

建设项目竣工环境保护 验收监测报告

浙科达检[2018]验字第 039 号

项目名称：年产 2500 吨汽车配件热处理生产线项目（固
废和噪声）竣工环保设施验收（先行）

委托单位：玉环方丰机械制造有限公司

浙江科达检测有限公司

二〇一八年七月

目 录

第一章 验收项目概况.....	1
第二章 验收依据.....	3
2.1 建设项目有关法律法规及部门规章.....	3
2.2 建设项目环保技术文件.....	4
2.3 建设项目相关批复文件.....	5
2.4 建设项目竣工环境保护监测技术规范.....	5
2.5 其它技术文件.....	5
第三章 建设项目概况.....	6
3.1 建设项目地理概况.....	6
3.2 项目建设概况.....	6
3.2.1 项目概况.....	6
3.2.2 项目验收规模.....	7
3.2.3 项目主要原辅材料.....	8
3.2.4 项目主要生产设备.....	8
3.3 水源及水平衡.....	9
3.4 项目生产工艺.....	10
3.4.1 生产工艺流程及产污环节.....	10
3.4.2 生产工艺说明.....	11
3.5 项目变动情况.....	12
4 环境保护设施.....	13
4.1 污染物治理设施.....	13
4.1.1 噪声.....	13
4.1.2 固体废物.....	13
4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	14
4.2.1 环保设施投资情况.....	14
4.2.2 环保设施“三同时”落实情况.....	14
4.2.3 环保设施批复落实情况.....	15
5 环评主要结论与建议及环评批复.....	17

5.1 环评主要结论与建议.....	17
5.1.1 声环境影响结论.....	17
5.1.2 固体废物环境影响结论.....	17
5.1.3 环评总结论.....	18
5.2 环评批复文件.....	18
6 验收执行标准.....	19
6.1 验收监测目的.....	19
6.2 评价标准.....	19
6.2.1 噪声.....	19
6.2.2 固废.....	19
7 验收监测内容.....	20
7.1 噪声监测.....	20
7.2 固废调查.....	20
8 质量保证及质量措施.....	21
8.1 监测分析方法.....	21
8.2 监测仪器.....	21
8.3 人员资质.....	21
8.4 质量控制和质量保证措施.....	22
8.4.1 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	22
8.4.2 固废调查分析过程中的质量保证和质量控制.....	22
9 验收监测结果及评价.....	23
9.1 生产工况.....	23
9.2 监测期间气象状况.....	23
9.3 环境保护设施调试效果.....	23
9.3.1 噪声.....	23
9.3.2 固废.....	24
10 环境风险落实情况.....	26
10.1 环境风险防范落实情况.....	26
10.2 应急措施落实情况.....	27
11 验收监测结论与建议.....	28

11.1 环境保护设施调试效果.....	28
11.1.1 验收工况.....	28
11.1.2 噪声监测结论.....	28
11.1.3 固废调查结论.....	28
11.2 建议与措施.....	29
11.3 总结论.....	29
附图 1 项目地理位置图.....	31
附图 2 项目平面布置图.....	33
附件 1 环评批复.....	34
附件 2 危险废物委托处置合同.....	36
附件 3 “三同时”验收登记表.....	38

第一章 验收项目概况

玉环方丰机械制造有限公司位于玉环市芦蒲镇医药包装工业园。鉴于汽车零部件行业良好的发展前景，企业投资 1200 万元，租用台州卡诺奇科技包装公司厂房，购置全自动可控气氛真空多用箱式炉、托辊型网带式淬火自动生产线、双室真空油淬气冷炉等设备，实施年产 2500 吨汽车配件热处理生产线项目，项目分近期、远期进行建设，近期建设 2 条线，远期再建设 2 条线。本次验收仅对近期项目进行先行验收，目前项目已建设两条热处理线，目前可形成年产 1250 吨的汽车配件的生产能力。

玉环方丰机械制造有限公司于 2017 年 11 月委托杭州博盛环保科技有限公司对该建设项目进行环境影响评价，编制了《玉环方丰机械制造有限公司年产 2500 吨汽车配件热处理生产线项目环境影响报告表》。并于 2018 年 01 月 11 日经玉环市环境保护局审批，批复号为玉环建[2018]7 号。

厂区内有专门的固废存放区，存放区已设有危废标志牌，并做好防渗、防腐处理。项目废淬火油渣、废淬火油和含油废水委托宁波昀海环保科技有限公司妥善处置；生活垃圾由环卫部门统一集中清运；各固废均分类收集，综合利用，合理处置。严格制定生产计划，加强设备维护，选用低噪声设备，使噪声达标排放。各环保设施已投入使用并正常运行。

根据国家有关环保法律法规的要求，建设项目必须执行环保

“三同时”制度，相应的环保处理设施须经验收合格后方可投入运行使用。受玉环方丰机械制造有限公司的委托，我公司承担了该项目竣工环境保护设施验收监测工作。我公司于 2018 年 05 月 21 日、05 月 22 日对现场进行了勘查与监测，并收集了有关资料，编制了验收监测报告。

第二章 验收依据

2.1 建设项目有关法律法规及部门规章

1、《中华人民共和国环境保护法》（2014 年 4 月 24 日，十二届全国人大常委会第八次会议表决通过了《环保法修订案》，2015 年 1 月 1 日施行）；

2、中华人民共和国主席令（第四十八号）《中华人民共和国环境影响评价法》（2016 年 9 月 1 日施行）；

3、《中华人民共和国水污染防治法》（常务委员会第二十八次会议，第二次修正），2017.6.27；

4、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1996.10.29；

5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2015 年 4 月 24 日修订；

6、《中华人民共和国大气污染防治法》（主席令第三十一号）2015.8.29；

7、中华人民共和国国务院令 第 682 号《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 10 月 1 日起施行）；

8、环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）；

9、浙江省人大常委会《浙江省大气污染防治条例》，2016 年修订；

10、浙江省人大常委会《浙江省水污染防治条例》（2017 年 11 月 30 日浙江省第十二届人民代表大会常务委员会第四十五次会议通过）；

11、浙江省人大常委会《浙江省固体废物污染环境防治条例》（2017 年 9 月 30 日浙江省第十二届人民代表大会常务委员会第四十四次会议通过修正）；

12、省政府令第 364 号《浙江省建设项目环境保护管理办法》（省人民政府第 93 次常务会议审议通过，自 2018 年 3 月 1 日起施行）；

13、浙江省环境保护厅文件《关于进一步促进建设项目环保设施竣工验收监测市场化的通知》浙环发〔2017〕20 号；

14、《国家危险废物名录》（环保部令 第 39 号 2016 年 6 月 14 日）。

2.2 建设项目环保技术文件

1、杭州博盛环保科技有限公司编制的《玉环方丰机械制造有限公司年产 2500 吨汽车配件热处理生产线项目环境影响报告表》；

2、浙江创世纪环保科技有限公司编制的《玉环方丰机械制造有限公司废气治理工程设计方案》；

3、宁波新一天环保科技有限公司编制的《玉环方丰机械制造有限公司废气综合治理工程调试报告》。

2.3 建设项目相关批复文件

1、玉环市环境保护局《关于玉环方丰机械制造有限公司年产 2500 吨汽车配件热处理生产线项目环境影响报告表的批复》（玉环建[2018]7 号）；

2.4 建设项目竣工环境保护监测技术规范

1、浙江省环境监测中心《浙江省环境监测质量保证技术规定》（第二版 试行），2010.01。

2、生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，公告 2018 年第 9 号，2018 年 5 月 16 日。

2.5 其它技术文件

1、玉环方丰机械制造有限公司提供的其他相关资料。

第三章 建设项目概况

3.1 建设项目地理概况

玉环方丰机械制造有限公司位于玉环市芦蒲镇医药包装工业园，项目租用台州卡诺奇科技包装公司的厂房（共一层）进行生产，项目周边环境概况详见表 3-1。项目地理位置见附图 1，项目平面布置图见附图 2。

表 3-1 项目周边环境概况表

方位	环境概况
厂界东侧	隔园区道路为房东外租厂房，相距 12m
厂界南侧	隔园区道路为房东外租厂房，相距 8m
厂界西侧	隔园区道路为浙江洪福堂医药连锁有限公司总部，相距约 26m
厂界北侧	为园区空地

3.2 项目建设概况

3.2.1 项目概况

玉环方丰机械制造有限公司位于玉环市芦蒲镇医药包装工业园。鉴于汽车零部件行业良好的发展前景，企业投资 1200 万元，租用台州卡诺奇科技包装公司厂房，购置全自动可控气氛真空多用箱式炉、托辊型网带式淬火自动生产线、双室真空油淬气冷炉等设备，实施年产 2500 吨汽车配件热处理生产线项目，项目分近期、远期进行建设，近期建设 2 条线，远期再建设 2 条线。本次验收仅对近期项目进行先行验收，目前项目已建设两条热处理线，目前可形成年产 1250 吨的汽车配件的生产能力。

玉环方丰机械制造有限公司于 2017 年 11 月委托杭州博盛环保科技有限公司对该建设项目进行环境影响评价，编制了《玉环方丰机械制造有限公司年产 2500 吨汽车配件热处理生产线项目环境影响报告表》。并于 2018 年 01 月 11 日经玉环市环境保护局审批，批复号为玉环建[2018]7 号。

企业职工人数为 15 人，年工作日 300 天，企业 24 小时生产，无食宿。

表 3-2 建设项目基本情况一览表

项目名称	年产 2500 吨汽车配件热处理生产线项目				
项目性质	新建	本项目总投资	1200 万元	环保投资	24 万元
环评编制单位	杭州博盛环保科技有限公司				
环评批复	玉环建[2018]7 号				
建设单位	玉环方丰机械制造有限公司				
项目地址	玉环市芦蒲镇医药包装工业园				
立项审批部门	玉环市经济和信息化局	审批文号	玉环技备案[2017]527 号		
环保设施设计单位 施工单位	浙江创世纪环保科技有限公司				

根据实际调查，项目产品、设计规模、投资、员工数及生产制度均与环评一致。

3.2.2 项目验收规模

该企业年产 2500 吨汽车配件热处理生产线项目，根据企业数据统计情况，企业 2018 年 2 月、3 月、4 月实际产量情况见表 3-3。

表 3-3 项目实际产量情况 单位：吨

名称	2018 年 3 月 产量	2018 年 4 月 产量	2018 年 5 月 产量	3 月 合计	折合年 产量	生产负荷 (100%)
热处理汽车配件	96	109	103	308	1232	98.6

由于企业一定时期内的产量情况受订单情况影响较大，企业实际年产量情况较难统计，故年产量以项目 2018 年 2 月、3 月、4 月的实际产量情况进行估算，目前项目已建设完成两条热处理线，实际产量与环评近期年产量基本一致。

3.2.3 项目主要原辅材料

项目主要原辅材料消耗情况详见表 3-4。

表 3-4 本项目主要原辅材料消耗表 单位：t/a

序号	名称	环评消耗量 (2 条线)	3 个月 消耗量	折合成年 消耗量	备注
1	汽车配件	1250	308	1232	与环评基本一致
2	淬火油	5	1.2	4.8	与环评基本一致
3	甲醇	7.5	1.8	7.2	与环评基本一致
4	CF-A 热处理清洗剂	0.1	0.025	0.1	与环评一致

由上表可知，项目主要原辅材料消耗数量与环评消耗数量基本一致。项目的年产量也与环评基本一致，原辅材料消耗量与年产量匹配。

据企业提供的资料，项目租用台州卡诺奇科技包装公司的厂房（共一层）进行生产，各企业水电共用，无法精确核算，故项目水电用量参考环评水电用量，项目远期近期建设完成，环评年用电量 812 万 kWh，环评年用水量 250t/a。目前项目完成近期建设，用水量约为 125t/a，用电量约为 406kWh。

3.2.4 项目主要生产设备

项目主要仪器设备情况详见表 3-5。

表 3-5 本项目主要仪器设备汇总表

序号	名称	环评数量 (条)	实际数量 (条)	备注
1	热处理线	4	2	每条线包括全自动可控气氛真空多用箱式炉、托辊型网带式自动生产线、双室真空油淬气冷炉等。

由上表可知，本项目仪器设备数量较环评数量有所减少，原因是项目分近期、远期进行建设，近期建设 2 条热处理线，远期再建设 2 条热处理线，目前企业仅完成近期建设。

目前项目仅 2 条热处理线，主要产污设备数量减少，项目污染物排放量减少，项目整体朝着对环境有利的方向发展。据实际监测，目前项目 2 条热处理线，VOCs 排放总量为 0.194t/a，以此预估，项目远期建设完成后总的 VOCs 排放总量约为 0.388t/a，排放总量仍将满足环评建议总量控制要求：2.658t/a。

3.3 水源及水平衡

据企业提供资料，项目用水主要为生活用水；水喷淋用水（因企业废气处理设施改变，环评中实际无该用水）循环使用不外排，用量极少，由玉环市自来水有限公司供水。

项目租用台州卡诺奇科技包装公司的厂房（共一层）进行生产，各企业水共用，无法精确核算，故项目用量参考环评用量，目前项目完成近期建设，用水量约为 125t/a。主要为生活用水，废水产生量以 0.85 计，则年产生量约 106 吨，经玉环市污水处理有限公司处理后达标排放。

3.4 项目生产工艺

3.4.1 生产工艺流程及产污环节

企业投资 1200 万元，组织实施年产 2500 吨汽车配件热处理生产线项目，项目分近期、远期进行建设，近期建设 2 条热处理线，远期再建设 2 条热处理线，目前企业仅完成近期建设，项目工艺流程与环评一致，项目工艺流程及产污环节见图 3-1。

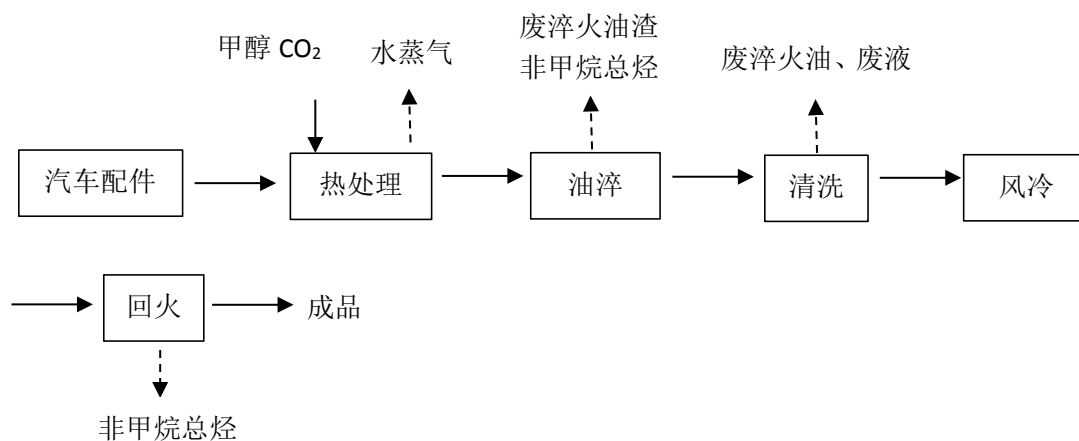


图 3-1 项目工艺流程及产污环节图

项目主要污染因子汇总见表 3-6。

表 3-6 项目主要污染因子汇总表

污染因子	主要污染物	来源	排放特征
废水	生活污水	员工生活	间歇
废气	油烟废气	油淬、回火	间歇
噪声	Leq	设备运行	不规则
固废	废淬火油渣	油淬	统一收集
	废淬火油、含油废水	清洗	
	生活垃圾	职工生活	

3.4.2 生产工艺说明

汽车配件经 800-900℃ 电加热热处理工序处理 40-60 分钟,接着进行油淬处理,其中甲醇作为淬火保护气体,然后再经加入了热处理清洗剂的水清洗去除油,经风冷后再回火(210-230℃) 120-150 分钟后,即为产品。项目加热全部采用电加热。

热处理工序: 主要由热处理、清洗、回火工序组成。

淬火炉: 工件放入淬火油中冷却,目的是增加零件的强度和韧度。

清洗机: 工件经过淬火后必须经过水清洗才能进行回火。为去除金属表面的少量油污,工件在回火前需用清洗机进行清洗,清洗机上设有油水分离装置,可以把工件带入清洗槽内进行油水分离处理,同时在喷淋管道上设有三道单独可控的管路,另设有一道赶油管路,以防工件在出水时再次沾到,经油水分离装置处理后,分离出的淬火油集中收集,回用于淬火;分离出的清洗水也回流到清洗槽中循环使用,不排放,经多次使用后最终作为危险废物交由有资质的单位处理。清洗机每季度清理一次,清理出的废淬火油作为危险废物,委托有资质单位回收处理。

回火炉: 采用电供热,风机强制热风循环,以达到炉内温度均匀一致,确保回火后工件的硬度散差小,回火色一致。

项目清洗槽每月更换一次。另外,本项目无油漆、酸洗磷化金属表面处理工艺。

3.5 项目变动情况

项目分近期、远期进行建设，近期建设 2 条线，远期再建设 2 条线。本次验收仅对近期项目进行先行验收，远期待建设完成后另行验收。项目实际建设情况较环评无重大变更。

项目环评中淬火、回火过程中产生的油烟废气经收集后由高压静电淬火油烟分离净化器处理后 15m 排气筒高空排放，实际为水喷淋处理设施。废气实际治理情况较环评有所改变，由调试报告可以看出，废气处理方式的改变，不会对项目废气的处理造成大的影响。

以上变动均不属于重大变更。

4 环境保护设施

4.1 污染治理设施

4.1.1 噪声

项目产生的噪声主要是热处理线运行时产生的噪声，源强在 75-78dB 之间。主要产噪设备及治理措施见表 4-1。

表 4-1 项目产噪设备及噪声治理情况一览表

序号	声源位置	噪声源名称	治理措施
1	车间	热处理线	选用低噪声设备、加强设备维护，采取综合隔声降噪措施。

4.1.2 固体废物

项目废包装桶不属于固体废物，收集后由供应商回收再利用。故项目固废主要为废淬火油渣、废淬火油、含油废水和生活垃圾。项目固废产生种类与环评一致。

厂区内有专门的固废存放区，存放区已设有危废标志牌。项目废淬火油渣、废淬火油和含油废水委托宁波昀海环保科技有限公司妥善处置；生活垃圾由环卫部门统一集中清运；各固废均分类收集，综合利用，合理处置。

固体废物产生情况及处置情况详见表 4-2。

表 4-2 固体废物产生情况汇总表

序号	固体废物名称	产生工序	形态	属性 危废代码	环评处置方式	实际处置方式
1	废淬火油	清洗	液态	危险固废 HW08 900-203-08	委托有危废处理 资质单位进行安 全处置	委托宁波昀海环 保科技有限公司 妥善处置
2	含油废水	清洗	液态			
3	废淬火油渣	油淬	半固态			
4	生活垃圾	职工生活	固态	一般固废	定期由环卫部门 统一集中处理	环卫部门统一处 理

4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.2.1 环保设施投资情况

项目总投资 1200 万元,环保投资 24 万元,占项目总投资的 2%,项目环保设施投资费用具体见表 4-3。

表 4-3 项目环保设施投资费用

序号	项目名称	环评投资 (万元)	实际投资 (万元)	备注
1	废气处理	8	8	集气装置、水喷淋废气处理设施等
2	废水处理	3	3	化粪池等
3	噪声防治	5	5	设置隔声、减震、消声等
4	固废处理	5	5	废弃物暂存场地
合计		21	21	/

4.2.2 环保设施“三同时”落实情况

项目固废、噪声污染物产生及与环评对照防治落实情况见表 4-4,项目已基本落实环评报告表中的污染防治措施要求。

表 4-4 三废产生及处置情况表

内容类型	排放源		污染物名称	环评防治措施	实际防治措施
固体废物	一般固废	职工生活	生活垃圾	分类收集，环卫部门统一处置。	委托环卫部门统一处理。
	危险固废	清洗、油淬	废淬火油 含油废水 废淬火油渣	按照 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》及其标准修改单(环境保护部公告 2013 年第 36 号)中的相关要求设置、管理专门的危废暂存场所，避免危废暂存过程对周围环境的影响。	委托宁波昀海环保科技有限公司妥善处置。
噪声	生产车间		设备运行	选用低噪声的环保设备，根据设备的振动特性采用合适的钢筋混凝土台座或防震垫，保证有效防震效果；集风风机设置于室内，风机口设置消声器；生产时关闭门、窗作业。加强进出车辆管理，进出保持怠速行驶，严禁鸣喇叭。	选用低噪声设备，合理布局，采取综合隔声降噪措施；加强设备维护，降低噪声对周围环境的影响。

4.2.3 环保设施批复落实情况

玉环方丰机械制造有限公司年产 2500 吨汽车配件热处理生产线项目环评落实情况见表 4-5。

表 4-5 环评落实情况

序号	环评情况	落实情况
1	根据环评内容，同意该项目在玉环市芦浦镇医药包装工业园实施，项目所在区块属于玉环漩门二期环境优化准入（1021-V-0-5）。	与环评一致。该项目在玉环市芦浦镇医药包装工业园实施。
2	该项目租用台州卡诺奇科技包装公司厂房 2000m ² 。主要有 4 条热处理生产线，项目分近远期进行建设，近期建设 2 条线，远期再建设 2 条线，项目建成后可形成年产 2500 吨汽车配件热处理的生产能力。项目性质、规模、地点以环评报告为准，不得擅自改变。环评中提及的污染防治措施可以作为该项目环境污染防治设施建设的依据。	与环评基本一致。项目分近远期进行建设，近期建设 2 条热处理线，远期再建设 2 条热处理线，目前企业仅完成近期建设，可形成年产 1250 吨的生产能力。

续表 4-5。

3	<p>污染物排放执行标准：噪声执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类标准；一般工业固体废弃物的贮存、处置应符合 GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）。</p>	<p>已落实。经监测，噪声排放可满足相应排放标准；项目废淬火油、含油废水、废淬火油渣委托宁波昀海环保科技有限公司妥善处置，生活垃圾由环卫部门统一清运，各固废均分类收集、合理处置。</p>
4	<p>严格按照“清污分流、雨污分流”原则建设厂区给排水管网，生活废水经处理后纳管排放，水抛废水、清洗废水等生产废水委托处理，管理要求按环评中提出的要求执行。</p>	<p>已落实。厂区内清污分流、雨污分流。项目清洗废水循环使用，多次使用后最终作为危险废物交由宁波昀海环保科技有限公司妥善处置，生活污水预处理达标后纳入玉环市污水处理厂。</p>
5	<p>合理布置高噪音设备位置，并选用低噪声设备，采取隔声、减震等措施，加强设备维护，确保边界噪声达标。</p>	<p>已落实。选用低噪声设备、合理布局，加强设备维护，采取综合隔声降噪措施，确保噪声达标排放。</p>
6	<p>固体废物分类收集，并建设规范化的固废堆放场。危险废物要委托有相关资质单位进行处理，并实行转移联单制度。</p>	<p>已落实。项目有固废堆场，危险固废贴有危废标志，废淬火油、含油废水、废淬火油渣委托宁波昀海环保科技有限公司妥善处置，生活垃圾由环卫部门统一清运，各固废均分类收集、合理处置。</p>
7	<p>本项目必须执行环保“三同时”制度，在设计、施工、管理中落实上述审查意见及报告表中的环境保护对策措施。项目竣工后，按环保部规定的标准和程序，对配套的环保设施进行竣工验收，验收合格后投入正式生产。</p>	<p>已落实。项目严格执行环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时使用的环保“三同时”制度。</p>

由上表可知，本项目已基本落实环评批复的要求。

5 环评主要结论与建议及环评批复

5.1 环评主要结论与建议

5.1.1 声环境影响结论

企业现状噪声主要来源于热处理生产线运行噪声，噪声约 75-80dB(A)。采取相应隔声降噪措施后能达到 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准规定要求。

5.1.2 固体废物环境影响结论

本项目废包装桶不属于固体废物及危险固废，收集后由供应商回收利用。因此本项目固废主要为废淬火油渣、废淬火油、含油废水和生活垃圾。其中废淬火油产生量约为 0.5t/a，废淬火油渣产生量约为 0.05t/a、含油废水产生量约为 1.0t/a，分别收集后委托相关有资质单位处理；生活垃圾产生量约为 4.5t/a，设置垃圾桶收集后委托环卫部门清运。同时，建设单位须严格按照 GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》和 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）中的相关要求设置、管理专门的危废暂存场所，避免危废暂存过程对周围环境的影响。

经采取上述措施后，企业产生的固废均可得到有效处置，符合环保要求，不会对周围环境造成不良影响。

5.1.3 环评总结论

玉环方丰机械制造有限公司年产 2500 吨汽车配件热处理生产线项目符合国家和地方产业政策等要求；符合玉环市环境功能区划、土地利用规划要求，项目符合“三线一单”要求；建设单位要重视环保工作，加强对各类污染源的管理，落实环评提出的各项污染防治措施。本项目的建设从环保角度分析是可行的。

5.2 环评批复文件

项目环评批复见附件 1。

6 验收执行标准

6.1 验收监测目的

通过现场调查和监测，评价经处理后排放的固废、噪声污染物排放是否达到国家有关排放标准；检查该项目环保“三同时”等环保制度执行情况；提出存在问题及对策措施。

6.2 评价标准

6.2.1 噪声

项目厂界噪声执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类标准，具体指标见表 6-1。

表 6-1 《工业企业厂界环境噪声排放标准》

标准类别	标准值 leq:dB(A)	
	昼间	夜间
3	65	55

6.2.2 固废

项目一般工业固体废物的贮存、处置应符合 GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）要求。危险废物贮存应符合 GB 18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）要求。

7 验收监测内容

7.1 噪声监测

围绕项目所在地设 4 个测点，每个测点在昼间、夜间各测量一次，测两个周期。具体监测点位详见图 7-1。

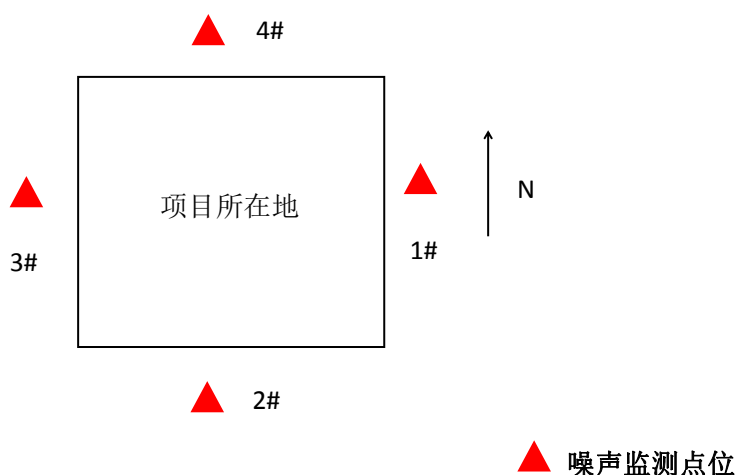


图 7-1 项目所在地厂界噪声监测点位图

7.2 固废调查

调查项目危险固废废淬火油渣、废淬火油和含油废水的产生情况，一般固废生活垃圾的产生情况，一般工业固体废物的贮存、处置是否符合 GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）要求。危险废物贮存是否符合 GB 18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）要求。核实固废的产生种类，是否有环评中未提到的隐形固废产生，是否有固定的固废堆场。

8 质量保证及质量措施

8.1 监测分析方法

采样分析方法按照原国家环保总局颁布的《环境监测技术规范》进行，监测分析方法按国家标准分析方法和国家环保总局颁布的监测分析方法及有关规定执行，具体监测分析方法详见表 8-1。

表 8-1 监测分析方法一览表

序号	项目	分析方法	方法来源
噪声			
1	厂界噪声	《工业企业厂界噪声排放标准》	GB/T12348-2008

8.2 监测仪器

采样前对采样器的流量计进行校准，直读式仪器用标准气进行校准，噪声仪在噪声测定前进行校正。用于该项目监测的主要仪器设备情况见表 8-2。

表 8-2 监测仪器设备情况

类别	监测因子	监测设备名称	设备型号	证书编号
噪声	厂界噪声	多功能声级计	AWA5688	JZDC2017120211

8.3 人员资质

项目采样人员和实验室分析人员均经过考核并持有监测合格证书，该项目的主要监测人员情况见表 8-3。

表 8-3 监测人员情况

监测因子	监测人员	证书编号	采样人员	证书编号
厂界噪声	慕灵僊	KD032	慕灵僊	KD032

8.4 质量控制和质量保证措施

采样分析方法按照原国家环保总局颁布的《环境监测技术规范》进行，监测分析方法按国家标准分析方法和国家环保总局颁布的监测分析方法及有关规定执行；质量保证措施按《浙江省环境监测质量保证技术规定》执行，噪声仪在噪声测定前进行校正。

8.4.1 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

多功能声级计在测试前后用标准声源进行校准，校准情况见下表 8-4。

表 8-4 噪声仪器校验表 单位：dB

校准日期	校准器声级值	测量前校准值	测量后校准值	测量前后差值	有效性
2018.05.21	94.0	94.0	94.0	0	有效
2018.05.22	94.0	94.0	94.0	0	有效

8.4.2 固废调查分析过程中的质量保证和质量控制

对照企业固废台账记录表，严格核实固废产生量，并明确各固废去向，核实固废的产生种类，是否有环评中未提到的隐形固废产生。

9 验收监测结果及评价

9.1 生产工况

监测期间，玉环方丰机械制造有限公司各生产设备、环保设施正常运行，产品生产负荷达到验收监测工况大于 75% 的要求，我们对该厂区生产的相关情况进行了核实，结果见表 9-1。

表 9-1 监测期间工况表

名称	年产量 (吨)	2018 年 05 月 21 日 第一周期		2018 年 05 月 22 日 第二周期	
		实际生产量 (吨)	生产负荷 (%)	实际生产量 (吨)	生产负荷 (%)
热处理汽车配件	1250	4.0	96.0	4.1	98.4
备注：该企业年生产时间为 300 天。项目分近远期建设，近期建设两条热处理线，远期建设两条热处理线，目前已完成近期建设。					

9.2 监测期间气象状况

监测期间气象状况见表 9-2。

表 9-2 监测期间气象状况

参数	2018 年 05 月 21 日	2018 年 05 月 22 日
天气状况	晴	晴
平均气温	27℃	26℃
风速	0.9m/s	1.0m/s
平均气压	101.8Kpa	101.8Kpa

9.3 环境保护设施调试效果

9.3.1 噪声

厂界昼间、夜间噪声两周期监测结果分别见表 9-3。

表 9-3 噪声监测结果表 单位:LeqdB(A)

测点编号	测点位置		2018 年 05 月 21 日		2018 年 05 月 22 日			
			测量时间	测量值	测量时间	测量值		
1#	厂界东	详见图 7-1	昼间	15:51	62.7	昼间	9:57	61.9
2#	厂界南			15:37	60.9		10:00	60.2
3#	厂界西			15:39	63.2		10:02	62.9
4#	厂界北			15:53	62.0		9:54	63.3
1#	厂界东	详见图 7-1	夜间	22:06	46.7	夜间	22:07	48.0
2#	厂界南			22:10	47.3		22:10	48.2
3#	厂界西			22:14	48.9		22:14	47.4
4#	厂界北			22:17	46.5		22:17	47.4
标准值			昼间 65, 夜间 55					

监测期间各设备正常运作，布局合理，由检测结果可知，厂界噪声测点两周期昼间、夜间测量值均低于 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类标准要求。

9.3.2 固废

项目废包装桶不属于固体废物，收集后由供应商回收再利用。故项目固废主要为废淬火油渣、废淬火油、含油废水和生活垃圾。项目固废产生种类与环评一致。

厂区内有专门的固废存放区，存放区已设有危废标志牌，并做好防渗、防腐处理。项目废淬火油渣、废淬火油和含油废水委托宁波昀海环保科技有限公司妥善处置；生活垃圾由环卫部门统一集中清运；各固废均分类收集，综合利用，合理处置。

固体废物产生情况及处置情况详见表 9-4。

表 9-4 固体废物产生情况汇总表

序号	固体废物名称	产生工序	形态	属性 危废代码	环评 (吨/年)	实际 (吨/年)	处置方式
1	废淬火油	清洗	液态	危险固废	0.5	0.5	委托宁波昀海环保科技有限公司妥善处置
2	含油废水	清洗	液态	HW08	0.4	0.4	
3	废淬火油渣	油淬	半固态	900-203-08	0.05	0.05	
4	生活垃圾	职工生活	固态	一般固废	4.5	4.5	环卫部门统一处理

各固体废物的处置情况均符合环评及批复要求。项目一般工业固体废物贮存场所符合 GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）要求。项目危险废物贮存符合 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）要求。

10 环境风险落实情况

根据企业实际生产过程，项目无重大风险源，项目采用成熟的生产工艺和处理设备，严格执行各专业有关规范中的相关规范中的安全卫生条款，正常情况下能够保证安全生产和污染物达标排放的要求。为有效防范环境污染突发事件的发生，及时、妥善处置可能发生的各类重大突发性环境污染事件有效控制和消除污染，维护环境，保障企业职工身心健康，玉环方丰机械制造有限公司积极落实环境风险防范和应急措施。

10.1 环境风险防范落实情况

玉环方丰机械制造有限公司在突发环境风险事故方面做了一定的工作，主要表现为：

1、成立了事故应急领导小组，下设应急现场指挥组、应急监察小组、应急监测小组等。明确了应急机构各小组的主要职责，确定了应急机构各成员的主要任务。

2、制定应急培训计划和应急演练计划，并定期组织演练。

3、建立了一系列安全管理制度，建立了领导及车间主管安全生产责任制、生产安全手册等。公司通过以上制度的落实，严格控制了生产过程中的事故发生，对于降低突发环境污染事故起到较大作用。

总体上，玉环方丰机械制造有限公司通过应急机构的成立、应

急预案的编制等措施，使公司在突发污染事故应急方面具有一定能力。在降低突发环境污染事故概率，减小突发事故危害方面起到了良好效果。

10.2 应急措施落实情况

玉环方丰机械制造有限公司在突发环境风险事故应急方面做了一定的工作，主要表现为：

1、迅速启动应急预案，并开展应急监测，判明事件性质和危害程度。

2、根据监测情况提出相应的处置协议，确定封锁和隔离区域，及时上报政府相关部门，必要时向有关单位发出救援请求。

3、迅速开展现场处置和救援工作。调集先关组成员采取现场紧急处置，参与现场救援工作，及时控制污染源。

4、尽快恢复生产秩序、及时进行环境安全后评估工作，使事件可能引起的中长期影响趋于合理且尽量低的水平。

通过采取以上措施，本项目在建成后将能够有效的防止环境风险事故的发生，一旦发生事故，依靠场内的安全防护措施和事故应急措施也能及时控制事故，防止事故的蔓延。

11 验收监测结论与建议

11.1 环境保护设施调试效果

11.1.1 验收工况

监测期间，各生产设备、各处理设施均正常运行，各产品的生产负荷大于 75%。

11.1.2 噪声监测结论

监测期间各设备正常运作，布局合理，厂界噪声测点两周期昼间、夜间测量值均低于 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类标准。

11.1.3 固废调查结论

项目固废主要为废淬火油渣、废淬火油、含油废水和生活垃圾。厂区内有专门的固废存放区，存放区已设有危废标志牌，并做好防渗、防腐处理。项目废淬火油渣、废淬火油和含油废水委托宁波昀海环保科技有限公司妥善处置；生活垃圾由环卫部门统一集中清运；各固废均分类收集，综合利用，合理处置。

项目一般工业固体废物贮存场所符合 GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）要求。项目危险废物贮存符合

GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）要求。

11.2 建议与措施

建议企业进一步提高总体管理水平，健全各项规章制度并严格遵照执行，同时做好以下工作：

（1）认真落实各项环保措施，严格执行“三同时”等环保制度，确保各污染物排放达到国家和地方规定要求。

（2）加强对固废的管理，要严格按照相应的要求来处理，并做好台账纪录；

（3）加强设备维护保养，按照环评要求做好隔声降噪措施，达到隔声降噪的效果；

（4）按照环评要求做好日常自行监测工作，并场内的安全防护措施和事故应急措施；

（5）建立长效的管理制度，重视环境保护。树立清洁生产的思想意识，严格按照操作技术规范进行操作，防止违规操作。

11.3 总结论

玉环方丰机械制造有限公司在项目建设的同时，较好地执行了环保“三同时”制度。该公司产生的固废、噪声污染物排放达到国家相应排放标准。经监测和调查，我认为玉环方丰机械制造有限公司年产 2500 吨汽车配件热处理生产线项目固废、噪声污染物排

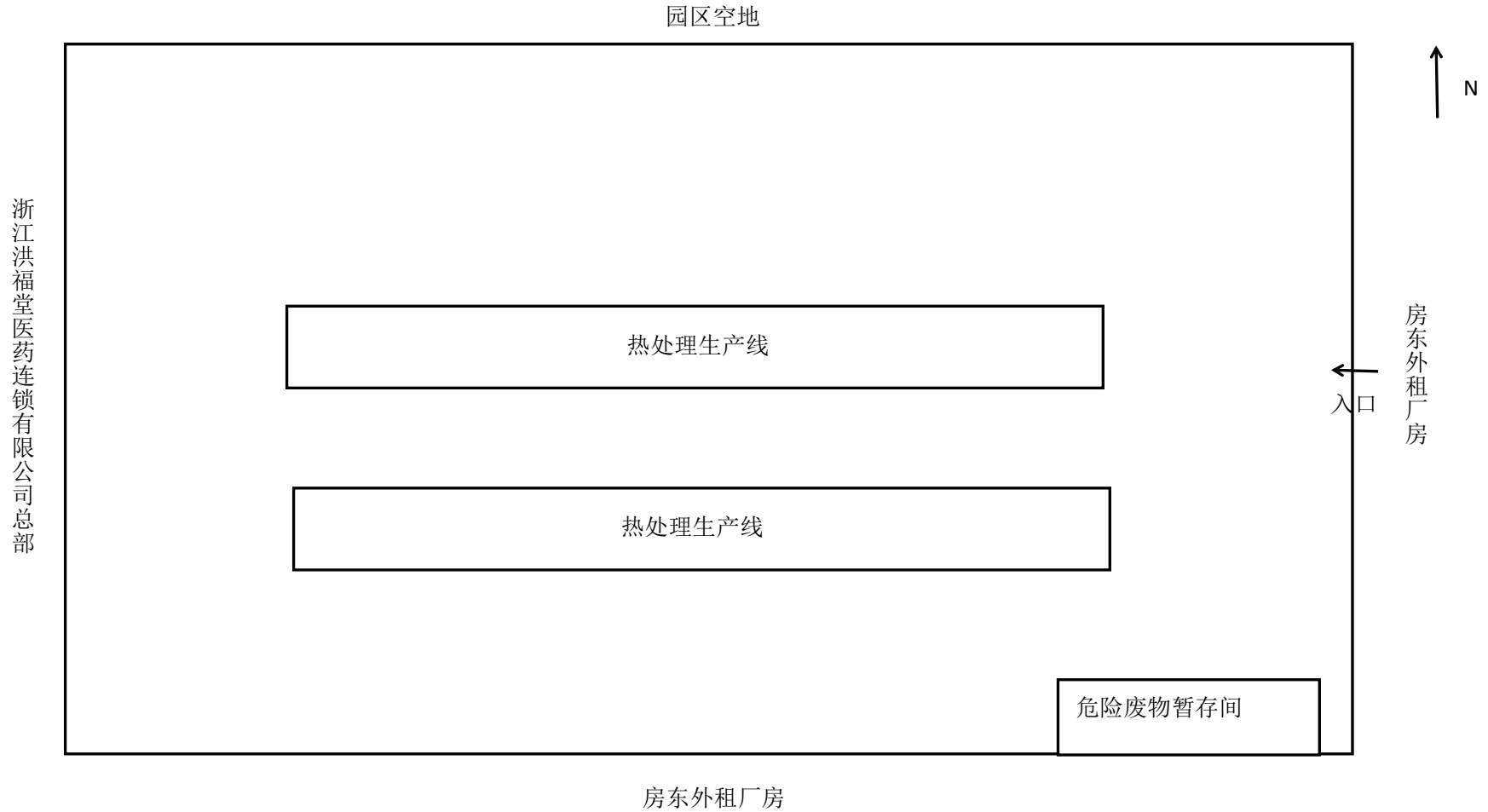
放符合建设项目竣工环境保护验收条件。

附图 1 项目地理位置图





附图 2 项目平面布置图



附件 1 环评批复

玉环市环境保护局文件

玉环建[2018]7 号

关于玉环方丰机械制造有限公司年产 2500 吨汽车配件热处理生产线项目环境影响报告表的批复

玉环方丰机械制造有限公司：

你公司报送的由杭州博盛环保科技有限公司编制的《年产 2500 吨汽车配件热处理生产线项目环境影响报告表》已收悉。经审查，并依法进行了项目审批公示，期间未接到反对意见。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《浙江省建设项目环境保护管理办法》等相关规定，批复如下：

一、根据环评内容，同意该项目在玉环市芦浦镇医药包装工业园实施，项目所在区块属于玉环漩门二期环境优化准入(1021-V-0-5)。

二、该项目租用台州卡诺奇科技包装公司厂房 2000 m²，主要有 4 条热处理生产线，项目分近远期进行建设，近期建设 2 条线，远期再建设 2 条线，项目建成后可形成年产 2500 吨汽车配件热处理的生产能力。项目性质、规模、地点以环评报告表为准，不得擅自改变。环评中提及的污染防治措施可以作为该项目环境污染防治设施建设的依据。

三、污染物排放执行标准：本项目污水排放执行玉环市污水处理厂设计进管标准，废水由玉环市污水处理厂统一处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 B 标准后排放；废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表 2 新污染源大气污染物排放限值中二级标准；噪声执行《工业企业厂界环

境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准；一般工业固体废弃物的贮存、处置应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其标准修改单(环境保护部公告 2013 年第 36 号)要求，危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其标准修改单(环境保护部公告 2013 年第 36 号)。

四、本项目需根据须按环评报告要求落实各项措施，在实施过程中须做好以下几点：

1、严格按照“清污分流、雨污分流”原则建设厂区给排水管网，生活废水经处理后纳管排放，水抛废水、清洗废水等生产废水委托处理，管理要求按环评中提出的要求执行。

2、生产车间要合理布局，重点加强废气收集处理，产生的粉尘、喷漆废气等废气要收集处理达标后高空排放。

3、合理布置高噪声设备位置，并选用低噪声设备，采取隔声、减震等措施，加强设备维护，确保边界噪声达标。

4、固体废物分类收集，并建设规范化的固废堆放场。危险废物要委托有相关资质单位进行处理，并实行转移联单制度。

五、本项目必须执行环保“三同时”制度，在设计、施工、管理中落实上述审查意见及报告表中的环境保护对策措施。项目竣工后，按环保部规定的标准和程序，对配套的环保设施进行竣工验收，验收合格后投入正式生产。



抄送：芦浦镇人民政府，玉环市环境监察大队，玉城环保所，杭州博盛环保科技有限公司。

玉环市环境保护局

2018年1月11日

附件 2 危险废物委托处置合同

危险废物委托处置协议书

甲方：玉环万丰机械制造有限公司
乙方：宁波昀海环保科技有限公司

为加强对危险废物的规范管理和处置，根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《浙江省固体废物污染环境防治条例》及国家环保部《危险废物转移联单管理办法》等法律法规的规定和要求，甲、乙双方经协商达成以下协议：


一、乙方负责处置的危险废物为乙方危险废物许可证许可处置范围内的危险废物。

二、甲方委托乙方处置的危险废物为：

- 1、危险废物代码：900-209-08
- 2、危险废物种类：HW08
- 3、行业来源：
- 4、危险废物形态：
- 5、危险废物特性：
- 6、主要化学成分：废矿物油
- 7、运输方式：公路运输

三、甲方必须按环评报告材料里阐述的危险废物重（数）量按实向乙方转移，经环保部门核定的数量每年约为___/___吨。甲方不得在签约后另行向第三方转移危废，否则所产生的一切法律责任均由甲方负责。

四、甲方由于改变生产工艺和流程等原因，造成本协议中委托乙方处置的危险废物的形态、特征和化学成分等属性发生重大变化时，甲方应及时通知乙方，乙方有权决定是否继续受托处置，以确保危险废物运输和处置过程的安全。



五、乙方应严格按环保要求进行规范化、无害化处置甲方委托处置的危险废物。自危险废物运出甲方厂区起，乙方承担相关的环保和
安全责任。

六、乙方负责废物转运，在转移过程中必须按国家有关危险废物
运输的规范和要求，采取防散落、防流失、防渗漏等防止污染环境的
措施，确保安全收集及运输。


七、危险废物从甲方向乙方转移时，甲方安排专人与乙方收集人
员办理交接手续。《危险废物转移联单》一式五份，甲、乙双方经办
人签字后，双方各执一份，随时报请双方环保部门备案。并留存五年
以上，以备双方核查统计和上报有关部门检查。


八、费用结算

1、在甲方场地装车由甲方协助配合，甲方并提供必要的上车工
具（如叉车等）。运输过程中产生的费用由乙方承担。

2、乙方按 3500 元 / 吨向甲方收取处置服务费。

九、本协议一式二份，双方各执一份，有效期自 2017 年 11 月 1 日
起至 2018 年 11 月 1 日止。如遇国家出台新的政策、法规，甲、乙双方
经协商后执行新的政策和规定。若乙方处置资格被环保部门取消，在
乙方书面告知甲方后，本协议自动失效。

甲方（盖章）： 叶俊
法定代表人或委托代理人（签字）：

乙方（盖章）：
法定代表人或委托代理人（签字）：

附件 3 “三同时”验收登记表

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称	年产 2500 吨汽车配件热处理生产线项目				项目代码		建设地点	玉环市芦蒲镇医药包装工业园				
	行业类别（分类管理名录）	C3670 汽车零部件及配件制造				建设性质	新建						
	设计生产能力	年热处理 2500t 汽车配件				实际生产能力	年热处理 1250t 汽车配件		环评单位	杭州博盛环保科技有限公司			
	环评文件审批机关	玉环市环境保护局				审批文号	玉环建[2018]7 号		环评文件类型	报告表			
	开工日期	2017 年 11 月				竣工日期			排污许可证申领时间				
	环保设施设计单位					环保设施施工单位			本工程排污许可证编号				
	验收单位	玉环方丰机械制造有限公司				环保设施监测单位	浙江科达检测有限公司		验收监测时工况	≥75%			
	投资总概算（万元）	1200				环保投资总概算（万元）	24		所占比例（%）	2.0			
	实际总投资	1200				实际环保投资（万元）	24		所占比例（%）	2.0			
	废水治理（万元）	2.0	废气治理（万元）	16	噪声治理（万元）	2.0	固体废物治理（万元）	4.0	绿化及生态（万元）		其他（万元）		
新增废水处理设施能力					新增废气处理设施能力			年平均工作时	300 天 7200h				
运营单位	年产 2500 吨汽车配件热处理生产线项目				项目代码		建设地点	玉环市芦蒲镇医药包装工业园					
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 (工业 建设项 目详填)	污染物	原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度 (2)	本期工程允许排放浓度 (3)	本期工程产生量 (4)	本期工程自身削减量 (5)	本期工程实际排放量 (6)	本期工程核定排放总量 (7)	本期工程“以新带老”削减量 (8)	全厂实际排放总量 (9)	全厂核定排放总量 (10)	区域平衡替代削减量 (11)	排放增减量 (12)
	废水												
	化学需氧量												
	氨氮												
	废气												
	一般固废				0.0909					0	0		
	危险固废				0.0001					0	0		

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；废气污染物排放浓度：毫克/立方米。