

台州市上好家五金塑胶制品有限公司年产
削皮刀、水果刀、丝刨、日用刷等日用品
约 400 万只技改项目(噪声、固废部分) 环
境保护设施竣工验收监测报告表

浙科达检[2018]验字第 98 号

建设单位：台州市上好家五金塑胶制品有限公司

编制单位：浙江科达检测有限公司

二零一八年九月

责 任 表

[台州市上好家五金塑胶制品有限公司年产削皮刀、水果刀、丝刨、日用刷等日用品约 400 万只技改项目（噪声、固废部分）环境保护设施竣工验收监测报告表]

建设单位法人代表:

编制单位法人代表:

项 目 负 责 人:

报 告 编 写 人:

审 核 人:

签 发 人:

建设单位：台州市上好家五金塑胶制品有限公司（盖章） 编制单位：浙江科达检测有限公司（盖章）

电话：13305860011

电话：0576-88300161

传真：/

传真：0576-88300161

邮编：318000

邮编：318000

地址：台州市路桥区金清镇卷桥村

地址：浙江省台州市经中路 729 号

台州市上好家五金塑胶制品有限公司年产削皮刀、水果刀、丝刨、日用刷等日用品约 400
万只技改项目（噪声、固废部分）环境保护设施竣工验收监测报告表

目 录

表一.....	2
表二.....	5
表三.....	11
表四.....	13
表五.....	15
表六.....	16
表七.....	17
表八.....	20
附件 1 环评批复.....	21
附件 2 危险废物处置协议.....	25
附件 3 危废台账.....	27
附件 4 一般固废协议.....	28
附图 1 地理位置图.....	29
附图 2 项目周边环境概况图.....	30
附图 2 厂区平面图.....	31
附图 3 厂区现场照片.....	32
附表 项目验收登记表.....	34

表一

建设项目名称	年产削皮刀、水果刀、丝刨、日用刷等日用品约 400 万只技改项目				
建设单位名称	台州市上好家五金塑胶制品有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	台州市路桥区金清镇卷桥村				
主要产品名称	削皮刀、水果刀、丝刨、日用刷				
设计生产能力	400 万只				
实际生产能力	400 万只				
建设项目环评时间	2018 年 5 月	开工建设时间	2017 年 3 月		
调试时间	/	验收现场监测时间	2018.9.7-2018.9.8		
环评报告表审批部门	台州市环境保护局路桥分局	环评报告编制单位	浙江省工业环保设计研究院有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	141.5 万元	噪声、固废环保投资总概算（万元）	4	比例	2.8%
实际总投资	141.5 万元	噪声、固废环保投资（万元）	4	比例	2.8%
验收监测依据	<p>1、建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度</p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014 年 4 月 24 日，十二届全国人大常委会第八次会议表决通过了《环保法修订案》，2015 年 1 月 1 日施行）；</p> <p>(2) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1996.10.29；</p> <p>(3) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2016 年 11 月 7 日修订版；</p> <p>(4) 中华人民共和国国务院令 第 682 号《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 10 月 1 日起施行）；</p> <p>(5) 环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）；</p> <p>(6) 省政府令 第 364 号《浙江省建设项目环境保护管理办法》</p>				

	<p>(2018 年 3 月 1 日实行)；</p> <p>(7) 《国家危险废物名录》（环保部令 第 39 号 2016 年 6 月 14 日）。</p> <p>2、建设项目竣工环境保护验收技术规范</p> <p>(1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，环境保护部，2018 年 5 月 16 日。</p> <p>3、建设项目环境影响报告表及其审批决定</p> <p>(1) 《年产削皮刀、水果刀、丝刨、日用刷等日用品约 400 万只技改项目环境影响报告表》，浙江省工业环保设计研究院有限公司，2018 年 5 月；</p> <p>(2) 《关于台州市上好家五金塑胶制品有限公司年产削皮刀、水果刀、丝刨、日用刷等日用品约 400 万只技改项目环境影响报告表的批复》（台路环建[2018]52 号），台州市环境保护局路桥分局，2018 年 6 月 8 日；</p> <p>4、其他相关文件</p> <p>(1) 台州市上好家五金塑胶制品有限公司提供的其他相关资料。</p>												
<p>验收监测评价标准、 标号、级别、限值</p>	<p>1、噪声</p> <p>项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准，周边敏感点执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）“2 类区”标准，具体标准详见表 1-1、1-2。</p> <p>表 1-1 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 单位：dB（A）</p> <table border="1" data-bbox="608 1693 1310 1798"> <thead> <tr> <th>类别</th> <th>昼间</th> <th>夜间</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2 类</td> <td>60</td> <td>50</td> </tr> </tbody> </table> <p>表 1-2 《声环境质量标准》（GB3096-2008） 单位：dB（A）</p> <table border="1" data-bbox="608 1839 1310 1944"> <thead> <tr> <th>类别</th> <th>昼间</th> <th>夜间</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2 类</td> <td>60</td> <td>50</td> </tr> </tbody> </table>	类别	昼间	夜间	2 类	60	50	类别	昼间	夜间	2 类	60	50
类别	昼间	夜间											
2 类	60	50											
类别	昼间	夜间											
2 类	60	50											

2、固废

本项目一般固体废物排放执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单，危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001），生活垃圾执行《浙江省固体废物污染环境防治条例》（GB18485-2001）。

表二

工程建设内容:

1、地理位置及平面布局

项目选址于台州市路桥区金清镇卷桥村，其东侧为巨东曲轴的厂房，南侧为优天然塑业的厂房，西侧隔园区道路为台州全成机电的厂房，北侧为悠悠然塑业的厂房（北纬 28° 29' 40"、东经 121° 29' 26"），项目地理位置见附图 1。距离项目最近的敏感点为注塑厂房东侧约 113m 的丰收村，项目周边概况详见附图 2，周边主要敏感点情况见表 2-1。

表 2-1 敏感点情况表

序号	环境要素	保护目标及环境保护对象	方位	距无组织污染源车间最近距离	距厂界最近距离	保护级别
1	敏感点	丰收村/约 100 人	南侧	约 113m	约 37m	《声环境质量标准》GB3096-2008 2 类标准

项目所在地块总占地面积约 10013.53m²，建筑面积 6362.62m²。本项目主要利用北部 2 栋厂房进行生产，建筑面积均为 1984.51m²。结合项目产品及工艺流程情况，1#厂房 1F 大部分区域布置为注塑区，粉碎房位于 1#厂房 1F 的西部，2F 布置为组装区，其中办公区位于 1F 厂房 2F 的东部；2#厂房 1F 用作原材料和中转仓库等，2F 布置为日用刷的裁毛区。项目平面图见附图 3。

2、建设内容

项目名称：年产削皮刀、水果刀、丝刨、日用刷等日用品约 400 万只技改项目；

建设单位：台州市上好家五金塑胶制品有限公司；

建设性质：新建；

项目投资：项目总投资 141.5 万元，固废噪声环保投资约 4 万元，占项目总投资的 2.8%；

生活设施：厂内不设置食堂及住宿；

项目劳动定员及工作制度：项目劳动定员 14 人；车间生产班制为一班制，每班工作 8 小时，年工作天数 300 天；

产品规模：年产削皮刀、水果刀、丝刨、日用刷等日用品约 400 万只，具体产品方案见表 2-2。

表 2-2 项目产品一览表

序号	名称	单位	数量	规格
1	削皮刀	万只	200	标准品：塑料件重：25g；刀片重：2g
2	水果刀	万只	50	标准品：塑料件重：10g；刀片重：15g
3	丝刨	万只	50	标准品：塑料件重：40g；刀片重：40g
4	日用刷	万只	100	标准品：塑料件重：40g
合计	/	万只	400	/

根据实际调查，项目产品、设计规模、员工数及生产制度均与环评一致。

3、工程组成

项目具体工程组成见表 2-3。

表 2-3 项目建设内容表

类别	项目	环评工程内容	实际建设内容
主体工程	1#厂房	位于厂区西北部，2F，其中 1F 布置为注塑区和粉碎区，2F 布置为组装区	与环评一致
	2#厂房	位于厂区东北部，2F，其中 1F 布置为仓库，2F 布置为裁毛区	与环评一致
辅助及公用工程	办公区	位于 1#厂房 2F 东部	与环评一致
	给排水系统	由市政自来水管网直接接入，厂区采用雨污分流制。雨水经厂区雨水口收集后外排；生活污水经化粪池预处理后纳管排放	与环评一致
	通风供暖系统	不设置中央空调，车间自然通风和机械通风相结合	与环评一致
	供电系统	由路桥区金清镇市政电网供给	与环评一致
环保工程	固废处理	设置一处固废暂存间，位于 1#厂房注塑区北侧	项目设有一般固废堆场和危险废物堆场位于 2#厂房西南侧

由上表可知，项目一般固废暂存场所及保护设施、危险废物暂存场所及保护设施所在位置较环评有所改变，其余工程建设内容均与环评一致。

4、主要生产设备

项目主要生产设备具体情况如下表 2-4。

表 2-4 主要设备情况一览表

序号	设备名称	型号	单位	环评数量	实际数量	备注
1	注塑机（配机械手）	MA250011/1000C	台	2	0	-2
2	注塑机（配烘箱、机械手）	HXF168	台	7	3	-4
3	注塑机（配烘箱、机械手）	HXF129	台	1	0	-1
4	注塑机（配烘箱、机械手）	HXF128	台	2	3	+1
5	注塑机（配烘箱、机械手）	HXF88	台	1	0	-1
6	注塑机（配烘箱、机械手）	SA1200/37	台	1	1	/

台州市上好家五金塑胶制品有限公司年产削皮刀、水果刀、丝刨、日用刷等日用品约 400 万只技改项目（噪声、固废部分）竣工环境保护竣工验收监测报告表

		0B				
7	注塑机（配烘箱、机械手）	SA900/260 B	台	1	1	/
8	注塑机（配机械手）	MA250011/ 1000C	台	2	2	/
9	裁毛机	/	台	15	15	/
10	拌料机	/	台	2	2	/
11	切毛机	/	台	2	2	/
12	塑料绕刷机	WXQZ/J3	台	1	1	/
13	超声波塑料焊接机	/	台	2	2	/
14	吸塑封口机	/	台	3	3	/
15	组装线	/	条	3	3	/
16	破碎机	SWP400	台	4	4	/
17	空压机	LG3.6/8G	台	1	1	/
18	冷却塔	劲峰 16T	台	1	1	/
合计	/	/	/	51	44	/

原辅材料消耗：

本项目产品采用的原辅料消耗具体见下表 2-5。

表2-5 主要原辅料消耗一览表

序号	名称	环评年用量 (t/a)	2018 年 7-8 月实 际消耗量 (t)	折算全年消耗量 (t/a)
1	原辅 材料	PP 塑料	100	66
2		ABS 塑料	22	0.136
3		色母	5	3
4		刀片	30	22.8
5		刷毛	40	33
6		液压油	0.1	0.06

项目 7-8 月未满足负荷生产，原辅材料消耗较环评使用量减少。

主要工艺流程及产污环节：

(1) 削皮刀生产工艺

项目削皮刀主要由手柄和刀片组成，其中手柄为 PP 塑料件，厂内注塑生产，刀片为不锈钢成品，直接外购，手柄注塑成型后经人工组装成品。

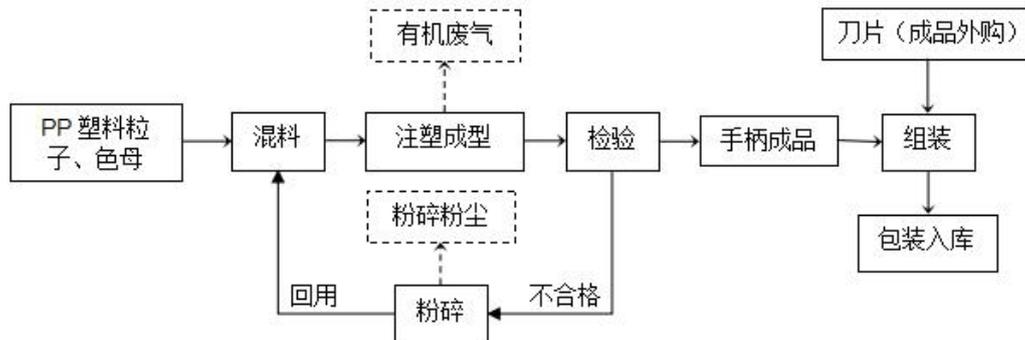


图 2-1 项目削皮刀生产工艺流程及产污环节示意图

工艺流程：

外购的原料（PP 塑料粒子、色母）按照一定比例（PP：色母=25:1）进行混料后，投入到注塑机中进行注塑成型，经检验合格的包装入库，不合格产品，经粉碎后回用于生产；

②组装成品：刀片成品外购后，与注塑成型的手柄进行组装，即成品削皮刀，包装入库。

产污情况：注塑工序塑料粒子等熔融等过程会产生有机废气和噪声，注塑机等会产生设备噪声，粉碎过程会产生粉尘。

（2）水果刀生产工艺

项目水果刀主要由手柄和刀片组成，其中手柄为 PP 塑料件，厂内注塑生产，刀片为不锈钢成品，直接外购，手柄注塑成型后经人工组装成品。

具体工艺如下：

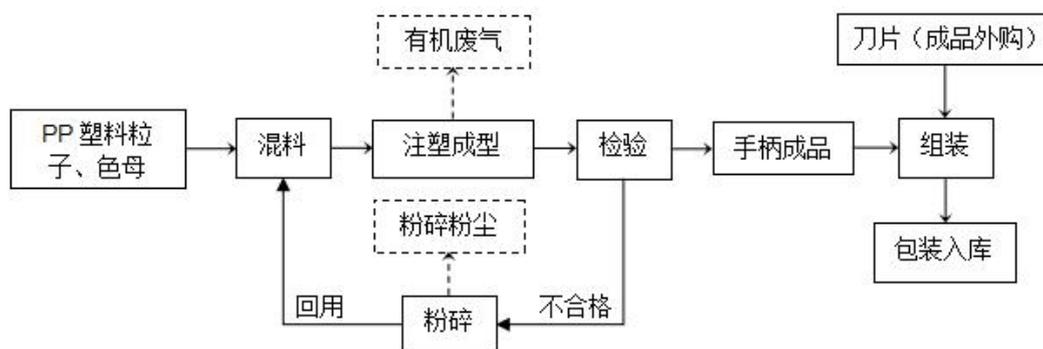


图 2-2 项目水果刀生产工艺流程及产污环节示意图

工艺流程：

①手柄注塑成型：外购的原料（PP 塑料粒子、色母）按照一定比例（PP：色母=25:1）进行混料后，投入到注塑机中进行注塑成型，经检验合格的包装入库，不合格产品，经粉碎后回用于生产。

②组装成品：刀片成品外购后，与注塑成型的手柄进行组装，即成品水果刀，包装入库。

产污情况：注塑工序塑料粒子等熔融等过程会产生有机废气和噪声，注塑机等会产生设备噪声，粉碎过程会产生粉尘。

（3）丝刨生产工艺

项目丝刨主要由手柄和刀片组成，其中手柄为 ABS 塑料件，厂内注塑生产，刀片为不锈钢成品，直接外购，手柄注塑成型后经人工组装成品。

具体工艺如下：

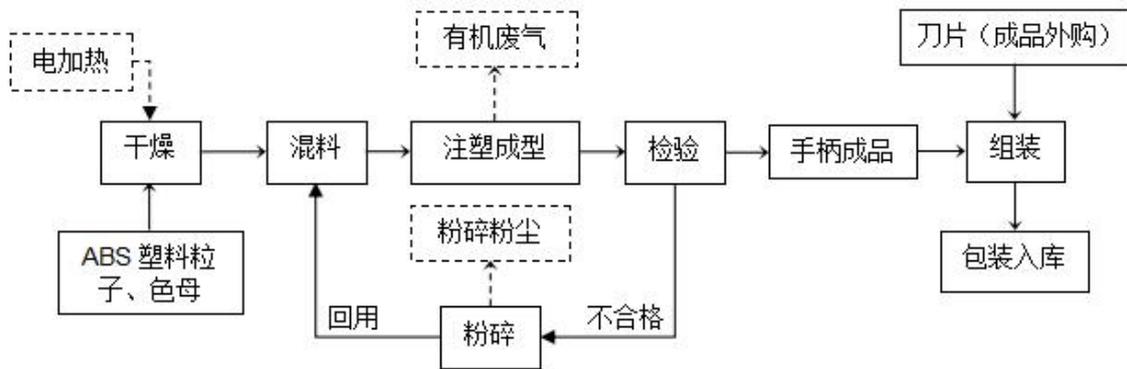


图 2-3 项目丝刨生产工艺流程及产污环节示意图

工艺流程：

①手柄注塑成型：外购的原料（ABS 塑料粒子、色母）首先进行烘干（干燥为电加热形式，温度约为 70~90℃）后，按照一定比例（PP：色母=25:1）进行混料，投入到注塑机（项目所用注塑机为烘配一体机）中进行注塑成型，经检验合格的包装入库，不合格产品，经粉碎后回用于生产。

②组装成品：刀片成品外购后，与注塑成型的手柄进行组装，即成品丝刨，包装入库。

产污情况：注塑工序塑料粒子等熔融等过程会产生有机废气和噪声，注塑机等会产生设备噪声，粉碎过程会产生粉尘。

（4）日用刷生产工艺

项目日用刷主要由手柄和刷子组成，其中手柄为 PP 塑料件，厂内注塑生产，刷子为成品，直接外购，经切毛、栽毛和焊接等工艺与注塑成型后的手柄组装成品。

具体工艺如下：

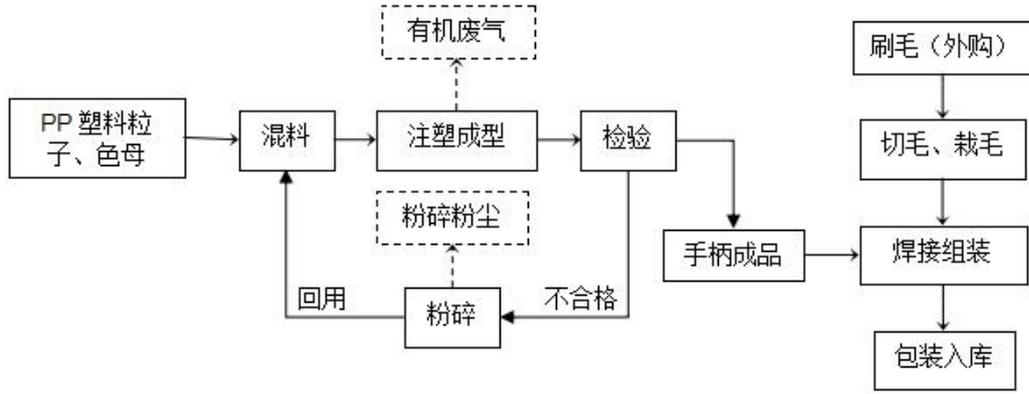


图 2-4 项目日用刷生产工艺流程及产污环节示意图

工艺流程：

①手柄注塑成型：外购的原料（PP 塑料粒子、色母）按照一定比例（PP：色母=25:1）进行混料，投入到注塑机中进行注塑成型，经检验合格的包装入库，不合格产品，经粉碎后回用于生产。

②组装成品：刷毛成品外购后，经切毛、裁毛等后与注塑成型的手柄进行焊接组装，焊接为超声波焊接形式，即使用超声波软化或接缝处的刷毛和手柄，在接合处剧烈擦瞬间产生高热量，塑料极短时间内达到熔解结合，从而达到焊接效果。焊接后即成为成品日用刷，包装入库。

产污情况：注塑工序塑料粒子等熔融等过程会产生有机废气和噪声，注塑机等会产生设备噪声，粉碎过程会产生粉尘，刷毛在切毛等过程会产生少量的刷毛屑。

项目变更情况：

根据调查，项目建设地点、生产工艺等与环评基本一致。

项目变动情况如下：

项目生产设备与环评发生变化，实际生产中注塑机（配机械手）MA250011/1000C 减少 2 台，注塑机（配烘箱、机械手）HXF168 减少 4 台，注塑机（配烘箱、机械手）HXF129 减少 1 台，注塑机（配烘箱、机械手）HXF88 减少 1 台，注塑机（配烘箱、机械手）HXF128 增加 1 台。新增设备不增加污染物排放。

本项目建设内容的变动不会增加污染物排放，不会增加环境风险，参照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52号）和《关于印发纸浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评[2018]6号），本项目一期建设内容的变动不属于重大变动。

表三

主要污染源、污染物处理和排放：

1、噪声

项目噪声主要为机械设备运行噪声，主要产噪设备及治理措施详见表 3-1。

表 3-1 噪声产生及治理情况

设备名称	声源强度 (dB(A))	运行方式	治理措施
注塑机	65~75	连续	合理布置厂区平面布局； 选购低噪高效的设备；加 强设备的维护
裁毛机	65~75	连续	
破碎机	85~90	间歇	
冷却塔	75-80	连续	

2、固废

企业产生的固体废物为生活垃圾、废刷毛、废活性炭、废润滑油和废包装材料，各类固体废物产生及处置情况详见表 3-2。

表 3-2 固体废物产生及处置情况汇总表

序号	固体废物名称	产生工序	形态	属性	危废代码	处置情况
1	废刷毛	切毛	固态	一般固废	/	回用于生产
2	废包装材料	包装	固态	一般固废	/	出售给温岭市鑫佳纸业有限公司
3	废活性炭	废气处理	固态	危险废物	900-041-49	委托台州市德长环保有限公司处置
4	废润滑油	机加工	液态	危险废物	900-249-08	
5	生活垃圾	职工生活	固态	一般固废	/	委托环卫部门清运

3、环保投资

项目实际总投资 141.5 万元，噪声、固废环保投资约 4 万元，占总投资的 2.8%，项目环保设施投资费用具体见表 3-3。

表 3-3 噪声、固废环保投资情况 单位：万元

环保防治	噪声	固废
金额	2	2

4、项目“三同时”及环评批复落实情况

表 3-4 噪声固废部分“三同时”落实情况表

内容类型	排放源	污染物名称	环评防治措施	实际防治措施
固体废物	裁毛、切毛等	废刷毛	出售给相关企业综合利用	回用于生产
	包装	废包装材料	出售给相关企业综合利用	出售给温岭市鑫佳纸业有限公司

台州市上好家五金塑胶制品有限公司年产削皮刀、水果刀、丝刨、日用刷等日用品约 400 万只技改项目（噪声、固废部分）竣工环境保护竣工验收监测报告表

	废气处理	废活性炭	委托台州德长环保有限公司进行安全处置	委托台州市德长环保有限公司处置
	设备润滑等	废润滑油	委托台州市翔进废油处理中心有限公司进行安全处置	
	职工生活	生活垃圾	环卫部门统一清运	环卫部门清运
噪声	噪声	噪声	项目噪声源主要为注塑机等设备运行噪声，噪声值约为 65~90dB（A），通过选用新型低噪声级设备，经采取减振措、墙体隔声及距离衰减后，厂界噪声排放能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准（GB12348-2008）的“2类”标准要求	合理布局平面布局，定期对生产设备进行维护

表 3-5 环评批复（台路环建[2018]52 号）落实情况

类别	批复要求	落实情况
地址、规模	项目在台州市金清镇卷桥村实施，主要购置注塑机等设备，项目完成后形成年产削皮刀、水果刀、丝刨、日用刷等日用品约 400 万只生产能力。	已落实。 项目建在金清镇卷桥村实施，形成年产削皮刀、水果刀、丝刨、日用刷等日用品 400 万只的生产能力。
噪声防治	加强噪声污染防治。项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2009 中的 2 类标准。项目应合理设计厂区平面布局，选用低噪声设备，采取有效的隔声降措施，确保项目厂界噪声达标。	已落实。 合理设计厂区平面布局，选用低噪声设备，采取有效的隔声降措施，根据表七，项目厂界达标排放。
固废防治	加强固废污染防治。按照“资源化、减量化、无害化”的固废处置原则、对固废进行分类收集、堆放，分质处置对废刷毛、废活性炭、废润滑油，废包装材料、生活垃圾等固废进行分类收集、堆放分质处置。危险固废的贮存和处置必须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求，一般固废的贮存和处置必须符合《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB185992001）的要求，并按国家有关固废处置的技术规定，确保处置过程不对环境造成二次污染。	已落实。 项目固废分类收集，废润滑油、废活性炭委托台州德长环保有限公司处置；生活垃圾委托环卫部门清运，废包装材料出售给温岭市鑫佳纸业有限公司，废刷毛回用于生产。固废处置符合环保相关要求。
环保管理	加强日常环保管理和环境风险防范建立环保管理机构健全岗位责任制和工作台帐制度。落实专人负责各项污染防治措施和运行工作，确保各类污染物达标排放。	已落实。 项目加强日常环保管理，建立了环保管理机构，明确了岗位责任制和工作台账制度，将环保污染防治工作落实到个人。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、环评结论

(1) 噪声

本项目营运期间噪声源主要为设备运行噪声。通过实施本环评建议的隔声减振措施和距离衰减后，厂界噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类的声环境要求，因此项目运营后噪声对周围声环境影响较小。

(2) 固废

根据前述分析，项目产生的固体废物主要为生活垃圾、废刷毛、废活性炭、废液压油和废包装材料等。

对于本项目的一般工业固体废物管理要求，建设单位应根据 GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染物控制标准》，一般固废不得露天堆放，堆放点做好防雨防渗。

对于废活性炭和废液压油（包括废液压油桶）的管理，应参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）执行分类收集和暂存，设置专用的危废贮存场所，存放地面必须硬化并作防腐防渗处理。同时，对于废活性炭和废液压油的收集、管理需配置专职的管理人员，企业应设立规范的台账制度。

采取上述措施后，本项目固废可以满足满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）和《浙江省固体废物污染环境防治条例》（GB18485-2001）的要求。

(3) 综合结论

综上所述，“台州市上好家五金塑胶制品有限公司年产削皮刀、水果刀、丝刨、日用刷等日用品约 400 万只技改项目”的实施符合台州市区环境功能区规划的要求，符合清洁生产的要求，符合产业政策，符合《路桥区金清镇城镇总体规划（2010-2030 年）》的要求，污染物经治理后能做到达标排放，符合总量控制要求，本项目的建设对环境的影响不大，区域环境质量仍能维持现状。只要建设单位能在项目运营过程中加强环境质量管理，认真落实环境保护措施，采取相应的

污染防治措施，使废水、噪声达标排放，并妥善处置各类固体废物，则本项目的建设对环境的影响不大。

因此，从环境保护角度来讲，本项目的建设是可行的。

2、环评批复要求

环评批复意见见附件 1。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

为了确保此次验收监测所得数据的代表性、完整性和准确性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行了质量控制。

1、监测分析方法

监测分析方法按国家标准分析方法和国家环保总局颁布的监测分析方法及有关规执行，本项目监测因子具体分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法一览表

污染类型	污染物	分析方法及来源
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008
噪声	环境噪声	声环境质量标准 GB3096-2008

2、监测仪器

采用的监测设备情况见表 5-2。

表 5-2 监测设备一览表

设备名称	型号	证书编号
多功能声级计	AWA5688	JZDC2017120211

3、监测人员资质

本次验收项目的监测人员经过上岗考核并持有合格证书，监测人员资质一览表见表 5-3。

表 5-3 本项目的监测人员资质一览表

序号	姓名	本项目分工	上岗证编号	发证日期
1	汤兵	噪声采样	KD027	2016 年 12 月 10 日
2	郑尚恒	噪声采样	KD061	2017 年 10 月 20 日

4、质量保证及控制

质量保证措施按《浙江省环境监测质量保证技术规定》执行，噪声校准结果见表 5-4。

表 5-4 噪声校准结果

序号	分析时间	校准器声级值	测量前校准值	测量后校准值	质量保证要求	备注
1	2018-9-7	94.0dB	94.0dB	94.0dB	±0.5dB	符合要求
2	2018-9-8	94.0dB	94.0dB	94.0dB	±0.5dB	符合要求

表六

验收监测内容:

1、噪声监测

围绕项目所在地厂界设 4 个测点，周边敏感点设 1 个测点。每个测点在昼、夜间各测量一次，测两天，并选测 1 个噪声源。具体监测点位详见图 6-1，监测内容见表 6-1。



图 6-1 噪声监测点位图

表 6-1 噪声监测内容一览表

监测地点	编号	监测项目	采样频次
厂界	▲1#~4#	昼、夜噪声	监测 1 次，2 天
破碎机	▲5#	设备噪声	监测 1 次，1 天
敏感点	△1#	昼、夜噪声	监测 1 次，2 天

备注：敏感点为项目厂界南侧 37m 的丰收村居民楼

2、固废调查

调查固废产生种类、数量、处置方式、固废贮存场所等。项目危险废物及一般固废是否符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）和《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改清单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）的要求。

表七

验收监测期间生产工况记录：

验收监测期间，该企业各生产设备、环保设施正常运行，生产情况见表 7-1、7-2。

表 7-1 监测期间生产负荷情况表

产品名称	批复产能	验收产能	2018-9-7		2018-9-8	
			实际产量	生产负荷 (%)	实际产量	生产负荷 (%)
日用品	400 万只/年	400 万只/年	1.10 万只	82.5	1.12 万只	84.0

备注：年工作 300 天

验收监测结果：

1、噪声监测结果

噪声测量仪器为积分平均声级计，其性能符合 GB 3096 的相应要求，并已按 GB/T15173 校准，校准前后偏差不大于 0.5dB。监测时无特殊气象条件，并且传声器已加防风罩。

项目厂界噪声监测结果见表 7-2，噪声源监测结果见表 7-3。

表 7-2 厂界噪声监测结果 单位:dB(A)

测点编号	2018-9-7		2018-9-8		标准值
	昼间	夜间	昼间	夜间	
	测量值（修正后）				
▲1#厂界东	59.3	48.3	58.9	46.5	昼间 60、夜间 50
▲2#厂界南	57.5	49.8	57.7	48.5	
▲3#厂界西	59.3	47.0	48.2	48.2	
▲4#厂界北	59.8	47.1	59.5	49.4	
△1#敏感点	56.3	43.1	53.2	42.2	
达标情况	达标	达标	达标	达标	-

表 7-3 噪声源监测结果 单位:dB(A)

测定编号	设备	测量值（2018-9-7）	测量值（2018-9-8）
▲5#	破碎机	89.7	86.6

结果分析

根据监测期间噪声监测结果，项目厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。周边敏感点（距离项目厂界南侧 37m 的丰收村居民点）噪声排放满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）“2 类区”标准。

2、固废核查结果

企业产生的固体废物为生活垃圾、废刷毛、废活性炭、废润滑油和废包装材料，各类固体废物产生及处置情况详见表 7-4。

表 7-4 固体废物产生情况汇总表

序号	固体废物名称	环评数量 (t/a)	7-8 月产生量 (t)	折算全年实际数量 (t/a)	环评处置方式	实际处置方式	是否符合环保要求
1	废刷毛	2	0.28	1.68	外卖综合利用	回用于生产	符合
2	废包装材料	1	0.12	0.72	外卖综合利用	出售给温岭市鑫佳纸业有限公司	符合
3	废活性炭	0.08	0	0.8	委托台州德长环保有限公司进行安全处置	委托台州市德长环保有限公司处置	符合
4	废润滑油	0.01	0	0.01	委托台州市翔进废油处理中心有限公司进行安全处置		
5	生活垃圾	2.1	0.34	2.04	委托环卫部门清运	委托环卫部门清运	符合

备注：废活性炭目前尚未更换，根据废气设计方案，核实项目废活性炭一年更换 2 次，年更换量为 0.8 吨，较环评有所增加，废活性炭委托台州市德长环保有限公司处置，对外环境无影响。

项目在厂区东南侧设有一个危险废物仓库和一个一般固废仓库，各类仓库情况详见表 7-5。

表 7-5 项目固体废物堆场情况表

序号	仓库名称	占地面积	暂存固废	备注
1	一般固废仓库	5m ²	废刷毛、废包装材料	室内；废刷毛袋装、废包装材料整齐堆放；废刷毛回用于生产，废包装材料出售给温岭市鑫佳纸业有限公司。
2	危险废物仓库	5m ²	废活性炭、废润滑油	室内，密闭，上锁，粘贴有危废警示标志，地面及墙裙涂有环氧地坪漆，台账及危废周知卡上墙；目前尚未有危废产生，产生后，废活性炭装在纸箱置于铁托盘上，废润滑油桶装暂存于铁托盘上。

3	垃圾桶	/	生活垃圾	环卫部门每日清运。
---	-----	---	------	-----------

结果评价：

企业产生的固体废物为生活垃圾、废刷毛、废活性炭、废润滑油和废包装材料。厂区设有一般固体废物及危险废物仓库，一般固体废物仓库符合遮雨遮阳的要求，危险废物仓库符合密闭、防渗防漏的要求。

项目危险废物收集、贮存、运输符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）；一般工业固体废弃物的贮存符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）。

表八

验收监测结论：

1、污染物排放监测结果

（1）噪声监测结果

监测期间，项目厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。周边敏感点噪声排放满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）“2 类区”标准。

（2）固废调查结果

企业产生的固体废物为生活垃圾、废刷毛、废活性炭、废润滑油和废包装材料。厂区设有一般固体废物及危险废物仓库，一般固体废物仓库符合遮雨遮阳的要求，危险废物仓库符合密闭、防渗防漏的要求。

项目危险废物收集、贮存、运输符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）；一般工业固体废弃物的贮存符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）。

2、总结论

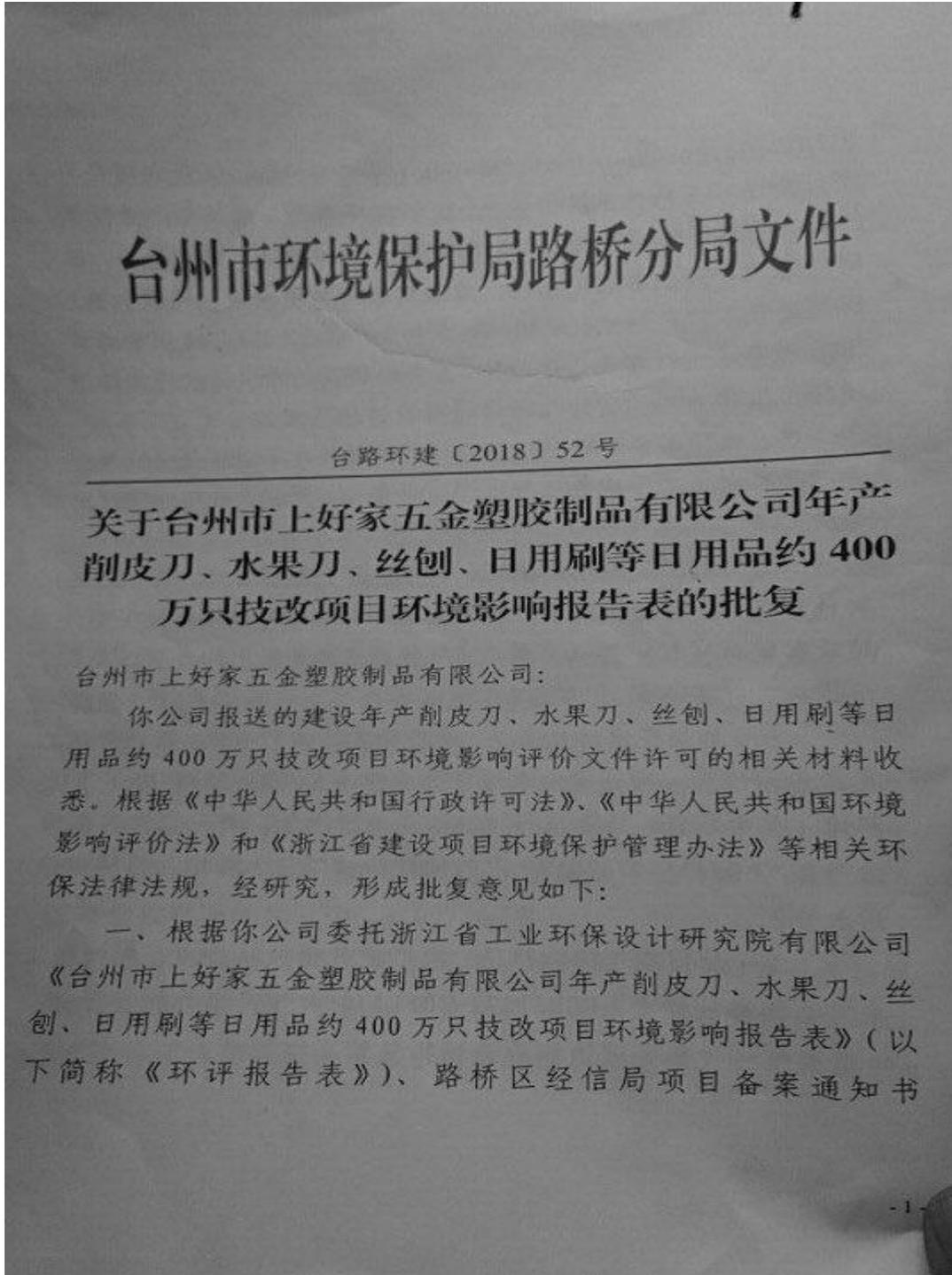
台州市上好家五金塑胶制品有限公司年产削皮刀、水果刀、丝刨、日用刷等日用品约 400 万只技改项目在项目建设的同时，较好地执行了环保“三同时”制度。该公司产生的固废、噪声排放达到国家相应排放标准。经监测和核查，本报告认为台州市上好家五金塑胶制品有限公司年产削皮刀、水果刀、丝刨、日用刷等日用品约 400 万只技改项目（噪声、固废部分）符合建设项目竣工环境保护验收条件。

3、建议与措施

（1）加强对设备的维护，减少异常高噪声的产生，减少对周边敏感点的影响；

（2）加强对固废的管理，规范台账管理制度，落实危险废物转运联单制度。

附件 1 环评批复



(2017-331004-29-03-050611-000)等相关材料,以及本项目环评行政许可公示意见反馈情况,在项目符合产业政策与产业发展规划、选址符合城市总体规划和区域土地利用规划等前提下,原则同意《环评报告表》结论。你公司须严格按照《环评报告表》所列建设项目的性质、规模、地点和生产工艺以及环境保护对策措施和要求进行建设生产,环评报告中提及的环境保护污染防治措施可以作为本项目污染治理设施设计的依据。

二、项目在台州市金清镇卷桥村实施。主要购置注塑机等设备,项目完成后形成年产削皮刀、水果刀、丝刨、日用刷等日用品约 400 万只生产能力。

三、项目须实施清洁生产,加强生产全过程管理,降低能耗物耗,减少各种污染物的产生量和排放量。同时,你公司在项目建设和运行过程中要认真落实《环评报告表》提出的各项污染防治措施,并重点做好以下工作:

(一)加强废水污染防治。项目须实施清污分流、雨污分流,生活污水经预处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准(其中氨氮、总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中的间接排放限值)后排入路桥市政污水管网。

(二)加强废气污染防治。项目废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中大气污染物排放限值。注塑废气经收集处理达标后通过排气筒高空排放。

（三）加强噪声污染防治。项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 2 类标准。项目应合理设计厂区平面布局，选用低噪声设备，采取有效的隔声降噪措施，确保项目厂界噪声达标。

（四）加强固废污染防治。按照“资源化、减量化、无害化”的固废处置原则，对固废进行分类收集、堆放，分质处置。对废刷毛、废活性炭、废润滑油、废包装材料、生活垃圾等固废进行分类收集、堆放，分质处置。危险固废的贮存和处置必须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的要求，一般固废的贮存和处置必须符合《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》(GB18599-2001)的要求，并按国家有关固废处置的技术规定，确保处置过程不对环境造成二次污染。

四、加强日常环保管理和环境风险防范。建立环保管理机构，健全岗位责任制和工作台帐制度。落实专人负责各项污染防治措施和运行工作，确保各类污染物达标排放。

五、严格落实污染物排放总量控制措施。项目应实施源头控制，采用先进生产工艺及控制原辅材料质量，以减少污染物的产生量。按《环评报告表》结论，项目实施后主要污染物排入外环境总量控制限值为：VOC₃ 0.007 吨/年。

六、若建设单位在报批本环境影响评价文件时隐瞒有关情况或提供虚假材料的，我局将依法撤销该项目的批准文件；或者本环境影响评价文件经批准后，项目的性质、规模、地点、采用的

生产工艺及防止生态破坏的措施发生重大变动的，须依法重新报批项目环评文件。自批准之日起超过 5 年方决定该项目开工建设的，其环评文件应当报我局重新审核。在项目建设、运行过程中产生不符合经审批的环评文件情形的，应依法办理相关环保手续。

七、以上意见和《环评报告表》中提出的污染防治措施和风险防范措施，你公司应在项目设计、建设、运营和管理中认真予以落实，确保项目建设运营过程中的环境安全和社会稳定。你公司须严格执行环保“三同时”制度，项目建成后，依法办理项目环境保护设施竣工验收。

请台州市环境监察支队路桥大队和路桥区金清环境保护所负责对项目实施日常环保监督管理。同时你公司须按规定接受各级环保部门的监督检查。



抄送：台州市环境保护局，路桥区经信局，金清镇人民政府
台州市环境保护局路桥分局办公室 2018年6月8日印发

附件 2 危险废弃物处置协议

合 同 书
台州市危险废弃物处置中心
处置合同

甲方：台州市德长环保有限公司 (以下简称甲方)
乙方：台州市上好家五金塑胶制品有限公司 (以下简称乙方)

甲方是专业从事危险固体废物处置的企业，为有效防止危险固体废物对环境造成污染，保障生态环境及人民群众的生命健康，根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《台州市固体废物污染环境防治管理暂行办法》等有关规定，经甲乙双方平等协商，达成如下协议：

一、危险废物的数量和价格

乙方应按市环保局（或环境影响评价报告书）核实的数量委托甲方进行处置，数量按实结算，乙方委托甲方处置的危险废物重量以甲方的地磅称量为准，甲方按物价部门核定的收费标准向乙方收取处置费。

甲、乙双方商定的各类危险废物数量及处置价格（含税含运费）如下：

危险废物名称	废物代码	数量（吨）	价格（元/吨）
废活性炭	900-041-49	0.08	3220
废润滑油	900-249-08	0.01	3220

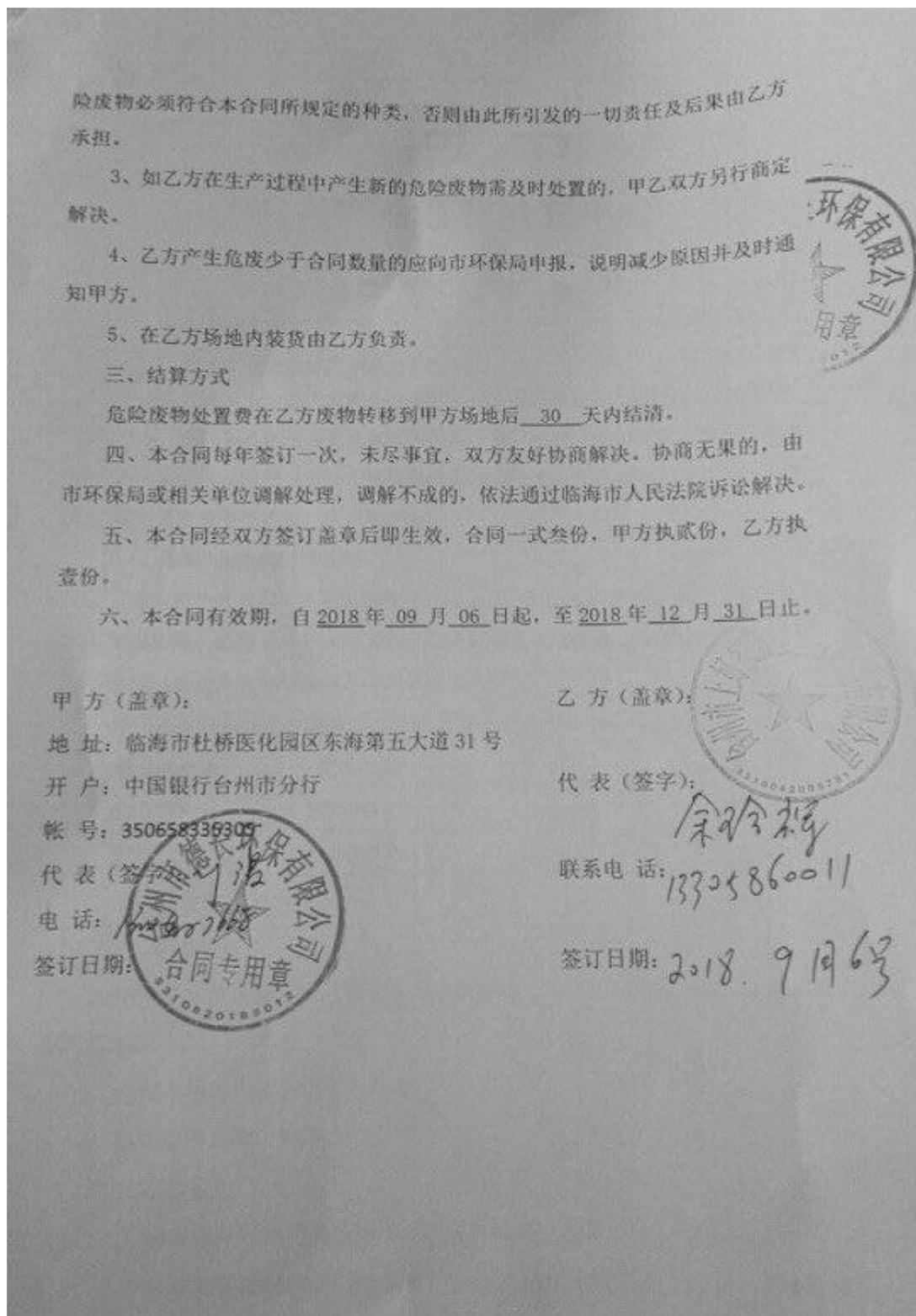
二、甲、乙双方责任

(一) 甲方责任

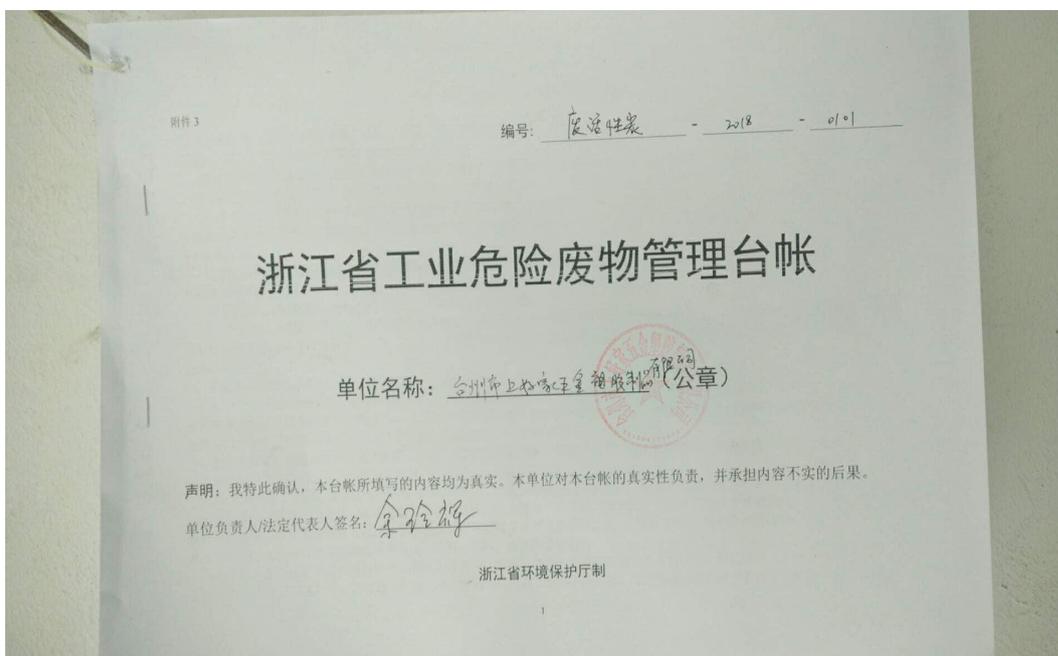
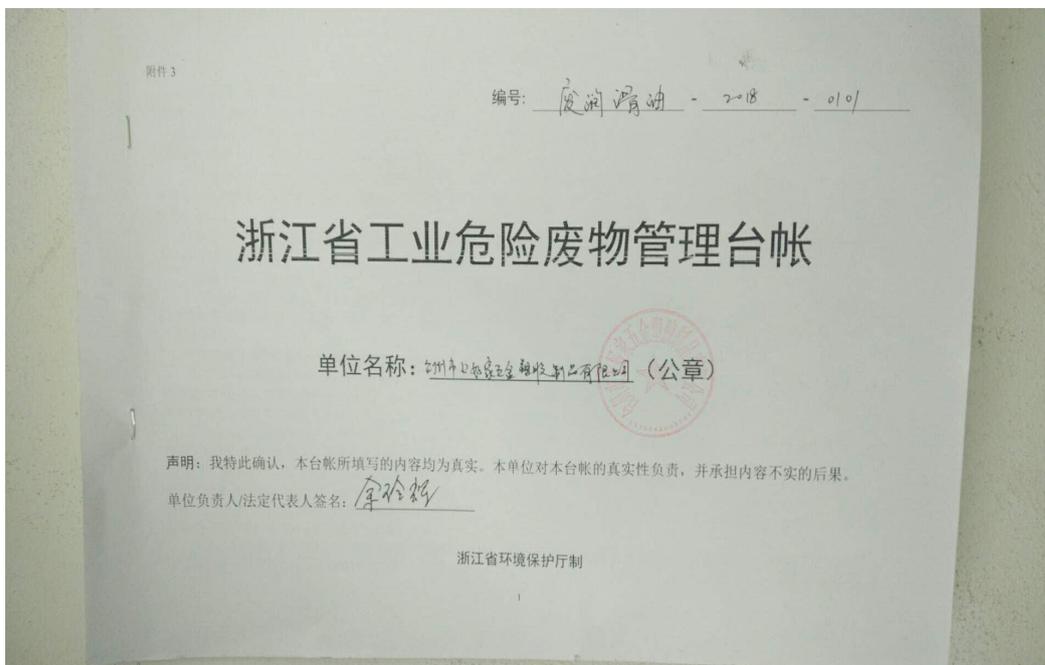
- 1、甲方必须按国家及地方有关法律法规处理乙方产生的危险废物，并接受乙方的监督。
- 2、在甲方场地内卸货由甲方负责。
- 3、运输由甲方统一安排。

(二) 乙方责任

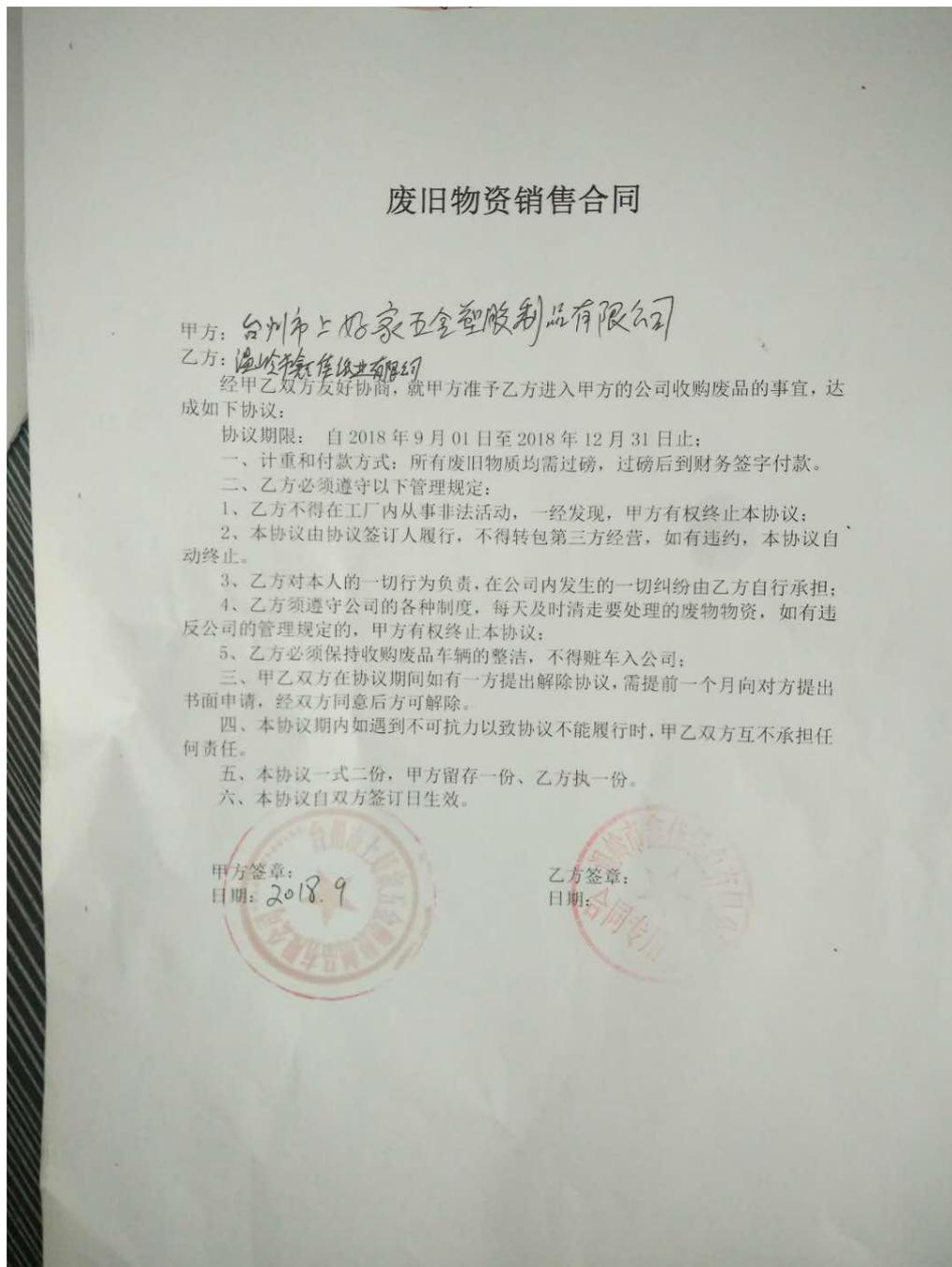
- 1、乙方必须按环保部门的要求对危废进行包装，贴好危险废物标签。
- 2、乙方必须就所提供的危险废物向甲方出具详细的组分说明，同时应确保所提供的废物不得携带爆炸品和具有放射性的物质，并且乙方还应确保所提供的危



附件 3 危废台账



附件 4 一般固废协议



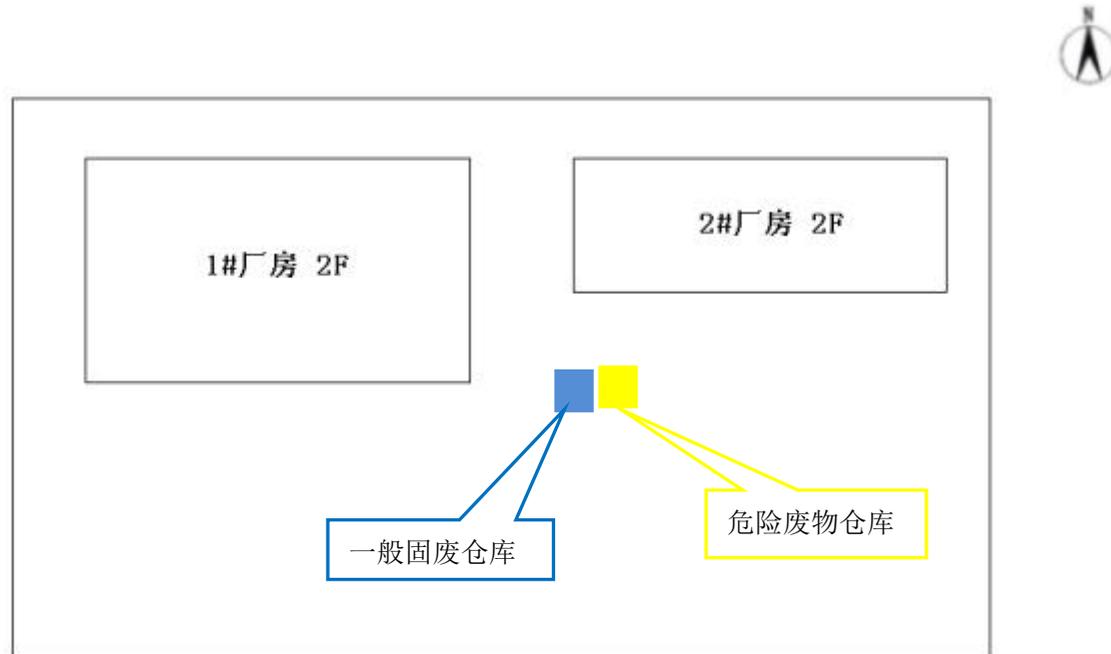
附图 1 地理位置图



附图 2 项目周边环境概况图



附图 2 厂区平面图



附图 3 厂区现场照片



一般固废堆场



危险废物仓库

附表 项目验收登记表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	年产削皮刀、水果刀、丝刨、日用刷等日用品约 400 万只技改项目				项目代码		建设地点	台州市路桥区金清镇卷桥村				
	行业类别（分类管理目录）	C292 塑料制品业				建设性质	技改	项目厂区中心经度/纬度		28° 29' 40" /121° 29' 26"			
	设计生产能力	年产 400 万只日用品				实际生产能力	年产 400 万只日用品			环评单位	浙江省工业环保设计研究院有限公司		
	环评文件审批机关	台州市环境保护局路桥分局				审批文号	台路环建【2018】52 号		环评文件类型	报告表			
	开工日期	2017 年 3 月				竣工日期	2018 年 8 月	排污许可证申领时间					
	环保设施设计单位					环保设施施工单位	本工程排污许可证编号						
	验收单位					环保设施监测单位	浙江科达检测有限公司	验收监测时工况					
	投资总概算（万元）	141.5				环保投资总概算（万元）	16	所占比例（%）		11.3			
	实际总投资	141.5				实际环保投资（万元）	16	所占比例（%）		11.3			
	废水治理（万元）		废气治理（万元）		噪声治理（万元）	2	固废治理（万元）	2	绿化及生态（万元）			其他（万元）	
新增废水处理设施能力					新增废气处理设施能力				年平均工作时				
运营单位	台州市上好家五金塑胶制品有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）						验收时间	2018 年 9 月	
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）
	工业固体废物	0			0.000321	0.000168	0	0		0	0		
	一般工业固体废物	0			0.00024	0.000168	0	0		0	0		
	危险废物	0			0.000081		0	0		0	0		

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；废气污染物排放浓度：毫克/立方米。