落实情况详见下表 4.2-2。

表 4.2-2 项目环保设施“三同时”落实情况

	环评防治措施	实际防治措施
废气	本项目在破碎机、搅拌机上方设置集气罩，收集效率按 85% 计，破碎、搅拌产生的粉尘颗粒物收集后经一套布袋除尘装置处理后，通过 1#15m 排气筒排放，除尘效率按 95% 计，破碎风量为 9000 m ³ /h，投料风量 2000m ³ /h，项目总风量为 11000m ³ /h。	企业委托杭州润安环境工程有限公司设计、建设了 2 套废气处理设施，造粒废气通过水喷淋+干式过滤+低温等离子净化器+活性炭处理后高空排放，设计风量为 12000m ³ /h；粉碎、投料产生的粉尘通过布袋除尘后高空排放，设计风量为 3000m ³ /h。
	本项目造粒挤出废气采用水喷淋+低温等离子+活性炭吸附去除有机废气，低温等离子装置和活性炭吸附装置之间留出一定的管道距离，要求项目设备放空口、挤出口及过滤口上方设置集气罩，废气收集效率以 90% 计，废气总净化效率达 80%，系统总风量为 20000m ³ /h。	
	废气处理应委托有资质单位进行设计，具体废气处理防治措施、排气筒的数量和位置以废气处理设计	

	单位的设计方案为准。	
废 水	项目造粒挤出生产线产生的冷却水在循环水池中循环使用，冷却废水经隔油池+沉淀池处理达进管标准后排入市政污水管网，纳入上马污水处理厂。	造粒挤出生产线产生的喷淋废水及冷却废水经隔油池+沉淀池处理达进管标准后排入市政污水管网，纳入上马污水处理厂。
	项目造粒挤出废气需经水喷淋处理，产生废气喷淋水，经隔油池+沉淀池处理达进管标准后排入市政污水管网，纳入上马污水处理厂。	
	生活污水经化粪池预处理后达进管标准后排入市政污水管网，纳入上马污水处理厂。	生活污水经化粪池预处理后达进管标准后排入市政污水管网，纳入上马污水处理厂。

5 环评主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 环评主要结论与建议

1、水环境影响评价结论

根据工程分析可知，项目废水主要来自冷却水、废气喷淋水及员工生活污水。

项目废水经处理后接入市政污水管网，送上马污水厂处理达标后排放，不外排河道，对周围水环境没有不良影响。

2、大气环境影响评价结论

根据估算模式计算结果，项目排放的粉尘、非甲烷总烃、苯乙烯最大落地浓度占标率均小于 10%，因此，项目废气能达标排放且对周边环境影响小。

大气环境防护距离：经计算，本项目无需设置大气环境防护距离。

卫生防护距离：本项目厂房需设置 100m 的卫生防护距离。项目卫生防护距离范围内无现状敏感点分布，周边规划用地性质为工业用地，因此符合卫生防护距离要求。

3、声环境影响评价结论

本项目产生的噪声主要是机械设备运行时产生的噪声。

根据预测结果可知，在采取本环评提出的噪声防治措施后，项目实施后各周界昼间和夜间噪声叠加值符合 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类标准。因此，项目噪声对周边环境影响小。

环评结论：

综上所述，温岭市广达塑料有限公司年产塑料粒子 5000 吨技改项目位于温岭市石塘镇上马工业区启明路东侧，项目符合温岭市环境功能区划的要求，符合国家、省规定的污染物排放标准，符合国家、省规定的主要污染物排放总量控制指标，符合建设项目所在地环境功能区确定的环境质量要求；符合环境准入条件要求，根据公众参与统计，项目未收到相关意见及建议。因此，从环境保护角度看，本项目的实施是可行的。

5.2 审批部门审批决定

温岭市环境保护局《关于年产塑料粒子 5000 吨技改项目环境影响报告书的批复》【温环审[2018]25 号】。见附件 4。

6 验收执行标准

6.1 废水

环评评价标准:

根据环评, 本项目为塑料造粒, 根据 GB31572-2015《合成树脂工业污染物排放标准》表 1 规定, 废水进入园区(包括各类工业园区、开发区、工业聚集地等)污水处理厂执行间接排放限值, 本项目位于石塘镇上马工业园区, 废水进入上马工业园区污水处理厂, 因此项目废水需经预处理达到 GB31572-2015《合成树脂工业污染物排放标准》表 1 规定的水污染物排放限值中间接排放标准, 即项目废水预处理达上马污水厂纳管标准 GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 三级标准后纳管送上马污水处理厂处理达 GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》中一级 A 标准后排放。具体标准见表 6.1-1。

表 6.1-1 环评污水纳管和出水标准 单位: 除 pH 外, mg/L

污染因子	pH	COD _{Cr}	BOD ₅	石油类	氨氮	SS
纳管标准	6-9	≤500	≤300	≤20	≤35 ^①	≤400
出水标准	6-9	≤50	≤10	≤1	5 (8) ^②	≤10

注: ①NH₃-N 执行 DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(其它企业); ②括号外数值为水温 > 12℃时的控制指标, 括号内数值为水温 ≤12℃时的控制指标;

验收执行标准:

废水验收执行标准与环评一致。

6.2 废气

环评评价标准:

项目产生的废气执行 GB31572-2015《合成树脂工业污染物排放标准》表 4 规定的大气污染物排放限值, 具体标准值见表 6.2-1, 企

业边界大气污染物浓度限值见表 6.2-2。

表 6.2-1 大气污染物排放限值（GB31572-2015） 单位：mg/m³

污染物项目	排放限值	适用的合成树脂类型	污染物排放监测位置
非甲烷总烃	100	所有合成树脂	车间或生产设施排气筒
颗粒物	30	所有合成树脂	
苯乙烯	50	ABS 树脂	
单位产品非甲烷总烃排放量（kg/t 产品）	0.5	所有合成树脂（有机硅树脂除外）	

表 6.2-2 企业边界大气污染物浓度限值（GB31572-2015） 单位：mg/m³

污染物项目	限值
非甲烷总烃	4.0
颗粒物	1.0

恶臭污染物厂界排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）

中厂界标准值，具体值见表 6.2-3。

表 6.2-3 恶臭污染物厂界标准（GB14554-93）

序号	污染物	单位	二级
1	臭气浓度	无量纲	20
2	苯乙烯	mg/m ³	5

验收执行标准：

废气验收执行标准与环评一致。

6.3 噪声

环评评价标准：

项目营运期厂界噪声执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类标准，具体标准值详见表 6.3-1。

表 6.3-1《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）单位：dB

厂界外声环境功能区类别	昼间	夜间
3	65	55

验收执行标准：

噪声验收执行标准与环评一致。

6.4 总量控制

根据环评批复，本项目实施后全厂总量控制值 $\text{COD}_{\text{cr}}0.013\text{t/a}$ ， $\text{NH}_3\text{-N}0.001\text{ t/a}$ ， $\text{VOC}_s0.412\text{t/a}$ 。新增 COD、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 等总量指标由台州市排污权储备中心交易获得。

7 验收监测内容

7.1 废水

根据监测目的和废水处理流程，本次监测设置 3 个采样点位，分别是标排口、厂区总排口、雨水排放口。分析项目及监测频次见表 7.1-1，监测点位见图 7.2-1，监测点用“★”表示。

表 7.1-1 废水分析项目及监测频次一览表

序号	监测断面	分析项目	频次
1	标排口	pH 值、SS、COD _{Cr} 、NH ₃ -N、石油类、BOD ₅	4 次/周期，2 周期
2	厂区总排口	pH 值、SS、COD _{Cr} 、NH ₃ -N、石油类、动植物油、BOD ₅	
3	雨水排放口	pH、COD、氨氮、石油类	2 次/周期，2 周期

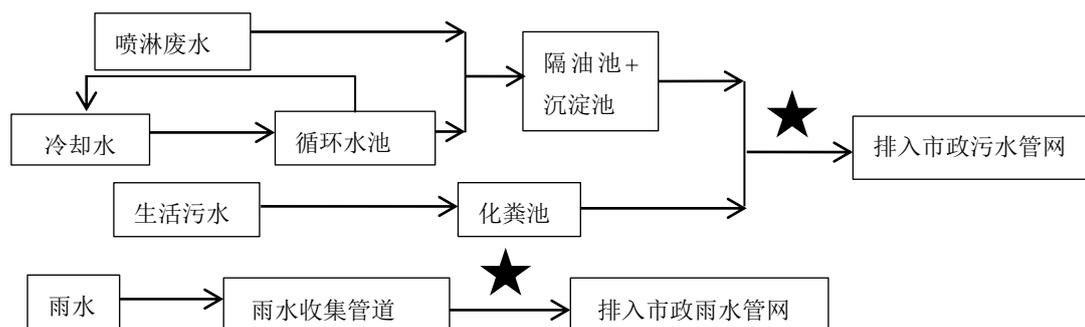


图 7.1-1 废水监测点位图

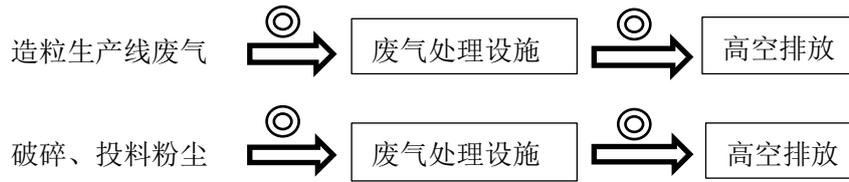
7.2 废气

7.2.1 有组织排放

有组织废气监测断面、监测项目及频次见表 7.2-1，监测点位见图 7.2-1，监测点用“◎”表示。

表 7.2-1 废气分析项目及监测频次一览表

名称	监测断面	监测项目	监测频次
造粒废气处理设施	进口	非甲烷总烃、苯乙烯、臭气浓度	4 次/周期，2 周期
	出口		
破碎及投料粉尘处理设施	进口	粉尘	
	出口		



7.2.2 无组织排放

根据该厂的生产情况及监测当天的风向，共设置 4 个监测点，监测项目及频次见表 7.2-2，无组织排放监测时，同时测试并记录当天气象参数。

表 7.2-2 无组织废气分析项目及采样频次一览表

监测点位	监测项目	监测频次
厂界东、南、西、北测点位	非甲烷总烃、苯乙烯、臭气浓度、粉尘	3 次/周期，2 周期

7.3 噪声

本项目噪声监测内容详见表 7.3-1，监测点位详见图 7.3-1；

表 7.3-1 噪声监测布点汇总表

监测点位置	频次
东侧厂界 1#	昼、夜各监测 1 次，2 周期
南侧厂界 2#	
西侧厂界 3#	
北侧厂界 4#	
噪声源（粉碎机）5#	1 次/周期，2 周期（测量点距设备 1m 处）
噪声源（废气处理设施风机）6#	

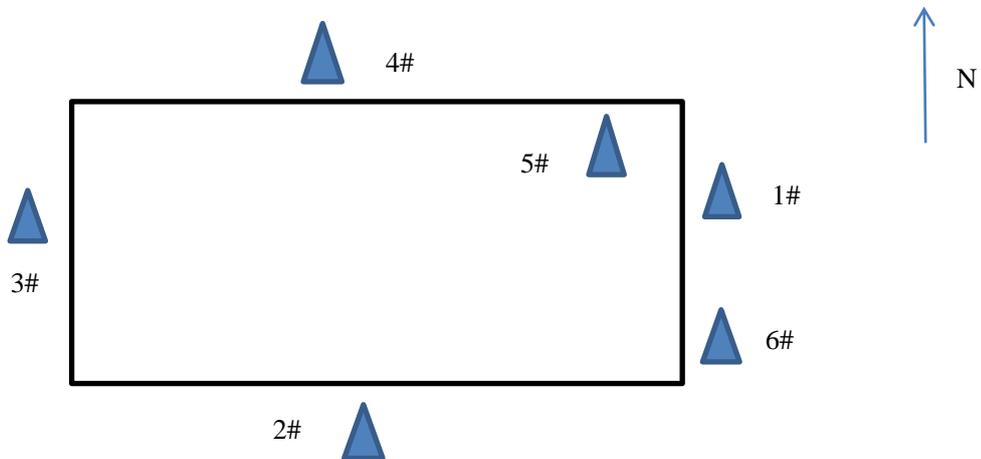


图 7.3-1 监测点位示意图

7.4 废水补充监测

根据验收会专家提出的意见，我公司对项目废水进行了补测，补测内容见下表。

表 7.4-1

序号	监测断面	分析项目	频次
1	原水	pH 值、SS、COD _{Cr} 、NH ₃ -N、石油类	4 次/周期，2 周期
2	标排口		
3	雨水排放口	pH、COD、氨氮、石油类	2 次/周期，2 周期

8 质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

监测分析方法按国家标准分析方法和国家环保总局颁布的监测分析方法，质量保证措施按《浙江省环境监测质量保证技术规定》执行。具体监测分析方法详见表 8.1-1。

表 8.1-1 废水、废气和噪声监测方法一览表

类别	序号	测定项目	分析方法/方法来源
废气	1	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995
	2	粉尘	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996
	3	苯乙烯	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ584-2010
	4	非甲烷总烃	总烃和非甲烷烃测试方法-(B)《空气和废气监测分析方法》(第四版增补版) 国家环保总局(2007年)
废水	1	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986
	2	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989
	3	COD	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017
		BOD5	水质 五日生化需氧量(BOD5)的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009
	4	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009
	5	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989
	6	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2012
7	动植物油		
噪声	1	噪声	声级计法 GB 12348-2008

8.2 监测仪器

本次验收项目所用的监测仪器设备状态均正常且在有效检定周期内，采用的监测仪器设备情况见表 8.2-1。

表 8.2-1 监测仪器情况一览表

检测因子	检测仪器名称	型号	证书编号
pH	pH 计	PHS-3C	YG201700586
COD	具塞滴定管	50mL	YR201701580
氨氮	可见分光光度计	7200	YF201700296
总磷	可见分光光度计	7200	YF201700296
悬浮物	电子天平	BSA124S	HT201701759
石油类	红外分光测油仪	OIL480	YQ201701759
动植物油			
总悬浮颗粒物	电子天平	BSA124S	HT201701125
粉尘	自动烟尘（气）测试仪	崂应 3012H	JZHX2018020110
苯乙烯	气相色谱仪	GC-2010PLUS	YX201700406
非甲烷总烃	气相色谱仪	GC9790	YX201700408
厂界噪声	多功能声级计	AWA5688	JZDC2017120211

8.3 人员资质

本次验收项目的监测人员经过上岗考核并持有合格证书，部分监测人员资质一览表见表 8.3-1。

表 8.3-1 本项目的部分监测人员资质一览表

序号	姓名	本项目分工	上岗证编号	发证日期
1	郑尚恒	废水、废气采样	KD061	2017 年 10 月 20 日
2	陈光耀	废水、废气、噪声采样	KD050	2017 年 5 月 10 日
3	陈晨荣	废气、噪声采样	KD010	2016 年 12 月 10 日
4	周佳	废水分析	KD002	2016 年 12 月 10 日
5	方爱君	废水分析	KD066	2018 年 3 月 26 日
6	周克丽	废水分析	KD014	2016 年 12 月 10 日
7	杨璐瞳	废水分析	KD041	2016 年 12 月 10 日
8	王欣露	废水分析	KD015	2016 年 12 月 10 日
9	魏贞贞	废水分析	KD016	2016 年 12 月 10 日
10	洪晓瑜	废水分析	KD024	2016 年 12 月 10 日
11	金崇进	废气分析	KD055	2017 年 9 月 2 日
12	阮佳威	废气分析	KD071	2018 年 7 月 2 日

8.4 监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性。

(2) 监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法，监测人员经过考核并持有监测合格证书。

(3) 现场监测前，采样仪器使用标准流量计进行流量校准，并按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求进行全过程质量控制。

(4) 保证验收监测分析结果的准确可靠性。在监测期间，样品采集、运输、保存参考国家标准和《环境水质监测质量保证手册》的技术要求进行，每批样品分析的同时做质控样品。

(5) 监测数据实行三级审核制度。

部分分析项目质控结果与评价见表 8.4-1。

表 8.4-1 部分分析项目质控结果与评价

平行双样结果评价（精确度）										
序号	分析项目	样品总数	分析批次	实验室平行样个数	实验室平行样%	样品测量值 (mg/L)	平行样相对偏差	要求%	结果评价	
1	COD	24	2	4	18.2	173	2.3	≤10	符合要求	
						181				
						16	3.0		符合要求	
						17				
						185	1.1		符合要求	
						189				
						20	5.3		符合要求	
18										
2	氨氮	22	2	2	9.1	1.72	1.0	≤10	符合要求	
						1.69				
						1.65	2.2		≤10	符合要求
						1.73				

质控结果评价（准确度）

序号	分析项目	样品总数	分析批次	质控样测定个数	实验室质控样测值 (mg/L)	质控样范围值	质控样测定相对误差%	允许相对误差%	结果评价
1	COD	24	2	4	297	302±11	-1.7	±3.6	符合要求
					23.6	24.2±2.1	-2.5	±8.7	
					301	302±11	-0.3	±3.6	
					23.6	24.2±2.1	-2.5	±8.7	
2	氨氮	12	2	1	0.494	0.502±0.023	-1.6	±4.6	符合要求
					0.508	0.502±0.023	1.2	4.6	

噪声仪器校验表见表 8.4-2。声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5dB 测试数据无效。

表 8.4-2 噪声校准结果

序号	监测日期	校准器声级值	仪器测量前校准值	仪器测量后校准值	相对偏差	允许偏差	结果评价
1	2018.11.29	93.8dB	93.8dB	93.8dB	0dB	≤0.5dB	符合要求
2	2018.11.30	93.8dB	93.8dB	93.8dB	0dB	≤0.5dB	符合要求

9 验收监测结果

9.1 监测期间生产工况

在验收监测期间，公司各生产设备、环保设施正常运行，生产负荷达到了验收监测要求，我们对该公司生产的相关情况进行了核实，结果见表 9.1-1、9.1-2。

表 9.1-1 验收监测期间生产工况一览表

产品名称	批复产量	折合日产量	11 月 29 日		11 月 30 日	
			实际产量	生产负荷	实际产量	生产负荷
塑料粒子	5000m ³ /a	15.15m ³ /d	14.0 m ³	92.4%	13.8m ³	91.1%

备注：项目年工作 330 天，24 小时三班制

表 9.1-2 验收监测期间主要生产设备运行情况一览表

序号	设备名称	实际数量 (台/套/条)	监测期间运行数量 (台/套/条)	
			11 月 29 日	11 月 30 日
1	粉碎机	1	1	1
2	造粒机	3	3	3
3	拌料机	2	1	1
4	循环水池	1	1	1
5	储罐	2	2	2
6	废气处理设施	2	2	2

由于原标排口不达标，企业整改后对项目进行了补充监测。监测期间各生产设备、环保设施正常运行，产品生产负荷达到验收监测工况的要求，我们对该厂区生产的相关情况进行了核实，结果见表 9.1-3、9.1-4。

表 9.1-3 补充监测期间生产工况一览表

产品名称	批复产量	折合日产量	4 月 22 日		4 月 23 日	
			实际产量	生产负荷	实际产量	生产负荷
塑料粒子	5000m ³ /a	15.15m ³ /d	14.0 m ³	92.4%	13.8m ³	91.1%

备注：项目年工作 330 天，24 小时三班制

表 9.1-4 验收监测期间主要生产设备运行情况一览表

序号	设备名称	实际数量 (台/套/条)	监测期间运行数量 (台/套/条)	
			4 月 22 日	4 月 23 日
1	粉碎机	1	1	1
2	造粒机	3	3	3
3	拌料机	2	1	1
4	循环水池	1	1	1
5	储罐	2	2	2
6	废气处理设施	2	2	2

9.2 污染物达标排放监测结果

9.2.1 废水监测结果与评价

废水监测结果见表 9.2-1，废水污染物浓度均值及达标情况见表

9.2-2。

表 9.2-1 废水监测结果 单位：mg/L（除 pH 值外）

检测项目 采样点位 及采样时间	样品性状	pH 值 (无量纲)	化学 需氧量	氨氮	五日生化 需氧量	总磷	悬浮物	石油类	动植物 油类	
标 排 口	11.29	淡蓝、透明	7.62	120	19.8	30.1	1.20	42	0.47	-
	11.29	淡蓝、透明	7.68	112	20.6	28.4	1.19	48	0.45	-
	11.29	淡蓝、透明	7.75	133	21.0	33.8	1.17	45	0.45	-
	11.29	淡蓝、透明	7.70	137	20.5	35.0	1.20	50	0.43	-
	日均值	-	-	126	20.5	31.8	1.19	46	0.45	-
	11.30	淡蓝、透明	7.65	128	20.2	32.2	1.19	40	0.44	-
	11.30	淡蓝、透明	7.73	116	19.4	29.3	1.17	45	0.49	-
	11.30	淡蓝、透明	7.69	124	20.0	31.6	1.21	43	0.47	-
	11.30	淡蓝、透明	7.77	108	20.7	27.9	1.23	47	0.40	-
	日均值	-	-	119	20.1	30.3	1.20	44	0.45	-
总 排 口	11.29	淡黄、透明	7.54	177	25.7	46.4	2.58	57	0.52	0.28
	11.29	略黄、透明	7.52	187	24.5	50.9	2.46	55	0.48	0.22
	11.29	略黄、透明	7.50	189	25.2	50.1	2.48	51	0.55	0.20
	11.29	略黄、透明	7.59	165	26.4	43.2	2.56	59	0.50	0.25
	日均值	-	-	180	25.5	47.7	2.52	56	0.51	0.24
	11.30	略黄、透明	7.58	187	25.9	50.2	2.31	52	0.56	0.25
	11.30	略黄、透明	7.62	209	24.6	53.7	2.41	56	0.58	0.27
	11.30	略黄、透明	7.66	201	26.3	52.9	2.33	58	0.52	0.20

	11.30	略黄、透明	7.69	177	25.2	46.2	2.47	55	0.54	0.23
	日均值	-	-	194	25.5	50.8	2.38	55	0.55	0.24
雨水口	11.29	无色透明	7.41	16	1.76	-	-	-	0.07	-
	11.29	无色透明	7.44	20	1.69	-	-	-	0.08	-
	11.30	无色透明	7.48	19	1.78	-	-	-	0.08	-
	11.30	无色透明	7.46	17	1.71	-	-	-	0.08	-

表 9.2-2 废水污染物排放达标分析 单位: mg/L (除 pH 值外)

排放口	污染因子	日均排放浓度值		排放限值	备注
		2018.11.29	2018.11.30		
总排口	pH 值	7.50-7.59	7.58-7.69	6~9	达标
	COD _{Cr}	180	194	500	达标
	NH ₃ -N	25.5	25.5	35	达标
	BOD ₅	47.7	50.8	300	达标
	TP	2.52	2.38	8	达标
	SS	56	55	400	达标
	石油类	0.51	0.55	20	达标
	动植物油	0.24	0.24	100	达标

由上表可知监测期间, 废水中的 pH 值、COD_{Cr}、氨氮、BOD₅、总磷、悬浮物、石油类、动植物油日均排放浓度值均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准(氨氮、总磷符合 DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》中相关标准限值), 符合纳管标准。

9.2.2 废气监测结果与评价

(1) 有组织废气

项目有组织废气监测结果见表 9.2-3~9.2-4。废气污染物达标情况见表 9.2-5。

表 9.2-3 低温等离子净化器加活性炭处理设施监测结果

监测时间		2018 年 11 月 29 日	
采样位置		废气处理设施进口	废气处理设施出口
排放高度 (m)		-	15
气温 (°C)		20.0	20.0
标态废气量 (N.d.m ³ /h)		3.19×10 ³	3.50×10 ³
苯乙烯 (mg/m ³)	1	<0.06	<0.06
	2	<0.06	<0.06
	3	<0.06	<0.06
	均值	<0.06	<0.06
排放速率 (kg/h)		<1.9×10 ⁻⁴	<2.1×10 ⁻⁴
处理效率 (%)		-	
非甲烷总烃 (mg/m ³)	1	1.43	0.89
	2	1.57	0.71
	3	1.51	0.71
	均值	1.50	0.77
排放速率 (kg/h)		4.79×10 ⁻³	2.70×10 ⁻³
处理效率 (%)		48.7	
臭气浓度 (无量纲)	1	-	724
	2	-	550
	3	-	550
监测时间		2018 年 11 月 30 日	
采样位置		废气处理设施进口	废气处理设施出口
排放高度 (m)		-	15
气温 (°C)		21.0	21.0
标态废气量 (N.d.m ³ /h)		3.0×10 ³	3.29×10 ³
苯乙烯 (mg/m ³)	1	<0.06	<0.06
	2	<0.06	<0.06
	3	<0.06	<0.06
	均值	<0.06	<0.06
排放速率 (kg/h)		<1.8×10 ⁻⁴	<2.0×10 ⁻⁴
处理效率 (%)		-	
非甲烷总烃 (mg/m ³)	1	1.23	0.84
	2	1.78	0.67
	3	1.91	0.67
	均值	1.64	0.73
排放速率 (kg/h)		4.92×10 ⁻³	2.40×10 ⁻³
处理效率 (%)		55.5	
臭气浓度	1	-	550

(无量纲)	2	-	724
	3	-	417

表 9.2-4 布袋除尘处理设施监测结果

采样位置	11.29 布袋除尘废气处理设施进口		
采样频次	1	2	3
烟气温度 (°C)	13.7	14.1	14.2
截面积 (m ²)	0.0707		
实测烟气流量 (m ³ /h)	3.37×10 ³	3.38×10 ³	3.40×10 ³
烟气含湿量 (%)	3.1		
标态干烟气量 (m ³ /h)	3.14×10 ³	3.15×10 ³	3.16×10 ³
粉尘浓度 (mg/m ³)	106	114	104
粉尘浓度均值 (mg/m ³)	108		
排放速率 (kg/h)	0.333	0.359	0.329
采样位置	11.29 布袋除尘废气处理设施出口		
采样频次	1	2	3
烟气温度 (°C)	14.9	17.1	16.9
截面积 (m ²)	0.070		
实测烟气流量 (m ³ /h)	3.43×10 ³	3.43×10 ³	3.45×10 ³
烟气含湿量 (%)	3.1		
标态干烟气量 (m ³ /h)	3.18×10 ³	3.18×10 ³	3.17×10 ³
粉尘浓度 (mg/m ³)	23.8	20.8	21.7
粉尘浓度均值 (mg/m ³)	22.1		
排放速率 (kg/h)	7.57×10 ⁻²	6.61×10 ⁻²	6.88×10 ⁻²
处理效率 (%)	79.5		
采样位置	11.30 布袋除尘废气处理设施进口		
采样频次	1	2	3
烟气温度 (°C)	21.0	21.0	21.0
截面积 (m ²)	0.070		
实测烟气流量 (m ³ /hr)	3.42×10 ³	3.44×10 ³	3.46×10 ³
烟气含湿量 (%)	3.1		
标态干烟气量 (m ³ /hr)	3.11×10 ³	3.13×10 ³	3.14×10 ³
粉尘浓度 (mg/m ³)	117	124	109
粉尘浓度均值 (mg/m ³)	116.7		
排放速率 (kg/h)	0.36	0.39	0.34
采样位置	11.30 布袋除尘废气处理设施出口		
采样频次	1	2	3
烟气温度 (°C)	21.0	21.0	21.0
截面积 (m ²)	0.070		
实测烟气流量 (m ³ /hr)	3.50×10 ³	3.51×10 ³	3.53×10 ³
烟气含湿量 (%)	3.1		
标态干烟气量 (m ³ /hr)	3.18×10 ³	3.19×10 ³	3.53×10 ³

粉尘浓度 (mg/m ³)	21.2	21.9	22.5
粉尘浓度均值 (mg/m ³)	21.9		
排放速率 (kg/h)	7.67×10 ⁻²	7.69×10 ⁻²	7.73×10 ⁻²
处理效率 (%)	81.2		

表 9.2-5 有组织废气排放口达标分析

污染源	序号	污染物名称	排放浓度达标情况 (mg/m ³)			排放速率达标情况 (kg/h)		
			最高排放浓度 (mg/m ³)	排放限值 (mg/m ³)	是否达标	最高排放速率 (kg/h)	排放限值 (kg/h)	是否达标
造粒生产线废气	1	非甲烷总烃	0.89	100	达标	4.92×10 ⁻³	-	-
	2	苯乙烯	<0.06	50	达标	<2.1×10 ⁻⁴³	-	-
	3	臭气浓度	724	2000	达标	-	-	-
破碎、投料粉尘	4	颗粒物	23.8	30	达标	0.39	-	-

由上表可知，监测期间造粒生产线废气中的非甲烷总烃排放浓度及排放速率均符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)，苯乙烯、臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 二级标准；破碎、投料废气中的颗粒物排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015) 中相关标准限值要求。

(2) 无组织废气

监测期间气象状况见下表：

表 9.2-6 监测期间气象状况

参数	2018 年 11 月 29 日	2018 年 11 月 30 日
天气状况	晴	晴
平均气温	20.0℃	20.0℃
风向、风速	北风 2.2m/s	东南风 2.0m/s
平均气压	100.4Kpa	102.4Kpa

厂界无组织废气监测结果见下表：

表 9.2-7 厂界无组织废气监测结果 单位：mg/m³

采样日期	检测项目	采样频次	总悬浮颗粒物	苯乙烯	非甲烷总烃	臭气浓度 (无量纲)
	采样点位					
2018 年 11 月 29 日	厂界东侧	1	0.133	<0.06	0.26	12
		2		<0.06	0.43	11
		3		<0.06	0.23	12
	厂界南侧	1	0.122	<0.06	0.23	14

2018 年 11 月 30 日	厂界西侧	2	0.139	<0.06	0.40	13	
		3		<0.06	0.23	14	
		1		<0.06	0.36	12	
	厂界北侧 (上风向)	2	0.111	<0.06	0.33	13	
		3		<0.06	0.33	13	
		1		<0.06	0.25	11	
	2018 年 11 月 30 日	厂界东南侧 (上风向)	2	0.144	<0.06	0.56	13
			3		<0.06	0.22	11
			1		<0.06	0.61	13
		厂界西侧	2	0.117	<0.06	0.65	12
			3		<0.06	0.67	12
			1		<0.06	0.61	13
厂界西北侧		2	0.133	<0.06	0.57	11	
		3		<0.06	0.56	11	
		1		<0.06	0.40	14	
厂界北侧		2	0.106	<0.06	0.45	14	
		3		<0.06	0.45	13	
		1		<0.06	0.41	15	
				<0.06	0.44	14	
				<0.06	0.39	15	

由上表可知监测期间,厂界各测点的颗粒物、非甲烷总烃符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)。苯乙烯、恶臭污染物符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)二级标准。

9.2.3 噪声监测结果与评价

监测期间,该公司生产工况正常,监测结果见表 9.2-8。

表 9.2-8 厂界噪声监测结果

检测项目 采样点位		昼间 Leq dB (A)		夜间 Leq dB (A)	
		测量时间	测量值	测量时间	测量值
1#	厂界东侧	11.29 10:35	61.8	11.29 22:13	52.5
		11.30 10:07	62.1	11.30 22:04	51.9
2#	厂界南侧	11.29 10:40	61.5	11.29 22:19	51.8
		11.30 10:11	62.9	11.30 22:09	51.5
3#	厂界西侧	11.29 10:44	63.3	11.29 22:24	52.3
		11.30 10:17	62.7	11.30 22:14	52.4
4#	厂界北侧	11.29 10:51	60.6	11.29 22:29	51.4
		11.30 10:23	64.7	11.30 22:20	51.5
标准值		-	65	-	55

达标情况	-	达标	-	达标
------	---	----	---	----

表 9.2-9 噪声源噪声监测结果

发声设备	发声类型 (稳态、非稳态)	监测时间 (月 日 时)	离声源距离 (m)	Leq dB (A)
粉碎机	稳态	11.29 11:03	1.0	73.4
	稳态	11.30 10:33	1.0	73.3
废气处理设施 施风机	稳态	11.29 11:11	1.0	73.3
	稳态	11.30 10:42	1.0	71.7

由表 9.2-8 可知, 监测期间, 项目厂界两周期噪声排放均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

9.2.5 污染物排放总量核算

废水: 根据企业提供的 2018 年 9-11 月的用水量共计 15t 折算, 项目全年用量约为 60t/a。监测期间, COD_{Cr} 平均排放浓度为 30mg/L, $\text{NH}_3\text{-N}$ 平均排放浓度为 1.5mg/L, 则 COD_{Cr} 年排放量为 1.8×10^{-3} t/a, $\text{NH}_3\text{-N}$ 年排放量为 0.9×10^{-4} t/a, 符合环评批复总量要求控制值 COD_{Cr} 0.013t/a, $\text{NH}_3\text{-N}$ 0.001t/a。

废气: 监测期间, 非甲烷总烃排放速率均值为 0.004kg/h, 苯乙烯排放速率均值 $< 0.20 \times 10^{-3}$, 企业三班制, 每天工作 24 小时, 年生产 330 天, 计算可得非甲烷总烃年排放量为 0.032t/a, 苯乙烯年排放量 $< 1.58 \times 10^{-3}$ t/a。上述计算可得 VOC_s 年排放量 < 0.033 t/a, 符合环评批复总量控制指标: VOC_s : 0.524t/a。

9.3 环保设施去除效率

根据表 9.2-3、9.2-4, 监测期间处理设备主要污染因子处理效率如下: 水喷淋加低温等离子加活性炭废气处理设施对非甲烷总烃处理效率分别为 48.7%、55.5%。布袋除尘处理设施对粉尘处理效率分别

为 79.5%、81.2%。

9.4 废水补充监测结果

废水监测结果见表 9.4-1.

表 9.4-1 废水补充监测结果 单位: mg/L (除 pH 值外)

检测项目 采样点位 及采样时间	样品性状	pH 值 (无量纲)	化学 需氧量	氨氮	悬浮物	石油类	
原水	4.22	略黄、略浑	6.22	871	58.0	99	1.78
	4.22	略黄、略浑	6.20	853	55.9	92	1.92
	4.22	略黄、略浑	6.22	900	60.0	98	1.80
	4.22	略黄、略浑	6.25	821	57.9	94	1.75
	日均值	-	-	861	58.0	95.8	1.81
	4.23	略黄、略浑	6.22	837	57.3	89	1.87
	4.23	略黄、略浑	6.19	892	55.6	96	1.82
	4.23	略黄、略浑	6.24	869	59.0	98	1.73
	4.23	略黄、略浑	6.21	805	54.3	94	1.90
	日均值	-	-	851	56.6	94.3	1.82
标排口	4.22	略黄、略浑	6.37	327	21.0	50	1.06
	4.22	略黄、略浑	6.35	299	21.7	54	0.97
	4.22	略黄、略浑	6.40	279	20.2	56	1.13
	4.22	略黄、略浑	6.35	307	22.4	56	0.95
	日均值	-	-	303	21.3	54	1.03
	4.23	略黄、略浑	6.40	315	22.2	56	1.10
	4.23	略黄、略浑	6.38	303	21.5	58	1.16
	4.23	略黄、略浑	6.37	339	20.7	52	0.96
	4.23	略黄、略浑	6.41	327	21.2	50	0.98
	日均值	-	-	321	21.4	54	1.05
雨水口	4.22	无色透明	6.44	19	0.109	-	0.09
	4.22	无色透明	6.47	22	0.121	-	0.08
	4.23	无色透明	6.46	21	0.095	-	0.08
	4.23	无色透明	6.44	19	0.112	-	0.08

10 环境管理及风险防范检查

10.1 环境风险防范检查

该厂建立了相应的环境保护管理制度，设有专职环保人员负责废气处理设施的维护和运行。已建有环评及其批复文件、废气处理设施设计方案等档案资料。

10.2 环评批复落实情况

环评批复意见在项目实施中的落实情况见表 10.2-1。

表 10.2-1 环评批复意见（台路环建 13 号）落实情况

类别	环评批复意见	落实情况
项目建设	项目位于温岭市石塘镇上马工业区，项目内容为年产塑料粒子 5000 吨。主要设备包括粉碎机 1 台、造粒机 4 台、拌料机 2 台及循环水池 1 个等。项目原料包含 PC、ABS 及新料 PE，其中 PC 及 ABS 均为废塑料，来源于台州地区注塑厂使用新料注塑产生的边角料，厂区内不设清洗工序。	已落实； 项目位于温岭市石塘镇上马工业区企业购置粉碎机 1 台、造粒机 3 台、拌料机 2 台及循环水池 1 个，建成后形成年产塑料粒子 5000 吨的生产能力，项目原料包含 PC、ABS 及新料 PE，其中 PC 及 ABS 均为废塑料，来源于台州地区注塑厂使用新料注塑产生的边角料，厂区内不设清洗工序，项目建设地点、产品种类、产能等均与环评基本一致。
废水防治	项目须优化设计收集净化系统，严格实施雨污分流制度。项目冷却废水、废气喷淋水等生产废水经隔油沉淀等工艺处理后会同厂内经预处理的生活污水，达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准后纳入市政污水管网，由温岭市上马污水处理厂统一处理；氨氮执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)标准。	已落实； 项目厂区已落实清污分流、雨污分流。项目冷却废水、废气喷淋水经隔油+沉淀池处理达纳管标准后排入市政污水管网，送上马污水处理厂处理；厂区生活污水经化粪池预处理达纳管标准后排入市政污水管网，送上马污水处理厂处理。雨水经收集后排入雨水管网，最终排入市政雨水管网。
废气防治	加强车间通风，工艺废气经收集处理达标后高空排放。工艺废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)的大气污染物排放限值，恶臭污染物排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中厂界标准值。	已落实； 项目破碎机、搅拌机产生的粉尘颗粒物经布袋除尘装置处理后，通过 15m 排气筒高空排放；造粒挤出废气经水喷淋+干式过滤+低温等离子+活性炭吸附处理后，通过 15m 排气筒高空排放。
噪声防治	积极选用低噪设备，对高噪声设备采取室内布置、基础减振等降噪设施，切实落实环评中提出的隔声降噪措施，项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标	已落实； 所有生产设备均位于厂房内，高噪声设备单独设置隔间，运行噪声受到厂房实体隔墙，距离衰减等隔声降噪后，对厂界噪声影响较小。

	准。	
总量控制	本项目实施后全厂总量控制值 COD _{Cr} 0.013t/a, NH ₃ -N0.001 t/a, VOCs0.412t/a; 新增 COD、NH ₃ -N 等总量指标由台州市排污权储备中心交易获得。	已落实。企业 COD _{Cr} 年排放量为 0.011t/a, NH ₃ -N 年排放量为 0.001t/a, VOCs 年排放量<0.033t/a, 符合环评批复要求。企业已于 2018 年 11 月 16 日在台州市排污储备中心交易获得新增 COD、氨氮排污权。

由上表可知, 本项目已落实环评批复意见。

11 验收监测结论

11.1 环保设施调试效果

11.1.1 验收工况

在验收监测期间, 公司各生产设备、环保设施正常运行, 生产负荷达到了验收监测的要求。

11.1.2 废水监测结论

监测期间, 废水中的 pH 值、COD、氨氮、总磷、悬浮物、石油类、动植物油日均排放浓度值均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准(氨氮、总磷符合 DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》中相关标准限值), 符合纳管标准。

11.1.3 废气监测结论

监测期间造粒生产线废气中的非甲烷总烃排放浓度及排放速率均符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015), 苯乙烯、臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 二级标准; 破碎、投料废气中的粉尘排放浓度符合《合成树脂工业污染物排

放标准》（GB31572-2015）中相关标准限值要求。

厂界各测点的颗粒物、非甲烷总烃符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）。苯乙烯、恶臭污染物符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）二级标准。

11.1.4 噪声监测结论

监测期间各设备正常运作，布局合理，项目厂界两周期噪声排放均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

11.1.5 总量达标情况

废水：根据企业提供的 2018 年 9-11 月的用水量共计 15t 折算，项目全年用量约为 60t/a。监测期间， COD_{Cr} 平均排放浓度为 30mg/L， $\text{NH}_3\text{-N}$ 平均排放浓度为 1.5mg/L，则 COD_{Cr} 年排放量为 1.8×10^{-3} t/a， $\text{NH}_3\text{-N}$ 年排放量为 0.9×10^{-4} t/a，符合环评批复总量要求控制值 COD_{Cr} 0.013t/a， $\text{NH}_3\text{-N}$ 0.001t/a。

废气：监测期间，非甲烷总烃排放速率均值为 0.004kg/h，苯乙烯排放速率均值 $< 0.20 \times 10^{-3}$ ，企业三班制，每天工作 24 小时，年生产 330 天，计算可得非甲烷总烃年排放量为 0.032t/a，苯乙烯年排放量 $< 1.58 \times 10^{-3}$ t/a。上述计算可得 VOCs 年排放量 < 0.033 t/a，符合环评批复总量控制指标：VOCs：0.524t/a。

11.1.6 环保设施处理效率情况

本项目设备主要污染因子处理效率如下：水喷淋加低温等离子加活性炭废气处理设施对非甲烷总烃处理效率分别为 48.7%、55.5%；布袋除尘处理设施对粉尘处理效率分别为 79.5%、81.2%。

11.2 总结论

综上所述，温岭市广达塑料有限公司年产塑料粒子 5000 吨技改项目在项目建设过程中，较好地执行了环保“三同时”制度，落实了环评报告中要求的各项目环保设施和相关措施。该项目建成运行后废水、废气、噪声排放均符合国家相关标准要求。**本报告认为：温岭市广达塑料有限公司年产塑料粒子 5000 吨技改项目符合建设项目竣工环境保护验收条件。**

11.3 建议与措施

建议进一步提高环保管理水平，健全各项规章制度并严格遵照执行，同时做好以下工作：

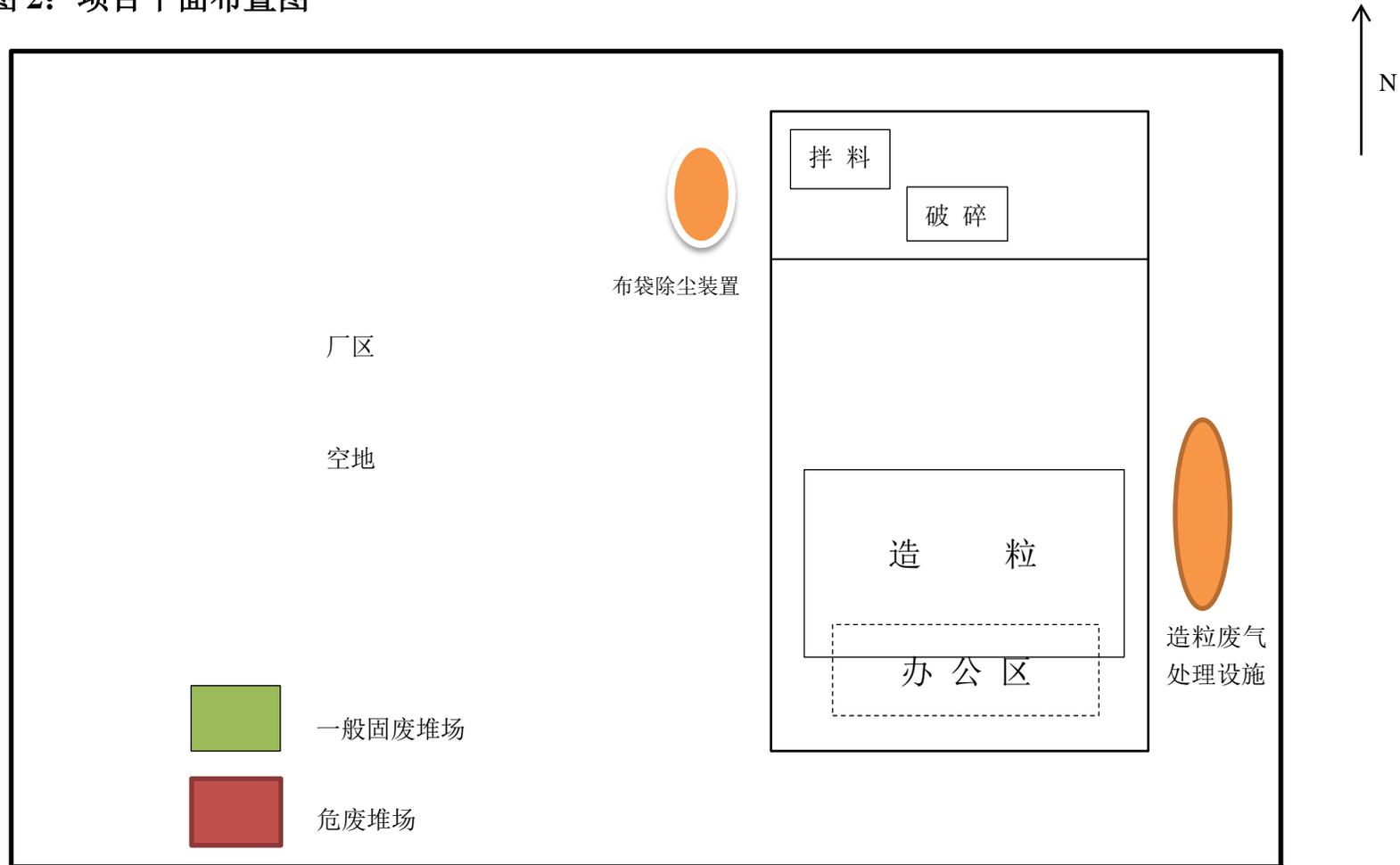
- (1) 加强对固废的管理，要严格按照相应的要求来处理，并做好台账记录；
- (2) 建议尽快落实危险废物转运联单制度，规范台账管理制度；
- (3) 建议进一步提高环保管理水平，健全环保应急管理制
- (4) 建议加强生产设备和环保设备的运行维护工作，充分落实环保管理工作，杜绝事故性排放；加强非正常状态排污的应急管理。

12 附图与附件

附图 1：项目周边环境概况图



附图 2：项目平面布置图

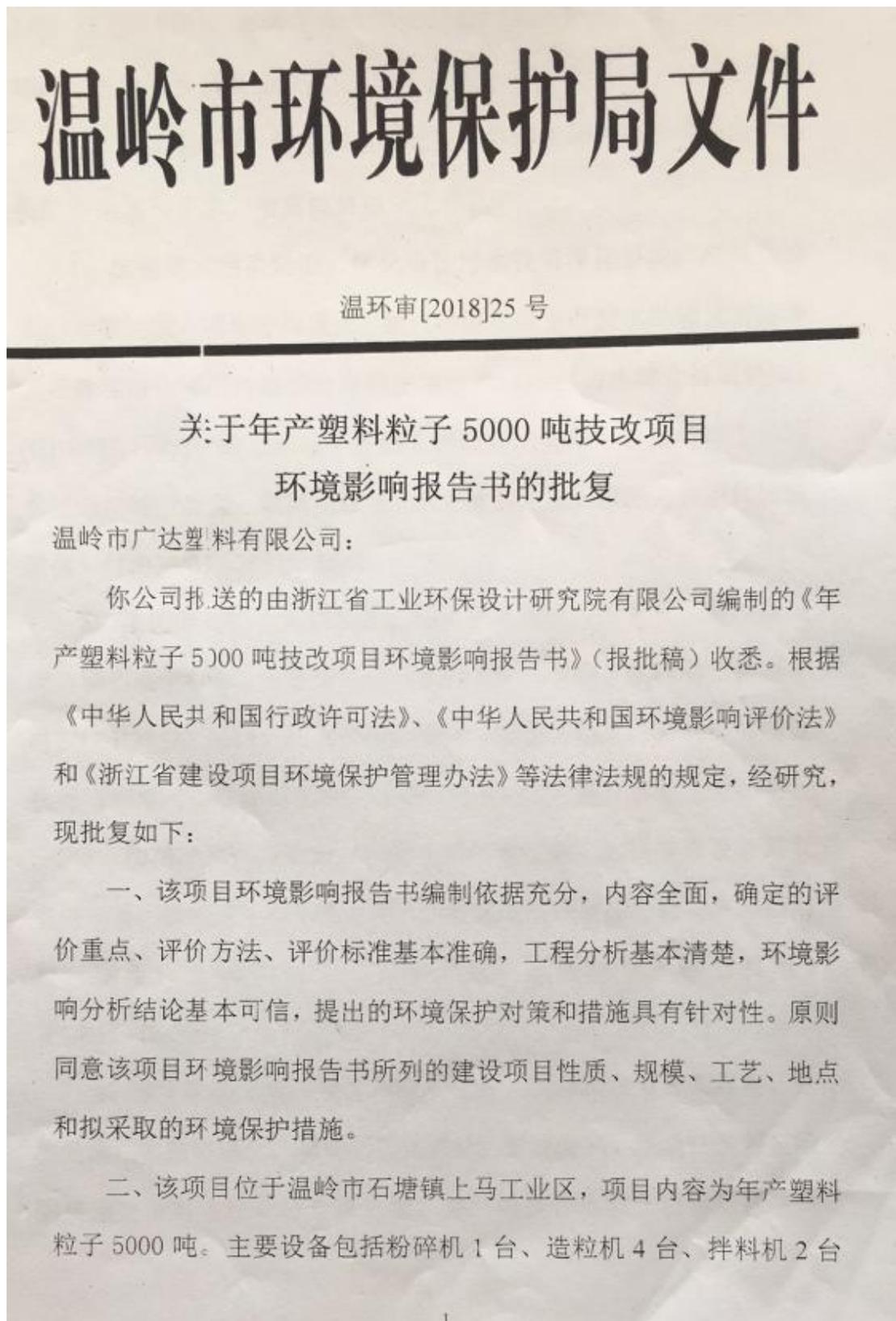


备注：办公区在二楼

附图 3：企业现场照

		
<p>投料间</p>	<p>集气罩</p>	<p>布袋除尘装置</p>
		
<p>万向臂集气罩</p>	<p>废气处理设施</p>	
		
<p>循环水池</p>	<p>标排口</p>	

附件 4：环评批复



及循环水池 1 个等。项目原料包含 PC、ABS 及新料 PE，其中 PC 及 ABS 均为废塑料，来源于台州地区注塑厂使用新料注塑产生的边角料，厂区内不设清洗工序。

三、项目在设计、施工和运行时须严格落实环评报告中提出的污染防治措施和要求，着重做好以下工作：

1、加强废水污染防治。优化设计污水收集净化系统，严格实施雨污分流制度。项目冷却废水、废气喷淋水等生产废水经隔油沉淀等工艺处理后会同厂内经预处理的生活污水，达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准后纳入市政污水管网，由温岭市上马污水处理厂统一处理；氨氮执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/837-2013)标准。

2、强化废气的收集和净化。加强车间通风，工艺废气经收集处理达标后高空排放。工艺废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)的大气污染物排放限值，恶臭污染物厂界排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)中厂界标准值。

3、加强噪声污染防治。积极选用低噪设备，对高噪声设备采取室内布置、基础减振等降噪措施，切实落实环评中提出的隔声降噪措施，确保厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)相应标准。

4、落实固废的规范堆放和安全处置。固体废物须分类收集、分质处理，实现资源化、减量化和无害化；废过滤网、废活性炭等危险固废须交由有资质单位合理处置，并严格执行危险废物转移联单制

度。设立规范的固废堆放场所，并做好防雨防渗措施，严防二次污染。

5、严格执行环境防护距离要求。根据环评报告计算结果，项目不需设置大气环境防护距离。其他各类防护距离要求请业主、当地政府（管委会）和有关部门按照国家卫生、安全、产业等主管部门相关规定结合环评文件和专家意见予以落实。

6、落实事故防范和应急措施。加强安全管理，强化风险意识，加强生产管理和设备维修，杜绝事故性排放对周边环境产生不利影响。

7、在工程建设和运行过程中，应建立畅通的公众参与平台，及时解决公众担忧的环境问题，满足公众合理的环境诉求。定期发布环境信息，并主动接受社会监督。

四、严格落实污染物排放总量控制措施及排污权交易制度。本项目总量控制值为 $\text{COD}_{\text{Cr}}0.013\text{t/a}$ ， $\text{NH}_3\text{-N}0.001\text{t/a}$ ， $\text{VOC}_s0.524\text{t/a}$ ；新增 COD 、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 等总量指标由台州市排污权储备中心交易获得。

五、严格执行环保“三同时”制度。在项目初步设计及施工图设计中认真落实各项环保要求，环保设施须委托有资质的单位设计。项目竣工后，应当按照规定的标准和程序对配套建设的环境保护设施进行验收，验收合格后方可投入生产。

六、该项目的实施还须符合其他相关法律、法规、政策、规划等规定和要求，如建设项目性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施发生重大变化的，须重新报批该项目的环评报告书；如该项目自本批复之日起 5 年后方开工建设的，开工建设前环评报告书应当报

我局重新审核。

七、项目建设和运行期间的环境现场监督管理工作由温岭市环境监察大队负责。

二〇一八年三月二十六日

抄送：台州市环保局，温岭市发改局、石塘镇人民政府



附件 5：排污权交易凭证



排 污 权 交 易 凭 证

编号：2018286

单位名称：温岭市广达塑料有限公司

法定代表人：金卫军 项目名称：年产塑料粒子 5000 吨技改项目

生产地址：温岭市石塘镇上马工业区

交易排污权：	COD	0.013	吨，	价格	40,000.00	元/吨
	NH ₃ -N	0.001	吨，	价格	20,000.00	元/吨
	SO ₂	0.001	吨，	价格	/	元/吨
	NO _x	/	吨，	价格	/	元/吨
	总价	/			/	
		0.054		万元		

获得排污权：	COD	0.013	吨，	SO ₂	/	吨
	NH ₃ -N	0.001	吨，	NO _x	/	吨

排污权有效期限：5 年

发证机关（章）：台州市排污权储备中心

2018 年 月 日

16

注意事项：
此凭证是排污单位获得排污权的证明，请妥善保管。

附件 6: 排污权交易交割单

浙江省台州市排污权储备中心

编号: 2018274

排污权交易交割单

温岭市环保局:

排污单位温岭市广达塑料有限公司于 2018 年 11 月 16 日完成年产塑料粒子 5000 吨技改项目排污权交易, 请按新增排污量核发排污许可证。

交易信息表

排污权指标	化学需氧量	氨氮	二氧化硫	氮氧化物
新增量 (吨/年)	0.013	0.001	\	\
交易量 (吨/年)	0.013	0.001	\	\
单价 (元/吨·5 年)	40000	20000	\	\
使用期限	2018 年 11 月 16 日至 2023 年 11 月 15 日			
总价 (元)	伍佰肆拾元整 (¥540.00)			

台州市排污权储备中心 (盖章)

2018 年 11 月 16 日

附件 7：纳管证明

纳管证明

温岭市广达塑料有限公司位于上马工业区启明路东侧，现该企业雨水污水已纳入上马工业区雨水污水管网。

特此证明。



温岭市广达塑料有限公司
二〇一九年二月二十五日

附件 8: 用水发票: (2018 年 9 月-11 月)

温岭市供水有限公司机打发票

浙江省台州市
国家税务局监制

发票代码 133101736099
发票号码 00039446

开票日期: 2018/12/17 行业分类:

用户号: 1662100 用户名: 温岭市广达塑料有限公司 用户地址: 工业区 用户电话: 13906861261 用户识别号: 用户银行: XJ 银行账号:	销售方名称: 温岭市供水有限公司 销售方地址: 太平街道人民东路200号 销售方电话: 86652333 销售方识别号: 91331081669169035P 销售方银行: 建设银行 销售方账号: 3300166713505922222
---	---

用水月份: 2018.11 上期行度: 1811 本期行度: 1826 计费水量: 15 表身号: 16621 收费类型: 现金	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>水量</th> <th>水价</th> <th>金额</th> </tr> <tr> <td>15</td> <td>5.60</td> <td>84.00</td> </tr> <tr> <td>污水处理费</td> <td>1.00</td> <td>15.00</td> </tr> <tr> <td>多因子费</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> </tr> <tr> <td>差别化费</td> <td>0.00</td> <td>0.00</td> </tr> </table>	水量	水价	金额	15	5.60	84.00	污水处理费	1.00	15.00	多因子费	0.00	0.00	差别化费	0.00	0.00	存款及消费信息栏: 上期余额 0.00 本期存入 99.00 本期消费 99.00 欠费违约金 0.00 本期金额 0.00 91331081669169035P 发票专用章
水量	水价	金额															
15	5.60	84.00															
污水处理费	1.00	15.00															
多因子费	0.00	0.00															
差别化费	0.00	0.00															

开票金额(大写): 玖拾玖元整 开票单位(未盖章无效)

开票人: [55] 朱国军 收款人: system

台州国税10390·2017.6·70000份
台州印刷厂(有限公司)承印

第二联 发票联(购货单位付款凭证)
(手开无效)

附件 9：9-11 月原辅料及用水量表

2018 年 9-11 月原辅料及自来水消耗表

原辅料消耗表（单位：吨）

时间	PC 废料	ABS 废料	PE 新料	颜料	白油	色母
2018 年 9 月	251	152	21.5	0.25	0.19	2.03
2018 年 10 月	235	129	18.9	0.18	0.17	1.76
2018 年 11 月	240	133	19.9	0.20	0.21	1.88

自来水消耗表（单位：吨）

时间	用量
2018 年 9-11 月	15



附件 10：工况证明

工况证明

兹证明，本公司在浙江科达检测有限公司监测期间 2018 年 11 月 29 日生产 14 吨塑料粒子；2018 年 11 月 30 日生产 13.8 吨塑料粒子。

监测期间设备运行情况：

序号	设备名称	实际数量	11 月 29 日运行数量	11 月 30 日运行数量
1	粉碎机	1 台	1 台	1 台
2	造粒机	3 台	3 台	3 台
3	拌料机	2 台	1 台	1 台
4	循环水池	1 个	1 个	1 个
5	储罐	2 个	2 个	2 个
6	废气处理设施	2 套	2 套	2 套

温岭市广达塑料有限公司



附件 11：设计单位资质



附件 12：专家意见

温岭市广达塑料有限公司年产塑料粒子 5000 吨技改项目 (废水、废气、噪声) 竣工环境保护验收意见

2019 年 1 月 10 日，温岭市广达塑料有限公司根据温岭市广达塑料有限公司年产塑料粒子 5000 吨技改项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告书（表）和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：温岭市石塘镇上马工业区启明路东侧；

建设规模：年产塑料粒子 5000 吨；

主要建设内容：项目总投资 200 万元，购置相关生产设备，建设年产塑料粒子 5000 吨技改项目，全厂形成年产 5000 吨塑料粒子的生产能力。

(二) 建设过程及环保审批情况

企业于 2018 年 1 月委托浙江省工业环保设计研究院有限公司编制了《年产塑料粒子 5000 吨技改项目环境影响报告书》，并于 2018 年 2 月 26 日通过了温岭市环境保护局的审批，批复文号为温环审[2018]25 号。目前，项目主体工程和环保设施已同步建成并正常运行，具备了建设项目竣工环保验收监测的条件，并已委托相关资质单位完成了竣工验收监测工作。

(三) 投资情况

总投资为 200 万元，其中环保投资 46 万元。

(四) 验收范围

本次验收内容为：购置相关生产设备，建设年产塑料粒子 5000 吨技改项目，全厂形成年产 5000 吨塑料粒子的生产能力，本次验收为整体验收。

二、工程变更情况

项目实际建设情况与环评及批复存在部分变化情况，具体如下：

1、企业实际减少一台备用的造粒机，增加了两个 5t 储罐用来存放原料。项目实施后全厂设三台造粒机，一台备用的造粒机今后不实施。以上设备变化不影响本项目产能。

2、项目实际平面布置较环评略有变化。根据环评厂区总平面布置图，布袋除尘装置位于车间外围西南角，破碎、搅拌工序位于车间内部西南角，造粒工序位于车间内部东南侧，危废储藏间位于厂区北侧。实际情况，布袋除尘装置位于车间外围西北角，破碎、搅拌工序位于车间内部北侧，造粒工序位于车间内部南侧，危废储藏间位于厂区西南侧。

建设内容的变动不会增加污染物排放，不会增加环境风险，参照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办〔2015〕52号）和《关于印发纸浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评〔2018〕6号），本项目的变动不属于重大变动。

三、环境保护设施落实情况

（一）、废水：

本项目厂区已落实清污分流、雨污分流，雨水经收集后排入雨水管网，最终排入市政雨水管网。项目冷却废水、废气喷淋水经隔油+沉淀池处理后纳管排放；厂区生活污水经化粪池预处理后纳管排放。

（二）、废气：

本项目破碎机、搅拌机产生的粉尘颗粒物经布袋除尘装置处理后，通过15m排气筒高空排放；造粒挤出废气经水喷淋+干式过滤+低温等离子+活性炭吸附处理后，通过15m排气筒高空排放。

（三）、噪声

企业已选用低噪动力设备，高噪声设备未布置在厂界侧，日常加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，做好隔声降噪工作。

四、环境保护设施调试效果

（一）环保设施处理效率

1.废水治理设施

本项目生产废水、生活污水均纳入市政污水管网，不外排。

2.废气治理设施

本项目水喷淋+干式过滤+低温等离子+活性炭废气处理设施对非甲烷总烃处理效率分别为 48.7%、55.5%；布袋除尘处理设施对粉尘处理效率分别为 79.5%、81.2%。

（二）污染物排放情况

1.废水

监测期间，废水中的pH值、COD、氨氮、总磷、悬浮物、石油类、动植物油日均排放浓度值均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（氨氮、总磷符合DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》中相关标准限值），符合纳管标准。

2. 废气

监测期间造粒生产线废气中的非甲烷总烃排放浓度及排放速率均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015），苯乙烯、臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）二级标准；破碎、投料废气中的粉尘排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中相关标准限值要求。

厂界各测点的颗粒物、非甲烷总烃符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）。苯乙烯、恶臭污染物符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）二级标准。

3. 噪声

监测期间，项目厂界两周期噪声排放均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

4. 污染物排放总量

该公司的年外排水量约为60吨。废水中主要污染物年排放量分别为化学需氧量0.0018t/a、氨氮0.0001t/a，符合环评及环评批复要求(COD_{Cr}0.013t/a，NH₃-N 0.001t/a)。该公司非甲烷总烃年排放量为0.032t/a，苯乙烯年排放量 $<1.58 \times 10^{-3}$ t/a，计算可得VOCs年排放量 <0.033 t/a，符合环评批复要求（VOCs: 0.524t/a）。

五、工程建设对环境的影响

企业污水经预处理达标后纳入园区污水管网；根据环评，本项目无需设置大气环境保护距离。

六、验收结论

温岭市广达塑料有限公司年产塑料粒子5000吨技改项目（废气、废水、噪声）手续完备，基本落实了“三同时”的相关要求，主要环保治理设施均已按照环评及批复的要求建成，建立了各类较完善的环保管理制度，废水、废气、噪声监测结果达标，总量符合环评及批复要求，验收资料基本齐全，验收组认为该项目符合验收条件，同意通过验收。

七、后续要求：

- 1、验收监测单位须按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响

类》要求，进一步完善报告格式、内容。

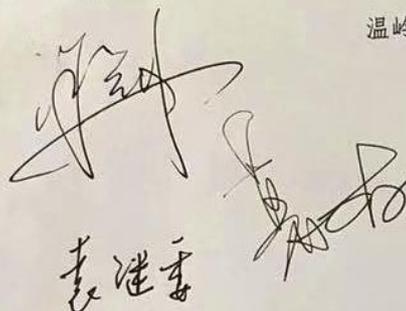
2、企业进一步加强厂区各项环保设施的运行管理和维护工作，做好相关的台账记录，定期开展环保设施的清洁维护，保障各类环保设施正常运行。进一步加强环境风险防范管理，有效控制风险事故造成的环境污染、降低环境危害，定期开展应急演练，确保环境安全。

八、验收人员信息

验收人员信息详见温岭市广达塑料有限公司年产塑料粒子5000吨技改项目环境保护验收人员签到表

温岭市广达塑料有限公司

2019年1月10日



袁继东

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	年产塑料粒子 5000 吨技改项目			项目代码		建设地点	温岭市石塘镇上马工业区					
	行业类别	塑料制品制造业			建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造							
	设计生产能力	年产塑料粒子 5000 吨技改项目			实际生产能力	年产塑料粒子 5000 吨			环评单位	浙江省工业环保设计研究院有限公司			
	环评文件审批机关	温岭市环境保护局			审批文号	温环审[2018]25 号			环评文件类型	报告书			
	开工日期	2018.5			竣工日期	2018.8			排污许可证申领时间				
	环保设施设计单位	废气：杭州润安环境工程有限公司			环保设施施工单位	废气：杭州润安环境工程有限公司			本工程排污许可证编号				
	验收单位	浙江科达检测有限公司			环保设施监测单位	浙江科达检测有限公司			验收监测时工况	>95%			
	投资总概算（万元）	200			环保投资总概算（万元）	46			所占比例（%）	23			
	实际总投资	180			实际环保投资（万元）	45			所占比例（%）	25			
	废水治理（万元）	8	废气治理（万元）	30	噪声治理（万元）	1	固废治理（万元）	6	绿化及生态（万元）		其他（万元）		
新增废水处理设施能力				新增废气处理设施能力				年平均工作时	7200h/a				
运营单位	温岭市广达塑料有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）						验收时间			
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）
	废水												
	化学需氧量		186.5	500			0.011	0.013					
	氨氮		25.475	35			0.001	0.001					
	废气												
	粉尘		23.8	30									
	苯乙烯		<0.06	50			<1.58						
	非甲烷总烃		0.89	100			0.032						
VOCs						<0.033	0.524						

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；废气污染物排放浓度：毫克/立方米。