

建设项目竣工环境保护 验收监测报告

浙科达检[2018]验字第 091 号

项目名称：年产 60 万套汽车空调压缩机主轴、100 万
套螺栓螺母的生产线技改项目（固废和噪声）
竣工环保设施验收

委托单位：玉环合辉机械有限公司

浙江科达检测有限公司

二〇一八年八月

责 任 表

[年产 60 万套空调压缩机主轴、100 万套螺栓螺母的生产线技改项目（固废和噪声）竣工
环保设施验收监测报告]

建设单位法人代表： 王芬菊

编制单位法人代表： 林海斌

项 目 负 责 人：

报 告 编 写 人：

审 核：

签 发：

建设单位： _____（盖章）

编制单位： _____（盖章）

电话：

电话： 0576-88300161

传真：

传真： 0576-88300161

邮编： 317600

邮编： 318000

地址： 玉环市玉城街道机电产业功能区

地址： 浙江省台州市经中路 729 号

目 录

1 项目概况.....	1
2 验收依据.....	3
2.1 建设项目有关法律、法规及规章制度.....	3
2.2 建设项目竣工环境保护技术规范.....	4
2.3 建设项目环境影响报告表（表）及其审批部门决定.....	4
2.4 其它相关文件.....	5
3 项目建设情况.....	6
3.1 地理位置及平面布置.....	6
3.2 建设内容.....	7
3.2.1 项目概况.....	7
3.2.2 主要仪器设备及产能分析.....	9
3.2.3 项目验收规模.....	10
3.3 主要原辅材料及燃料.....	11
3.4 水源及水平衡.....	11
3.5 项目生产工艺.....	12
3.5.1 生产工艺流程及产污环节.....	12
3.5.2 生产工艺说明.....	14
3.6 项目变动情况.....	15
4 环境保护设施.....	16
4.1 污染物治理设施.....	16
4.1.1 噪声.....	16
4.1.2 固废.....	17
4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	17
4.2.1 环保设施投资情况.....	17
4.2.2 环保设施“三同时”落实情况.....	18
4.2.3 环保设施批复落实情况.....	18
5 环评主要结论与建议及审批部门决定.....	20
5.1 环评主要结论及建议.....	20

5.1.1 环境影响结论及建议.....	20
5.1.2 总量控制结论.....	21
5.1.3 建设项目审批符合性.....	21
5.1.4 建议.....	23
5.1.5 总结论.....	23
5.2 审批部门审批决定.....	23
6 验收执行标准.....	26
6.1 验收监测目的.....	26
6.2 评价标准.....	26
6.2.1 噪声.....	26
6.2.2 固废.....	26
7 验收监测内容.....	27
7.1 噪声监测.....	27
7.2 固废调查.....	27
8 质量保证及质量措施.....	28
8.1 监测分析方法.....	28
8.2 监测仪器.....	28
8.3 人员资质.....	28
8.4 质量控制和质量保证措施.....	28
8.4.1 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	29
8.4.2 固废调查分析过程中的质量保证和质量控制.....	29
9 验收监测结果及评价.....	30
9.1 生产工况.....	30
9.2 环境保护设施调试效果.....	30
9.2.1 厂界噪声监测结果及评价.....	30
9.2.2 固（液）体废物监测结果及评价.....	31
10 验收监测结论与建议.....	32
10.1 环境保护设施调试效果.....	32
10.1.1 验收工况.....	32
10.1.2 环境保护执行情况.....	32

年产 60 万套汽车空调压缩机主轴、100 万套螺栓螺母的生产线技改项目（固废和噪声）竣工
环保设施验收监测报告

10.1.3 厂界噪声监测结论.....	32
10.1.4 固（液）废调查结论.....	32
10.2 建议与措施.....	33
10.3 总结论.....	33
附图 1 项目地理位置图.....	35
附图 2 项目平面布置图.....	37
附图 3 项目雨污流向图.....	38
附件 1 环评批复.....	39
附件 2 水电发票.....	41
附件 3 危险废物处置协议.....	43
附件 4 “三同时”验收登记表.....	47

1 项目概况

玉环合辉机械有限公司现位于玉环市玉城街道机电产业功能区（犁头咀村尖沙嘴北路西侧），租用玉环益阳汽车部件厂（普通合伙）的闲置厂房从事汽车空调压缩机主轴、螺栓螺母、少量冲压件的生产加工。企业占地面积 1458m²，租用建筑面积 2301.89m²。鉴于良好的市场前景，该企业投资 580 万元，购置数控车床、超声波清洗机、滚齿机等设备，实施年产 60 万套汽车空调压缩机主轴、100 万套螺栓螺母的生产线技改项目。目前项目锻打工序、表面处理工序、热处理工序均外协。项目建成后可形成年产 60 万套汽车空调压缩机主轴、100 万套螺栓螺母的生产规模。

玉环合辉机械有限公司于 2017 年 8 月 12 日经玉环市经信局备案，备案号：玉经技备案[2017]516 号。该企业于 2018 年 5 月委托浙江工业大学工程设计集团有限公司编制了《玉环合辉机械有限公司年产 60 万套汽车空调压缩机主轴、100 万套螺栓螺母的生产线技改项目环境影响报告表》，并于 2018 年 07 月 10 日经玉环市环境保护局审批，批复号为玉环建[2018]112 号。

项目冷镦机加工有机废气和氩弧焊工序焊接烟尘产生量极少，以无组织形式排放，在加强车间通风换气的情况下影响不大。项目冷却水循环使用，定期补充不外排；超声波清洗水循环使用，定期补充不外排，循环 3 天后排放 1 次，废水统一收集后委托台州华浙环保科技有限公司妥善处置；企业所在区域能具备纳管条件，生活

污水经预处理后纳入市政污水管网，经玉环市污水处理有限公司处理达标后排放；雨水纳入市政雨水管网。目前项目的车间及生产设备已建设完成，各环保设施已投入使用并正常运行。

根据国家有关环保法律法规的要求，建设项目必须执行环保“三同时”制度，相应的环保处理设施须经验收合格后方可投入运行使用。受玉环合辉机械有限公司的委托，我公司承担了该项目竣工环境保护设施验收监测工作。在现场踏勘、调查、收集资料的基础上，我公司于 2018 年 08 月 13 日、08 月 14 日对现场进行了现场监测，编制了验收监测报告。

2 验收依据

2.1 建设项目有关法律、法规及规章制度

1、《中华人民共和国环境保护法》（2014 年 4 月 24 日，十二届全国人大常委会第八次会议表决通过了《环保法修订案》，2015 年 1 月 1 日施行）；

2、中华人民共和国主席令（第四十八号）《中华人民共和国环境影响评价法》（2016 年 9 月 1 日施行）；

3、《中华人民共和国水污染防治法》（常务委员会第二十八次会议，第二次修正），2017.6.27；

4、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1996.10.29；

5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2015 年 4 月 24 日修订；

6、《中华人民共和国大气污染防治法》（主席令第三十一号）2015.8.29；

7、中华人民共和国国务院令 第 682 号《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 10 月 1 日起施行）；

8、环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）；

9、浙江省人大常委会《浙江省大气污染防治条例》，2016 年修订；

10、浙江省人大常委会《浙江省水污染防治条例》（2017 年

11 月 30 日浙江省第十二届人民代表大会常务委员会第四十五次会议通过）；

11、浙江省人大常委会《浙江省固体废物污染环境防治条例》（2017 年 9 月 30 日浙江省第十二届人民代表大会常务委员会第四十四次会议通过修正）；

12、省政府令第 364 号《浙江省建设项目环境保护管理办法》（省人民政府第 93 次常务会议审议通过，自 2018 年 3 月 1 日起施行）；

13、浙江省环境保护厅文件《关于进一步促进建设项目环保设施竣工验收监测市场化的通知》浙环发〔2017〕20 号；

14、《国家危险废物名录》（环保部令 第 39 号 2016 年 6 月 14 日）。

2.2 建设项目竣工环境保护技术规范

1、浙江省环境监测中心《浙江省环境监测质量保证技术规定》（第二版 试行），2010.01；

2、生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，公告 2018 年第 9 号，2018 年 5 月 16 日。

2.3 建设项目环境影响报告表（表）及其审批部门决定

1、浙江工业大学工程设计集团有限公司编制的《玉环合辉机械有限公司年产 60 万套汽车空调压缩机主轴、100 万套螺栓螺母的生产线技改项目环境影响报告表》。

2、玉环市环境保护局《关于玉环合辉机械有限公司年产 60 万套汽车空调压缩机主轴、100 万套螺栓螺母的生产线技改项目环境影响报告表的批复》（玉环建[2018]112 号）。

2.4 其它相关文件

1、玉环合辉机械有限公司提供的其他相关资料。

3 项目建设情况

3.1 地理位置及平面布置

玉环市地处浙江东南沿海，台州最南端，位于东经 121°05'~121°32'，北纬 28°01'~28°19'。三面环海，北接温岭，东濒东海，西南邻乐清湾，与乐清、洞头隔海相邻。截至 2014 年 7 月，辖玉城街道、坎门街道、大麦屿街道、楚门镇、清港镇、芦浦镇、干江镇、沙门镇、龙溪镇、鸡山乡、海山乡 3 街道 6 镇 2 乡。玉城街道位于玉环市域中心，东临漩门大海，东南接坎门街道，西南接大麦屿街道，西嵌乐青湾，北连芦浦镇，辖地面积 65.93 平方公里。

玉环合辉机械有限公司位于玉环市玉城街道机电产业功能区（犁头咀村尖沙嘴北路西侧），项目东侧为在建企业厂房；南侧为欧星机械制造有限公司；西侧为沙岙变电站，往西约 263m 处为沙岙村村民住宅；北侧为台州杰曼汽车精密部件有限公司。

企业占地面积 1458m²，建筑面积 2301.89m²，根据企业厂区平面布置，厂区主出入口位于南侧，连接道路。项目租用玉环益阳汽车部件厂（普通合伙）的整幢厂房，该幢厂房共 3 层，1F 主要布置机加工区、焊接区、超声波清洗区、冷镦区、冲压区、离子氮化炉等；2F 层主要布置机加工区、精磨区、探伤区等；3F 层主要布置成品仓库、包装区、办公区等。

项目地理位置见附图 1，项目平面布置见附图 2。

3.2 建设内容

3.2.1 项目概况

玉环合辉机械有限公司现位于玉环市玉城街道机电产业功能区（犁头咀村尖沙嘴北路西侧），租用玉环益阳汽车部件厂（普通合伙）的闲置厂房从事汽车空调压缩机主轴、螺栓螺母、少量冲压件的生产加工。企业占地面积 1458m²，租用建筑面积 2301.89m²。鉴于良好的市场前景，该企业投资 580 万元，购置数控车床、超声波清洗机、滚齿机等设备，实施年产 60 万套汽车空调压缩机主轴、100 万套螺栓螺母的生产线技改项目。目前项目锻打工序、表面处理工序、热处理工序均外协。项目建成后可形成年产 60 万套汽车空调压缩机主轴、100 万套螺栓螺母的生产规模。

玉环合辉机械有限公司于 2017 年 8 月 12 日经玉环市经信局备案，备案号：玉经技备案[2017]516 号。该企业于 2018 年 5 月委托浙江工业大学工程设计集团有限公司编制了《玉环合辉机械有限公司年产 60 万套汽车空调压缩机主轴、100 万套螺栓螺母的生产线技改项目环境影响报告表》，并于 2018 年 07 月 10 日经玉环市环境保护局审批，批复号为玉环建[2018]112 号。

项目总定员 35 人，实行单班 8h 工作制，年工作日 280 天，厂区内无食宿。建设项目基本情况一览表见表 3-1。

表 3-1 建设项目基本情况一览表

项目名称	年产 60 万套汽车空调压缩机主轴、100 万套螺栓螺母的生产线技改项目				
项目性质	新建	本项目总投资	580 万元	环保投资	15 万元
环评编制单位	浙江工业大学工程设计集团有限公司				
环评批复	玉环建[2018]112 号				
建设单位	玉环合辉机械有限公司				
项目地址	玉城街道机电产业功能区（犁头咀村尖沙嘴北路西侧）				
立项审批部门	玉环市经济和信息化局	项目备案号	玉经技备案[2017]516 号		

根据实际调查，项目产品、设计规模、投资、员工数及生产制度均与环评基本一致。

项目环境影响报告表及其审批部门审批决定建设内容与实际建设内容一览表见表 3-2。

表 3-2 项目环评情况与实际建设情况一览表

类别	项目环评情况	实际建设情况	是否符合
公用工程	由市政电网供电。	由国网浙江玉环市供电有限公司供电。	符合
产业与规模	项目年产 60 万套汽车空调压缩机主轴、100 万套螺栓螺母。	年产 60 万套汽车空调压缩机主轴、100 万套螺栓螺母。	符合
污染控制措施	废水 规划实行室内污废分流，室外雨污分流的排水体制。雨水等清洁水收集后排入附近地表水体。近期，生活污水经处理达 GB8978-1996《污水综合排放标准》新扩改一级排放标准；远期，生活污水经处理达到玉环市污水处理有限公司进水水质标准后计量纳管。超声波清洗废水收集储存，委托台州华浙环保科技有限公司处理。	项目雨污分流，生活污水经处理后纳入玉环市污水处理有限公司。雨水纳入市政雨水管网。超声波清洗废水收集后委托台州华浙环保科技有限公司处理。	符合

续表 3-2 项目环评情况与实际建设情况一览表

	废气	规划各车间加强通风换气措施。	项目冷镦机加工产生少量非甲烷总烃，氩弧焊工序产生少量焊接烟尘，在加强车间通风换气的情况下对外环境影响不大。	基本符合
	固废	规划对各类固废分类收集，并及时清运，进行妥善处置。废切削液委托玉环市乳化液处理有限公司处理。	废边角料回收利用，生活垃圾委托当地环卫部门处理，废切削液委托玉环市乳化液处理有限公司处理。	基本符合
	噪声	规划加强各类设备的日常管理和维修，对高噪声源的设备采取有效的减震、隔声、消声等综合降噪措施。	主要产噪设备置于车间内部，加强设备的维护和保养，采取综合隔声、减震措施，确保噪声达标排放。	基本符合
	主要污染物总量控制	环评建议项目 COD _{cr} 排放量为 0.04t/a，氨氮排放量为 0.01t/a	经监测，COD _{cr} 排放量为 0.024t/a，氨氮排放量为 0.003t/a，污染物排放满足总量控制要求。	符合

因此在建设规模、污染控制措施等方面的实际建设情况基本符合环评及批复要求。

3.2.2 主要仪器设备及产能分析

项目主要仪器设备情况详见表 3-3。

表 3-3 本项目主要仪器设备汇总表

序号	名称	环评数量（台）	实际数量（台）	备注
1	数控车床	25	25	与环评一致
2	滚齿机	7	7	与环评一致
3	铣床	5	5	与环评一致
4	搓齿机	1	1	与环评一致
5	搓丝机	2	2	与环评一致
6	台钻	4	4	与环评一致
7	自动机床	1	1	与环评一致
8	倒角机	1	1	与环评一致

续表 3-3 本项目主要仪器设备汇总表

9	大车床	2	2	与环评一致
10	滚丝机	2	2	与环评一致
11	外圆磨床	9	9	与环评一致
12	平面磨床	1	1	与环评一致
13	离子氮化炉	2	1	-1
14	冲床	6	6	与环评一致
15	冷镦机	2	2	与环评一致
16	保护焊机	2	2	与环评一致
17	超声波清洗机	3	3	与环评一致
18	探伤机	1	1	与环评一致
19	矫直机	2	2	与环评一致
20	空压机	1	1	与环评一致

由上表可知，项目主要仪器设备数量情况与环评基本一致。

3.2.3 项目验收规模

该企业年产 60 万套汽车空调压缩机主轴、100 万套螺栓螺母生产线技改项目，根据企业数据统计情况，企业 2018 年 5 月、6 月、7 月项目实际产量情况见表 3-4。

表 3-4 项目实际产量情况 单位：万套

名称	2018 年 5 月产量	2018 年 6 月产量	2018 年 7 月产量	3 月合计	折合年产量	生产负荷 (100%)
空调压缩机主轴	4.3	4.9	4.8	14	56	93
螺栓螺母	7.2	8.6	8.2	24	96	96

由于企业一定时期内的产量情况受订单情况影响较大，企业实际年产量情况较难统计，故年产量以项目 2018 年 5 月、6 月、7 月的实际产量情况进行估算，项目实际产量情况在环评年产量的 75% 以上。

3.3 主要原辅材料及燃料

项目主要原辅材料及消耗情况详见表 3-5。

表 3-5 本项目主要原辅材料消耗表

序号	名称	单位	环评消耗量	本项目 3 个月消耗量	折合成年消耗量	备注
1	钢材	t/a	200	48	192	与环评基本一致
2	钢板	t/a	15.2	3.6	14.4	与环评基本一致
3	切削液	t/a	1.5	0.36	1.4	与环评基本一致
4	机械油	t/a	1.0	0.24	0.96	与环评基本一致
5	氩气	m ³ /a	1.38	0.33	1.32	与环评基本一致
6	液氮	m ³ /a	0.4	0.09	0.36	与环评基本一致

由上表可知，项目主要原辅材料消耗数量与环评消耗数量基本一致。

根据企业的用水情况，2018 年 5、6、7 月用水量分别为 31t、68t、50t，各月用水量相差较大，可能原因是 6、7 月份正值夏季，为用水高峰期。结合企业实际情况，以月均 45t 计，则企业用水量约 540t/a（环评 548t/a），实际用水量与环评基本一致。根据企业的用电发票，企业 5、7 月用电量分别为 2.3 万 kWh，1.4 万 kWh。结合企业实际情况，以月 1.8 万 kWh 计，企业用电量约 22 万 kWh/a，略高于环评用电量（20 万 kWh/a）。

3.4 水源及水平衡

据企业提供资料，项目用水主要为生活用水、机加工、精磨冷却用水补充水和超声波清洗水补充水，由玉环市自来水有限公司供水。

据企业提供资料，该项目新鲜用水量为 540t/a，其中生活用水量约 480t/a，冷却水补充量约 32t/a，清洗水补充量约 28t/a。①项目机加工、精磨冷却水循环使用，定期补充，不外排。②项目超声波清洗机清洗水循环使用，定期补充，循环三天后排放一次，统一收集后委托台州华浙环保科技有限公司处理。③项目生活污水产生量以 0.85 计，约 408t/a，经预处理后纳入玉环市污水处理有限公司经处理达 GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 B 标准后排放。项目水平衡图见图 3-1。

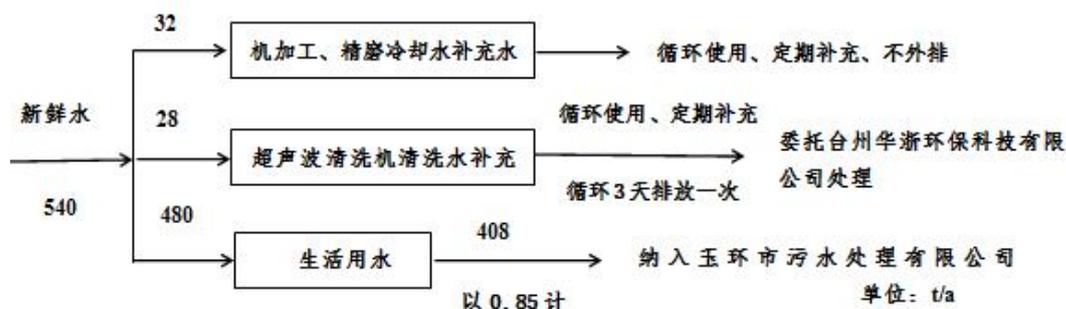


图 3-1 项目用水平衡图

3.5 项目生产工艺

3.5.1 生产工艺流程及产污环节

该企业年产 60 万套汽车空调压缩机主轴、100 万套螺栓螺母生产线技改项目，该生产工艺流程与环评一致，企业主要的产品为汽车空调压缩机主轴，螺栓螺母，少量的冲压件。具体工艺流程及产污环节见图 3-2、3-3、3-4。

(1) 汽车空调压缩机主轴工艺

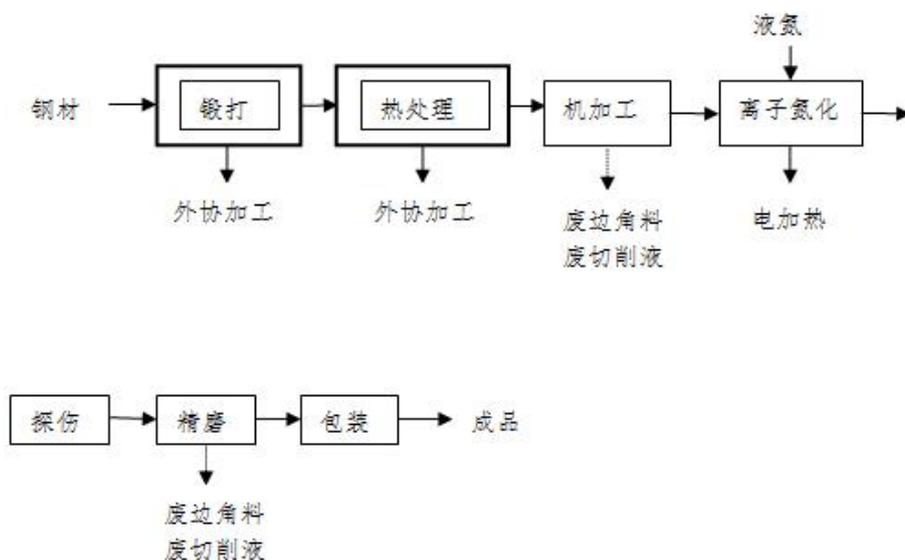


图 3-2 汽车空调压缩机主轴工艺及产污流程图

(2) 螺栓螺母工艺

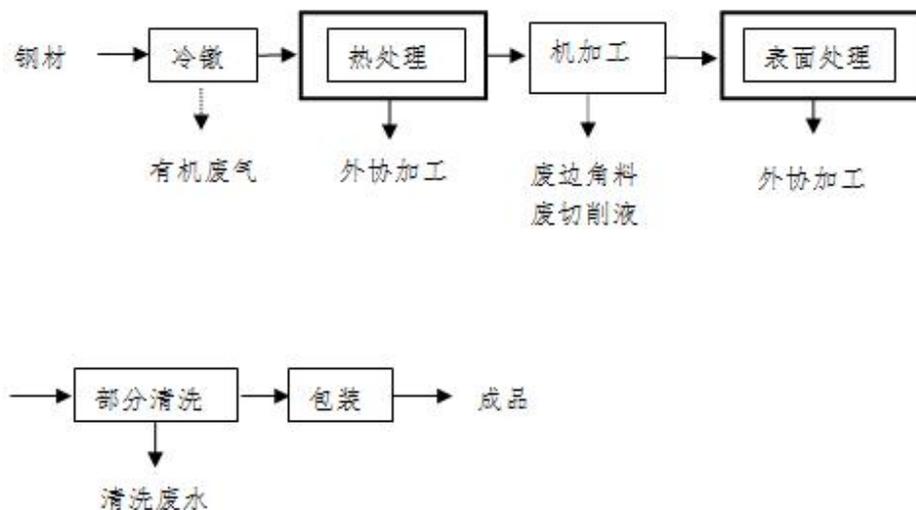


图 3-3 螺栓螺母工艺及产污流程图

(3) 冲压件工艺

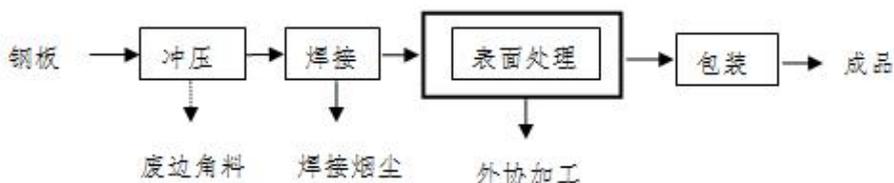


图 3-4 冲压件工艺及产污流程图

项目主要污染因子汇总见表 3-6。

表 3-6 项目主要污染因子汇总表

污染因子	主要污染物	来源	排放特征
废水	生活污水、超声波清洗水	员工生活、清洗	间歇
废气	有机废气、焊接烟尘	生产过程	间歇或连续
噪声	Leq	设备运行	不规则
固废	废边角料、废切削液、生活垃圾	生产过程、员工生活	统一收集

3.5.2 生产工艺说明

工艺说明：

(1) 汽车空调压缩机主轴工艺

企业将外购的钢材委托锻打加工长毛坯，再委托外协热处理加工回厂通过数控机床等设备进行机加工，机加工过程中，采用水直接冷却工件，冷却后再装入离子氮化炉采用电加热的方式进行离子氮化，从而使工件金属表面得到硬化，且过程中基本不会产生废气。再进行探伤检验，探伤后进行精磨加工，最后进行包装成为成品。

(2) 螺栓螺母工艺

企业将钢材进行冷镦，再委托外协热处理加工，然后回厂进行

机加工，机加工过程中，采用水直接冷却工件，再委托外协表面处理加工，再通过超声波清洗机加热至 80℃左右清洗（此项根据客户要求），清洗后再包装即为成品。

（3）冲压件工艺

企业将钢材按照规定的尺寸进行冲压，冲压后采用氩弧焊技术焊接，该焊接方式由于高温熔融焊接中不断输送氩气，焊材不能和空气中氧气接触，从而防止焊材氧化。焊接后再委托外协表面处理加工，再回厂进行检验包装即为成品。

3.6 项目变动情况

项目锻打工序、表面处理工序、热处理工序目前均由外协完成。本项目污染物排放量减少，项目朝着对环境有利的方向发展。

以上变动不属于重大变动，项目较环评无重大变动。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理设施

4.1.1 噪声

项目产生的噪声主要为数控车床、滚齿机、冲床等的运行噪声，噪声值在 65~83dB 之间。主要产噪设备及治理措施见表 4-1。

表 4-1 项目产噪设备及噪声治理情况一览表

序号	声源位置	噪声源名称	源强 (dB)	数量 (台)	环评治理措施	实际治理措施
1	生产车间	数控机床	70-75	25	应对动力设备采取有效的隔振措施；加强设备维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声现象。	选用低噪声设备，合理布局，主要产噪设备布置在车间内侧；采取综合隔声降噪措施；加强设备维护，降低噪声对周围环境的影响。
2		滚齿机	72-78	7		
3		铣床	75-80	5		
4		搓齿机	75-80	1		
5		大车床	75-80	2		
6		滚丝机	75-80	2		
7		外圆磨床	75-80	9		
8		平面磨床	75-80	1		
9		离子氮化炉	65-70	2		
10		冲床	75-83	6		
11		冷镦机	75-80	2		
12		保护焊机	65-70	2		
13		超声波清洗机	65-70	3		
14		探伤机	65-70	1		
15		矫直机	65-70	2		
16		空压机	75-83	1		

4.1.2 固废

经现场勘查和企业提供的资料，项目产生的废包装桶由生产厂家回收利用，不计入固废。项目固废主要有废边角料、废切削液和员工生活垃圾，其中废切削液为危险固废，其余固废为一般固废，固废属性依据环评进行判定。

厂区内有专门的固废存放区，存放区均已设有标志牌，地面做好相关防渗、防漏措施，并搭设防雨措施。项目废边角料由物资部门收集后综合利用；废切削液委托玉环市乳化液处理有限公司妥善处置；生活垃圾由环卫部门统一处置；各固废均分类收集，综合利用，合理处置。

固体废物产生情况及处置情况详见表 4-2。

表 4-2 固体废物产生情况汇总表

固体废物名称	产生工序	形态	属性 危废代码	环评处置方式	实际处置方式
废边角料	机加工	固态	一般固废	物资部门收集 外售综合利用	收集后外售综合利用
废切削液	机加工	液态	危险固废 900-006-09	委托有资质单 位妥善处置	委托玉环市乳化液 处理有限公司处理
生活垃圾	职工生活	固态	一般固废	环卫部门清运	环卫部门统一处理

4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.2.1 环保设施投资情况

项目总投资 580 万元，环保投资 15 万元，占项目总投资的 2.60%，环保投资情况见表 4-3。

表 4-3 项目环保设施投资费用

项目名称	环评投资 (万元)	实际投资 (万元)	备注
废气处理	1	1	集气装置及废气处理设施等
废水处理	10	10	化粪池、接管及管网维护
噪声防治	1	1	设置隔声、降噪措施
固废处理	3	3	垃圾桶、废弃物暂存场地等
合计	15	15	/

4.2.2 环保设施“三同时”落实情况

项目固废、噪声污染物产生及与环评对照防治落实情况见表 4-4，项目已落实环评报告表中的污染防治措施要求。

表 4-4 三废产生及处置情况表

内容 类型	排放源		污染物名称	环评防治措施	实际防治措施
固体 废物	一般 固废	机加工	废边角料	由物资部门收集后外卖综合利用。	收集后外售综合利用。
		职工生活	生活垃圾	分类收集、环卫部门统一处理。	委托环卫部门统一处理。
	危 废	机加工	废切削液	委托有相关处置资质单位进行处置。	委托玉环市乳化液处理有限公司妥善处置。
噪声	设备运行		噪声	应对动力设备采取有效的隔振措施；加强设备维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声现象。	选用低噪声设备，合理布局，主要高噪声设备布置在车间中间；采取综合隔声降噪措施；加强设备维护，降低噪声对周围环境的影响。

4.2.3 环保设施批复落实情况

玉环合辉机械有限公司年产 60 万套空调压缩机主轴、100 万套螺栓螺母的生产线技改项目环评批复落实情况见表 4-5。

表 4-5 环评批复落实情况

序号	批复情况	落实情况
1	根据环评内容，同意该项目在浙江省玉环市玉城街道机电产业产业园区实施，该区域为玉环玉城-坎门环境优化准入区（1021-V-0-1）	与批复一致。 该项目在浙江省玉环市玉城街道机电产业产业园区实施，符合玉环市环境功能区规划要求。
2	该项目总投资 580 万元，购置数控机床、滚齿机、超声清洗机等国产设备，组织实施年产 60 万套汽车空调压缩机主轴、100 万套螺栓螺母的生产线技改项目。项目性质、规模、地点以环评报告为准。环评中提及的污染防治措施可以作为该项目环境污染防治设施建设的依据。	与批复一致。 项目总投资 580 万元，实施后可形成年产 60 万套空调压缩机主轴、100 万套螺栓螺母的生产能力。
3	污染物排放执行标准：噪声执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中相应的 3 类标准；危险废物收集、贮存、运输等过程应符合 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）相关标准要求，一般工业固体废物的贮存应符合 GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》及其修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）有关要求。	已落实。 项目废边角料收集后外卖综合利用；废切削液委托玉环市乳化液处理有限公司妥善处置；生活垃圾由环卫部门统一处置；各固废均分类收集，综合利用，合理处置。经监测，噪声可达标排放。
4	固体废物分类收集，并建设规范化的固废堆场。危险废物委托有危险废物相关资质的处置单位清运和处置，并实行转移联单制度。	已落实。 项目废边角料收集后外卖综合利用；废切削液委托玉环市乳化液处理有限公司妥善处置；生活垃圾由环卫部门统一处置；各固废均分类收集，综合利用，合理处置，实行转移联单制度。
5	加强车间通风换气。合理布置高噪声设备位置，选用低噪声设备，采取综合隔声、减震措施，加强设备维护，确保边界噪声达标。	基本落实。 加强冷墩机加工车间、焊接车间的通风换气，主要产噪设备布置在车间内部，加强设备的维护和保养，确保边界噪声达标排放。
6	本项目必须严格执行环保“三同时”制度，在设计、施工、管理中落实上述审查意见及环评报告中的环境保护对策措施。并按照相关规定的标准和程序自行进行验收。	已落实。 项目严格执行环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时使用的环保“三同时”制度。

由上表可知，本项目已基本落实环评批复的要求。

5 环评主要结论与建议及审批部门决定

5.1 环评主要结论及建议

5.1.1 环境影响结论及建议

（一）声环境影响结论

根据现有噪声治理技术，结合项目噪声源强特点以及生产设备、操作规程等实际情况，合理布置生产车间，将高噪声设备放置车间中间。在此基础上，能使四周厂界噪声达到 GB 12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准。另外，企业应积极采取吸声、隔声、减震等降噪措施，重点应提高生产车间墙体综合隔声量，提高车间墙体面密度，在其四侧及顶部铺设隔声体，使其综合降噪量不低于 20dB。企业所在地周边均为道路和企业厂房，企业最近环境敏感点为西侧 263m 处的沙岙村村民住宅，在各厂界达标的基础上，经距离衰减后，一般不会对周围环境敏感点产生明显的不利影响。

（二）固废影响结论

企业固废主要为废边角料、废切削液和生活垃圾，总产生固废 12.3t/a。

企业固废处置应首先考虑综合利用，不能综合利用的应进行合理处置。企业固废主要为废边角料、废切削液和生活垃圾。废边角料外卖给相关企业进行回收；废切削液经收集后，委托具有相关危险固废处置资质的单位进行处置；生活垃圾经收集后，委托环卫部门统一集中处置。对于生活垃圾，只要堆存场所严防渗漏，搭设防

雨设施，以“无害化、减量化、资源化”为基本原则，在自身加强利用的基础上，及时组织清运，就基本不会对周围环境产生明显的不利影响。

5.1.2 总量控制结论

根据项目污染物特征，纳入总量控制指标的为 COD_{cr}、氨氮。本项目废水污染物排放总量控制值为 COD_{cr}0.04t/a、氨氮 0.01t/a。技改后无生产废水排放，仅排放生活污水，所以不需进行区域替代消减。

5.1.3 建设项目审批符合性

1、项目位于浙江省玉环市玉城街道机电产业功能区（犁头咀村尖沙嘴北路西侧），为二十五、汽车制造业的 71 条汽车制造中的其他，无喷漆工艺的零部件生产，不属于负面清单内的禁止的三类工业项目，且生产工艺较简单，污染物产生量少，无生产废水排放，生产设备均用电为能源。因此，项目建设符合玉环市环境功能区规划要求。

2、本项目清洗废水统一收集，委托台州华浙环保科技有限公司处理，不外排；近期，项目生活污水经预处理达到 GB8978-1996《污水综合排放标准》新扩改一级排放标准后排放。远期，待项目所在区域具备纳管条件后执行玉环市污水处理有限公司进管标准。项目所在区域大气环境良好，能达到 GB3095-2012《环境空气质量标准》二级标准。建设单位能确保厂界四周噪声达到 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准规定要求。固废经分

类收集，综合利用、委托安全处置后，对于生活垃圾，企业只要堆场严防渗漏，搭设防雨设施，以“无害化、减量化、资源化”为基本原则，在自身加强利用的基础上，及时组织清运，就基本不会对周围环境产生明显的不利影响。因此本项目排放污染物符合国家与地方环保相关规定的污染物排放标准，符合达标排放要求。

3、企业在落实环评提出的污染防治措施的基础上，能使各项污染物全面稳定达到国家与地方环保相关规定要求，一般不会对周围环境产生明显不利影响，也不会改变企业所在区域环境功能区划要求。

4、项目用地性质为工业用地，不在当地饮用水源、风景区、自然保护区灯光生态保护区内，不涉及玉环市环境功能区划等相关文件划定的生态保护红线，满足生态保护红线要求；企业废水、大气、噪声均能达标，固废得到妥善处置，本项目排放污染物不会对周边环境造成明显不利的影响，满足环境质量底线要求；企业用水来自市政供水管网，本项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物回收利用、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染，项目水、气等资源利用不会突破区域的资源利用上线；另外项目建设符合玉环市环境功能区划；因此，项目建设符合“三线一单”控制要求。

5、项目建设符合当地土地利用规划要求，符合国家和地方相关产业政策要求。

5.1.4 建议

1、企业应认真落实各项环保措施，严格执行“三同时”等环保制度，确保投产后的各污染物达到国家和地方规定要求。

2、企业需加强车间内的通风换气设施，以创造良好的劳动环境，确保职工的身体健康。

3、需建立专门的环境保护管理部门，加强对厂区生产的管理，落实各项环保措施，并保证设施良好运转，保证到达预计的处理效果。

4、加强操作人员的培训，树立清洁生产的思想意识，严格按照操作技术规范进行操作，防止违规操作。

5、项目如在投产前后生产规模、工艺或产品有变更，则应报环保部门审核，必要时重新进行环境影响评价。

5.1.5 总结论

综上所述，只要建设单位严格执行“三同时”等环保制度，认真实施本环评中所提出的废水、废气、噪声、固体废物治理措施，项目实施后强化管理措施，确保各项污染物达到国家与地方环保相关规定要求，企业污染物排放对周边环境的不利影响就基本可以消除，符合环保审批原则。从环保角度出发，本项目实施可行。

5.2 审批部门审批决定

玉环市环境保护局《关于玉环合辉机械有限公司年产 60 万套空调压缩机主轴、100 万套螺栓螺母的生产线技改项目环境影响报告表的批复》（玉环建[2018]112 号）原文如下：

玉环合辉机械有限公司：

你单位报送的由浙江工业大学工程设计集团有限公司编制的《玉环合辉机械有限公司年产 60 万套空调压缩机主轴、100 万套螺栓螺母的生产线技改项目环境影响报告表（报批稿）》等资料已收悉。根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十二条第一款等相关环保法律法规的规定，批复如下：

一、根据环评内容，同意该项目在浙江省玉环市玉城街道机电产业功能区（犁头咀村尖沙嘴北路西侧）建设，该区域为玉环玉城-坎门街道环境优化准入区（1021-V-0-1）。

二、该项目总投资 580 万元，租用玉环益阳汽车部件厂（普通合伙）的闲置厂房进行生产，租用建筑面积为 2301.89m²购置数控机床、滚齿机等设备，形成年产 60 万套汽车空调压缩机主轴、100 万套螺栓螺母的生产规模。项目性质、规模、地点以环评报告为准。环评中提及的污染防治措施可以作为该项目环境污染防治设施建设的依据。

三、污染物排放执行标准：本项目废水近期经预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准后排放，远期待项目所在区域满足纳管条件后执行玉环市污水处理有限公司进管标准；废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 新污染源大气污染物排放标准限值中二级标准；厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准；一般工业固体废弃物贮存、处置应符合《一般工业固体废物贮存、

《危险废物贮存污染控制标准》（GB18599-2001）及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）要求，危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）要求。

四、项目在实施过程中须做好以下几方面：

1、严格按照“清污分流、雨污分流”原则建设厂区给排水管网，生活污水需经处理达到相应标准后排放。

2、合理布置高噪声设备位置，选用低噪声设备，采取隔声、减震等措施，加强设备维护，确保边界噪声达标。

3、固体废物分类收集，并建设规范化的固废堆放场。危险废物委托有相关资质单位进行处理，并实行转移联单制度。

五、本项目必须严格执行环保“三同时”制度，在设计、施工、管理中落实上述审查意见及环评报告中的环境保护对策措施。项目竣工后，应按相关规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施自进行验收，验收合格后方可投入生产或使用。

玉环市环境保护局

2018 年 7 月 10 日

6 验收执行标准

6.1 验收监测目的

通过现场调查和监测，评价经处理后排放的固废、噪声污染物排放是否达到国家有关排放标准；检查该项目环保“三同时”等环保制度执行情况；提出存在问题及对策措施。

6.2 评价标准

6.2.1 噪声

项目厂界噪声执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类标准，具体指标见表 6-1。

表 6-1 《工业企业厂界环境噪声排放标准》

标准类别	标准值 leq:dB(A)	
	昼间	夜间
3	65	55

6.2.2 固废

危险废物贮存执行 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）；一般工业固体废弃物的贮存场所应符合 GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）要求。

7 验收监测内容

7.1 噪声监测

围绕项目所在地设 4 个测点，每个测点在昼间各测量一次，测两个周期。具体监测点位详见图 7-1。

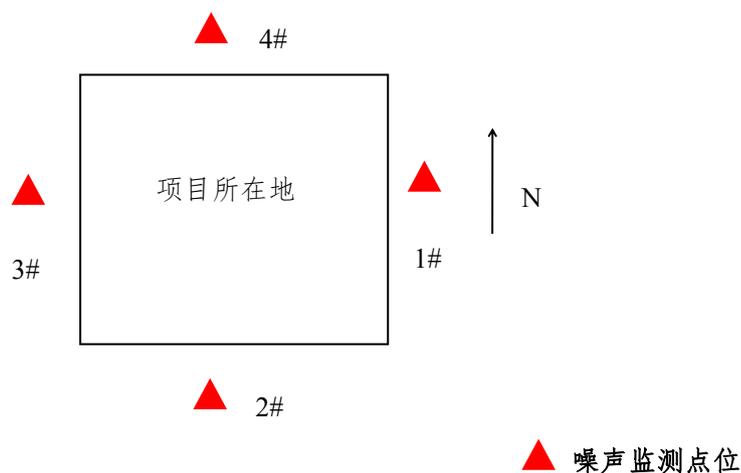


图 7-1 项目所在地厂界噪声监测点位图

7.2 固废调查

调查项目危险固废和一般固废的产生情况，危险废物贮存是否符合 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）要求；一般工业固体废物的贮存、处置是否符合 GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）要求。核实固废的产生种类，是否有环评中未提到的隐形固废产生，是否有固定的固废堆场。

8 质量保证及质量措施

8.1 监测分析方法

采样分析方法按照原国家环保总局颁布的《环境监测技术规范》进行，监测分析方法按国家标准分析方法和国家环保总局颁布的监测分析方法及有关规定执行，具体监测分析方法详见表 8-1。

表 8-1 监测分析方法一览表

序号	项目	分析方法	方法来源
噪声			
1	厂界噪声	《工业企业厂界噪声排放标准》	GB/T12348-2008

8.2 监测仪器

采样前对采样器的流量计进行校准，噪声仪在噪声测定前进行校正。用于该项目监测的主要仪器设备情况见表 8-2。

表 8-2 监测仪器设备情况

类别	监测因子	监测设备名称	设备型号	证书编号
噪声	厂界噪声	多功能声级计	AWA5680	KDYQ014-A

8.3 人员资质

项目采样人员和实验室分析人员均经过考核并持有监测合格证书，该项目的主要监测人员情况见表 8-3。

表 8-3 监测人员情况

监测因子	监测人员	证书编号
厂界噪声	汤兵	KD027
	慕灵僊	KD032

8.4 质量控制和质量保证措施

采样分析方法按照原国家环保总局颁布的《环境监测技术规

范》进行，监测分析方法按国家标准分析方法和国家环保总局颁布的监测分析方法及有关规定执行；质量保证措施按《浙江省环境监测质量保证技术规定》执行，噪声仪在噪声测定前进行校正。

8.4.1 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

多功能声级计在测试前后用标准声源进行校准，校准情况见下表 8-4。

表 8-4 噪声仪器校验表 单位：dB

校准日期	校准器声级值	测量前校准值	测量后校准值	测量前后差值	有效性
2018.08.13	94.0	94.0	94.0	0	有效
2018.08.14	94.0	94.0	94.0	0	有效

8.4.2 固废调查分析过程中的质量保证和质量控制

调查固废堆场的建设情况，调查项目一般固废废边角料和生活垃圾的产生情况，调查在机加工、精磨等加工过程中危险固废的产生情况，并对照企业固废台账记录表，严格核实固废产生量，并明确各固废去向，核实固废的产生种类，是否有环评中未提到的隐形固废产生。

9 验收监测结果及评价

9.1 生产工况

监测期间，玉环合辉机械有限公司各生产设备、环保设施正常运行，产品生产负荷达到设计产能的 75%以上，我们对该厂区生产的相关情况进行了核实，结果见表 9-1。

表 9-1 监测期间工况表

名称	年产量 (万套)	2018 年 08 月 13 日 第一周期		2018 年 08 月 14 日 第二周期	
		实际生产量 (万套)	生产负荷 (%)	实际生产量 (万套)	生产负荷 (%)
汽车空调压缩机主轴	60	0.161	95	0.156	92
螺栓螺母	100	0.270	96	0.267	95
备注：该企业年生产时间为 280 天。					

9.2 环境保护设施调试效果

9.2.1 厂界噪声监测结果及评价

厂界噪声两周期监测结果分别见表 9-2。

表 9-2 噪声监测结果表 单位:LeqdB(A)

测点 编号	测点位置		2018 年 08 月 13 日		2018 年 08 月 14 日			
			测量时间	测量值	测量时间	测量值		
1#	厂界东	详见图 7-1	昼间	10:42	61.5	昼间	10:22	62.6
2#	厂界南			10:48	63.8		10:27	64.3
3#	厂界西			10:54	59.6		10:32	61.0
4#	厂界北			11:02	63.2		10:37	62.8
排放标准			昼间 65					

监测期间各设备正常运作，布局合理，项目各侧厂界噪声测点两周期昼间、夜间测量值均低于 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类标准。

9.2.2 固（液）体废物监测结果及评价

经现场勘查和企业提供的资料，项目固废主要有废边角料、废切削液和员工生活垃圾，其中废切削液为危险固废，其余固废为一般固废，固废属性依据环评进行判定。

厂区内有专门的固废存放区，存放区均已设有标志牌，并做好防风、防雨处理。项目废边角料由物资部门收集后外卖综合利用；废切削液委托玉环市乳化液处理有限公司妥善处置；生活垃圾由环卫部门统一处置；各固废均分类收集，综合利用，合理处置。

固体废物产生情况及处置情况详见表 9-3。

表 9-3 固体废物产生情况汇总表

固体废物名称	产生工序	形态	属性 危废代码	环评 (t/a)	实际 (t/a)	实际处置方式
废边角料	机加工	固态	一般固废	2.2	2.1	物资回收部门 外卖综合利用
废切削液	机加工	液态	危险固废 900-006-09	0.3	0.3	委托玉环市乳 化液处理有限 公司妥善处理
生活垃圾	职工生活	固态	一般固废	9.8	9.5	委托环卫部门 集中统一处理

备注：由浙江省危险废物经营单位名单（见浙江省环保厅网站）可知，玉环市乳化液处理有限公司经营许可证号码为浙危废经第 205 号，具有处理危险废物 HW09 废乳化液的资质，并且在有效期内。

项目固废堆场建设情况及各固废处置情况与环评一致。危险废物贮存符合 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）。一般工业固体废物的贮存、处置符合 GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）要求。

10 验收监测结论与建议

10.1 环境保护设施调试效果

10.1.1 验收工况

监测期间，各生产设备、各处理设施均正常运行，各产品的生产负荷大于 75%。

10.1.2 环境保护执行情况

玉环合辉机械有限公司在项目建设中履行了环境影响评价制度。对于建设项目环境影响报告表及批复文件中有关噪声和固体废物方面的要求已基本落实；环境保护设施运行和维护基本正常；基本落实了环境风险防范措施；固体废物按规定进行处置。

10.1.3 厂界噪声监测结论

在监测期间各设备正常运作，布局合理，厂界噪声测点两周期昼间测量值均低于 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类标准。

10.1.4 固（液）废调查结论

厂区内有专门的固废存放区，存放区已设有标志牌，实施转移联单制度。项目锻打工序、表面处理工序、热处理工序外协，故项目固废主要有废边角料、废切削液和员工生活垃圾。其中废切削液为危险固废，其余固废为一般固废，固废属性依据环评进行判定。项目废边角料由物资部门收集后外卖综合利用；废切削液委托玉环市乳化液处理有限公司妥善处置；生活垃圾由环卫部门统一处置；各固废均分类收集，综合利用，合理处置。

项目固废堆场建设情况及各固废处置情况与环评一致。危险废物贮存符合 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）。一般工业固体废物的贮存、处置符合 GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）要求。

10.2 建议与措施

建议企业进一步提高总体管理水平，健全各项规章制度并严格遵照执行，同时做好以下工作：

（1）认真落实各项环保措施，严格执行“三同时”等环保制度，确保各污染物排放达到国家和地方规定要求。

（2）加强对固废的管理，要严格按照相应的要求来处理，并做好台账纪录。

（3）加强设备维护保养，按照环评要求做好隔声降噪措施，达到隔声降噪的效果。

（4）加强操作人员的培训，树立清洁生产的思想意识，严格按照操作技术规范进行操作，防止违规操作。

10.3 总结论

玉环合辉机械有限公司在项目建设的同时，较好地执行了环保“三同时”制度。该公司产生的固废、噪声污染物排放达到国家相应排放标准。经监测，我认为玉环合辉机械有限公司年产 60 万套空调压缩机主轴、100 万套螺栓螺母的生产线技改项目固废、噪声

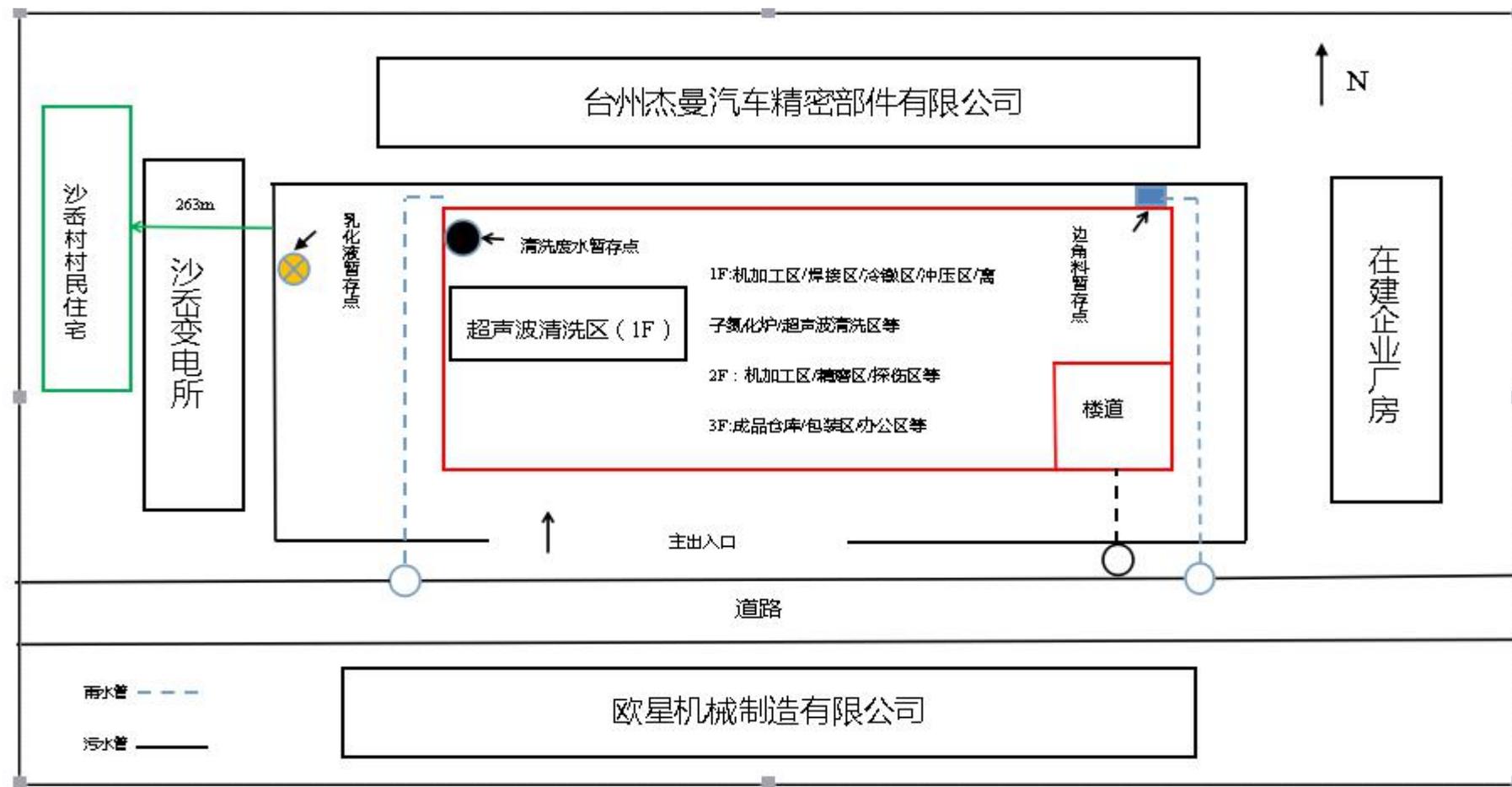
浙江科达检测有限公司

污染物排放符合建设项目竣工环境保护验收条件。

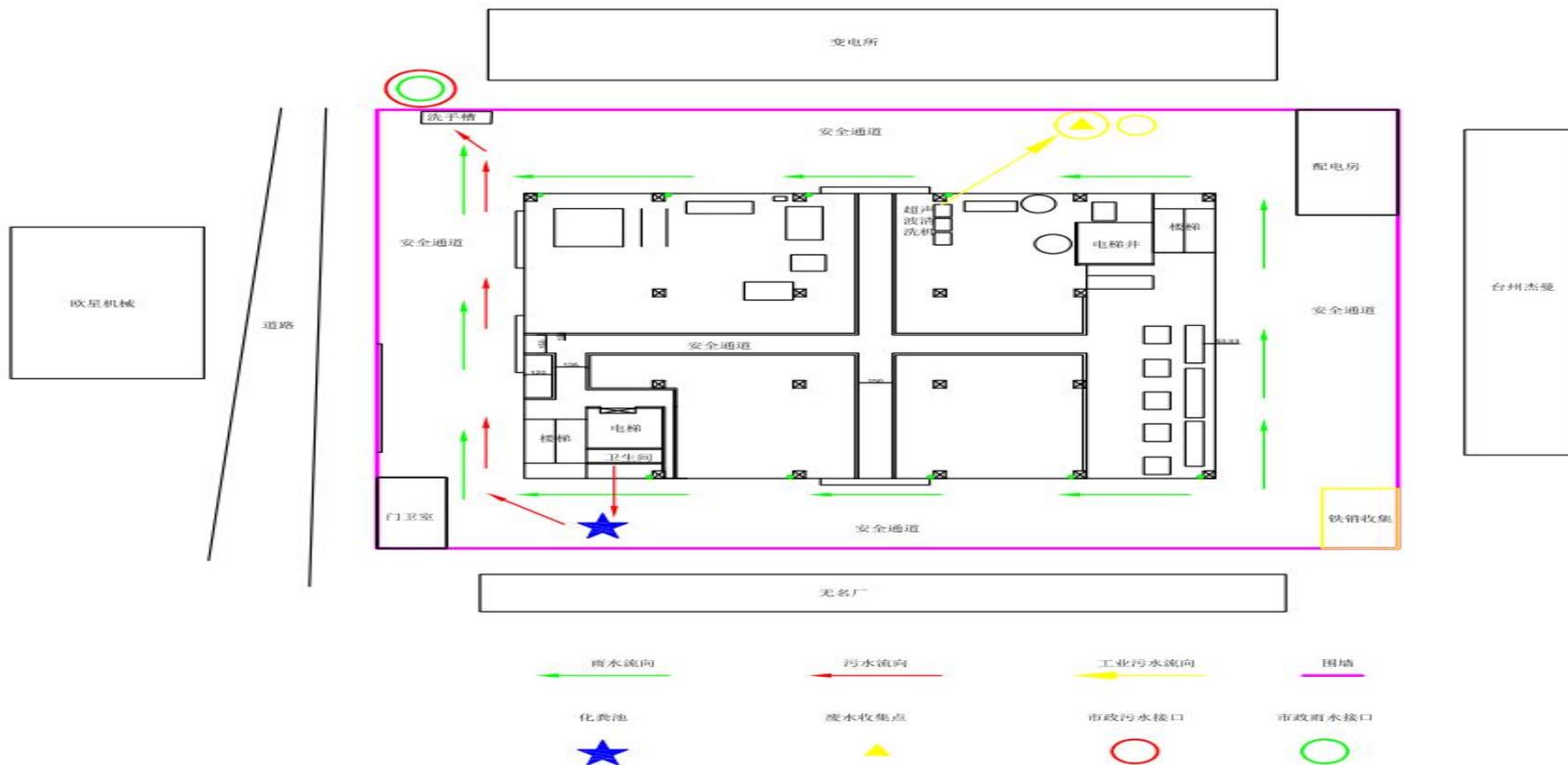
附图 1 项目地理位置图



附图 2 项目平面布置图



附图 3 项目雨污流向图



附件 1 环评批复

玉环市环境保护局文件

玉环建[2018] 112 号

关于玉环合辉机械有限公司年产 60 万套汽车空调 压缩机主轴、100 万套螺栓螺母的生产线技改项目 环境影响报告表的批复

玉环合辉机械有限公司：

你单位报送的由浙江工业大学工程设计集团有限公司编制的《玉环合辉机械有限公司年产 60 万套汽车空调压缩机主轴、100 万套螺栓螺母的生产线技改项目环境影响报告表》等资料已收悉，根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十二第一款等相关环保法律法规的规定，批复如下：

一、根据环评报告内容，同意该项目在玉环市玉城街道机电产业功能区（犁头咀村尖沙嘴北路西侧）建设，该区域属玉环玉城-坎门街道环境优化准入区（1021-V-0-1）。

二、该项目拟投资 580 万元，租用玉环益阳汽车部件厂（普通合伙）的闲置厂房进行生产，租用建筑面积为 2301.89m²，购置数控机床、滚齿机等设备，形成年产 60 万套汽车空调压缩机主轴、100 万套螺栓螺母的生产规模。项目性质、规模、地点以环评报告表为准。环评中提及的污染防治措施可以作为该项目环境污染防治设施建设的依据。

三、污染物排放执行标准：本项目废水近期预处理达到《污水综

合排放标准》（GB8978-1996）一级标准后排放，远期待项目所在区域满足纳管条件后执行玉环市污水处理有限公司进管标准；废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 新污染源大气污染物排放限值中二级标准；厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准；一般工业固体废弃物的贮存、处置应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）要求，危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其标准修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）要求。

四、项目在实施过程中须做好以下几方面：

1、严格按照“清污分流、雨污分流”原则建设厂区给排水管网，生活污水经收集处理达到相应标准后排放。

2、合理布置高噪声设备位置，选用低噪声设备，采取隔声、减震等措施，加强设备维护，确保边界噪声达标。

3、固体废物分类收集，并建设规范化的固废堆放场。危险废物委托有相关资质单位进行处理，并实行转移联单制度。

五、本项目必须执行环保“三同时”制度，在设计、施工、管理中落实上述审查意见及环评报告中的环境保护对策措施。项目竣工后，应按相关规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，验收合格后方可投入生产或使用。

玉环市环境保护局
2018 年 7 月 10 日

抄送：玉城街道办事处，玉环市环境监察大队，玉城环保所，浙江工业大学工程设计集团有限公司。

玉环市环境保护局

2018 年 7 月 10 日

附件 2 水电发票

玉环市自来水有限公司机打发票
浙江省台州市
发 票 票 联

发票代码 133101704699
发票号码 00030022

开票日期: 2018年6月20日 行业分类: 水电业

用户名称	玉环县益阳汽车零部件厂(普通合伙)	销售方名称	玉环市自来水有限公司
用户地址及	机电园区	销售方地址及	县前路
电 话	13566855311	电 话	87222403
用户识别号	332627197008070197	销售方识别号	91331021148371211P
用户银行及		销售方银行及	市建行
账 号		账 号	33001667235050006379

用水性质	工业(城关)	项 目	水费	单 价	225.68
户 号	1210890				
上期抄字	1071				
本期抄字	1102				
补助	0				
供水数量	51	小 计			
开票金额(大写)	壹佰贰拾肆元整				

注: 2018年5月水费发票
上月余额: 0.30
本月实收: 228.00
本月余额: 20.95
¥ 228.00

开票人: 收款人: 开票单位(未盖章无效)

玉环市自来水有限公司机打发票
浙江省台州市
发 票 票 联

发票代码 133101704699
发票号码 00031238

开票日期: 2018年7月13日 行业分类: 水电业

用户名称	玉环县益阳汽车零部件厂(普通合伙)	销售方名称	玉环市自来水有限公司
用户地址及	机电园区	销售方地址及	县前路
电 话	13566855311	电 话	87222403
用户识别号	332627197008070197	销售方识别号	91331021148371211P
用户银行及		销售方银行及	市建行
账 号		账 号	33001667235050006379

用水性质	工业(城关)	项 目	水费	单 价	495.04
户 号	1210890				
上期抄字	1102				
本期抄字	1170				
补助	0				
供水数量	50	小 计			
开票金额(大写)	壹佰玖拾肆元整				

注: 2018年6月水费发票
上月余额: 0.30
本月实收: 495.00
本月余额: 495.00

开票人: 收款人: 开票单位(未盖章无效)

玉环市自来水有限公司机打发票
浙江省台州市
发 票 票 联

发票代码 133101704699
发票号码 00033348

开票日期: 2018年8月15日 行业分类: 水电业

用户名称	玉环县益阳汽车零部件厂(普通合伙)	销售方名称	玉环市自来水有限公司
用户地址及	机电园区	销售方地址及	县前路
电 话	13566855311	电 话	87222403
用户识别号	332627197008070197	销售方识别号	91331021148371211P
用户银行及		销售方银行及	市建行
账 号		账 号	33001667235050006379

用水性质	工业(城关)	项 目	水费	单 价	364.00
户 号	1210890				
上期抄字	1170				
本期抄字	1220				
补助	0				
供水数量	50	小 计			
开票金额(大写)	壹佰陆拾肆元整				

注: 2018年7月水费发票
上月余额: 0.32
本月实收: 364.00
本月余额: 0.32
¥ 364.00

开票人: 收款人: 开票单位(未盖章无效)

年产 60 万套汽车空调压缩机主轴、100 万套螺栓螺母的生产线技改项目（固废和噪声）竣工
环保设施验收监测报告

3300174130 浙江增值税专用发票 No 02727078

开票日期: 2018年06月11日

名称: 玉环合辉机械有限公司
纳税人识别号: 91331021MA28G1M678
地址、电话: 玉环县珠港镇机电产业功能区 81756018
开户行及账号: 浙江泰隆商业银行330116012010002538

规格型号: 单位: 数量: 单价: 金额: 税率: 税额

规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
供电+电力	千瓦时	22481	0.831488665	18692.72	16%	2990.84
合计				¥18692.72		¥2990.84

价税合计(大写) 贰万壹仟陆佰捌拾叁圆伍角陆分 (小写) ¥21683.56

名称: 国网浙江玉环市供电有限公司
纳税人识别号: 91331021148366957J
地址、电话: 玉环市玉城街道广陵路132号 0576-87252080
开户行及账号: 中国工商银行玉环县支行1207081109021000293

开票人: 王海旭 复核: 郑小丽 销售方: (章)

3300181130 浙江增值税专用发票 No 25117525

开票日期: 2018年06月11日

名称: 玉环合辉机械有限公司
纳税人识别号: 91331021MA28G1M678
地址、电话: 玉环县珠港镇机电产业功能区 81756018
开户行及账号: 浙江泰隆商业银行330116012010002538

规格型号: 单位: 数量: 单价: 金额: 税率: 税额

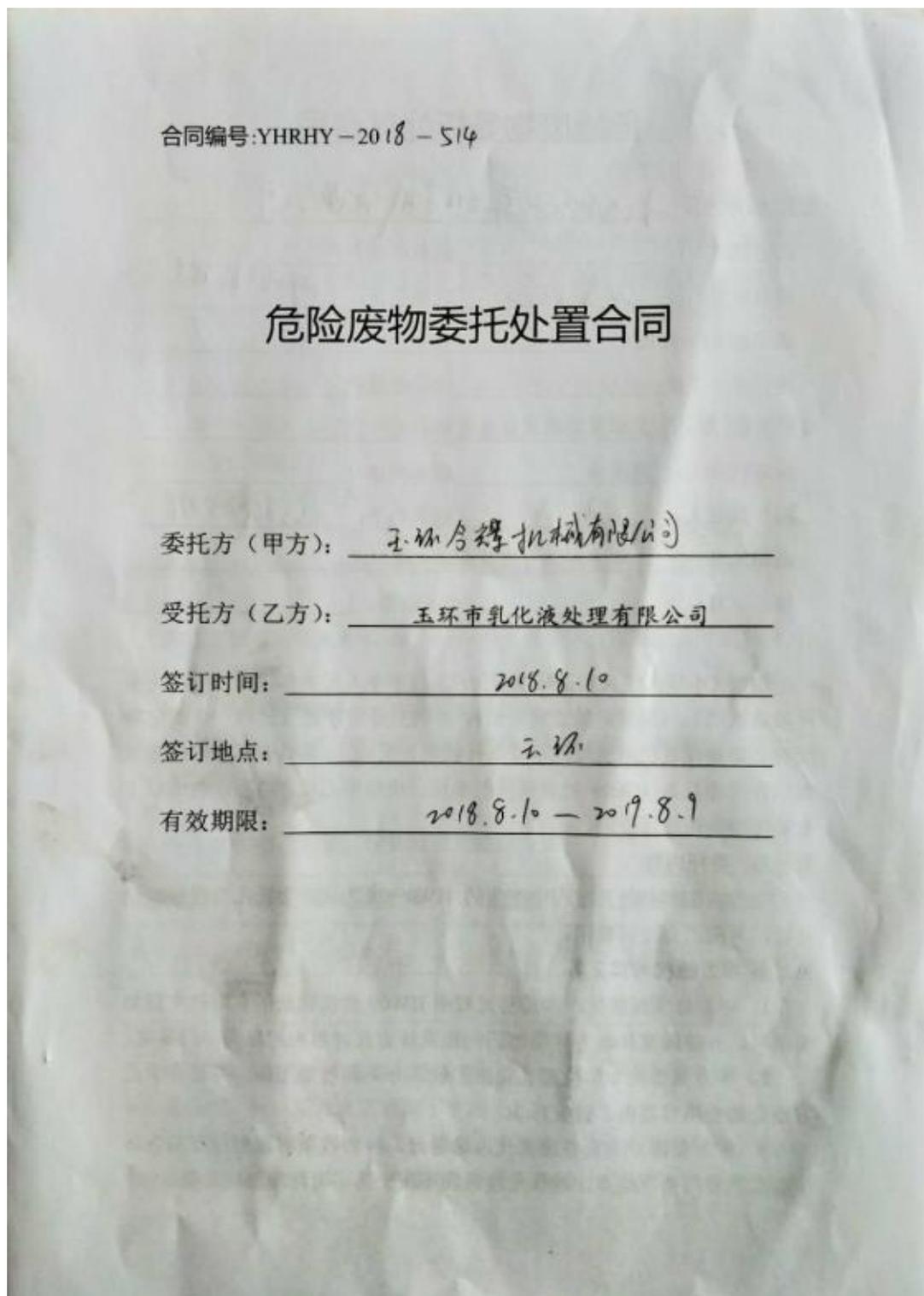
规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
供电+电力	千瓦时	14932	0.72662775	10913.42	16%	1746.15
合计				¥10913.42		¥1746.15

价税合计(大写) 壹万贰仟陆佰伍拾玖圆伍角陆分 (小写) ¥12659.57

名称: 国网浙江玉环市供电有限公司
纳税人识别号: 91331021148366957J
地址、电话: 玉环市玉城街道广陵路132号 0576-87252080
开户行及账号: 中国工商银行玉环县支行1207081109021000293

开票人: 王海旭 复核: 郑小丽 销售方: (章)

附件 3 危险废物处置协议



危险废物委托处置合同

委托方(甲方): 玉环哈辉机械有限公司
法定代表人: _____ 联系电话: _____
项目联系人: 张宇 联系电话: 13906762755
通讯地址(所在地): _____
传 真: _____ 电子信箱: _____

受托方(乙方): 玉环市乳化液处理有限公司
法定代表人: 周庆法 联系电话: _____
项目联系人: 卢源 联系电话: 13586085496
通讯地址: 玉环市经济开发区金海大道31号
传 真: _____ 电子信箱: _____

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《国家危险废物名录》，甲方企业生产经营过程产生的危险废物必须委托有相应资质的单位进行收集处置，乙方是具有环保行政主管部门许可并具备 HW09 处理资质的单位，现经甲乙双方协商，达成以下危险废物委托处置合同。

第一条 委托内容

甲方将生产和经营过程中产生的 HW09 废乳化液委托乙方进行安全处置，并向乙方支付费用。

第二条 甲方的权利和义务

- 1、甲方必须根据生产和经营过程中 HW09 废乳化液的实际产生量如实填写，并按国家和地方环保部门的相关规定及时报相应环保部门备案。
- 2、甲方负责在本单位废乳化液的铁屑分离和收集工作，并暂存于乙方指定的专用容器内，做好标识。
- 3、甲方安排专人负责废乳化液的管理，并将收集容器贮存在符合环保要求的专门暂存地点，确保危险废物不流失，不对环境造成污染。

-2-

4、甲方视厂内废乳化液的贮存情况，一般装满一个或几个吨桶后，提前 48 小时以上电告乙方安排收运，不得将废乳化液交由任何无资质的第三方。

5、甲方指定专人负责废乳化液的交接，每次对废物的种类、数量等进行核实后，并在危险废物交接清单上签字确认，如因危险废物成分不实、含量不符导致乙方在运输、存储、处置过程中造成事故以及环境污染的法律赔偿后果由甲方负责。

6、甲方有义务配合乙方的收集工作，并为乙方提供收集工作的便利。

7、甲方有权对乙方的服务和违反危险废物处置的行为投诉并向相应环保部门进行举报。

第三条 乙方的权利和义务

1、乙方将按国家和地方现行的法律、法规、规定及标准贮存、利用、处置废乳化液，并确保废乳化液不对环境造成二次污染，不直接流入市场或社会中。

2、乙方将安排专人专车 48 小时内或根据甲方合理要求及时提供废乳化液的收运服务。

3、乙方指导甲方进行危废乳化液的暂存。

4、乙方有权对甲方违反有关危险废物转移管理规定的行为，向相应环境部门进行举报。

第四条 危废种类、数量、收费标准及结算方式

危废名称	代码	预处置量/年	处置价	包装规格	合同总额
废乳化液	HW09	20吨/年	2800元/吨	桶	5600元

1、合同签订后，乙方预收处置费 ¥2800.00 元整，用于冲抵本合同期内处置费用，合同期满余款逾期不予退还。

2、乙方自甲方厂内收运工作结束，甲方收到乙方出具的有效票据后，十日内以支票或银行转账形式付清乙方所有费用，乙方账户如下：

收款单位：玉环市乳化液处理有限公司

开户银行：中国银行玉环支行营业部

帐 号：350671878288

第五条 违约责任

1、因甲方原因不能履行本协议或违反协议给乙方造成直接经济损失时，甲方应全额赔偿乙方的经济损失并继续履行协议。

2、因乙方原因不能履行本协议给甲方造成直接经济损失时，乙方应全额赔偿甲方的经济损失，并继续履行协议。

第六条 解除协议

甲乙双方的任何一方需解除本协议，应提前两个月通知对方，同时应向相应环保部门备案。

第七条 协议争议的解决方式

甲乙双方在执行本协议过程中如有争议，双方应及时协商解决。协商不成时，依法向玉环市人民法院起诉。

第八条 附则

1、本协议在甲乙双方授权代表签字盖章，方可生效。

2、本协议一式三份，甲乙双方各执一份，一份上交当地环保部门备案。

甲方：玉环市乳化液处理有限公司 (盖章)

法定代表人/委托代理人：卢敏源 (签名)

2018年8月10日

乙方：玉环市乳化液处理有限公司 (盖章)

法定代表人/委托代理人：卢敏源 (签名)

2018年8月10日

附件 4 “三同时”验收登记表

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称	年产 60 万套空调压缩机主轴、100 万套螺栓螺母的生产线技改项目				项目代码	2017-331021-37-03-044418		建设地点	玉环市玉城街道机电产业功能区					
	行业类别（分类管理名录）	C361 汽车整车制造				建设性质	新建								
	设计生产能力	年产 60 万套空调压缩机主轴、100 万套螺栓螺母				实际生产能力	年产 60 万套空调压缩机主轴、100 万套螺栓螺母		环评单位	浙江工业大学工程设计集团有限公司					
	环评文件审批机关	玉环市环境保护局				审批文号	玉环建[2018]112 号		环评文件类型	环境影响报告表					
	开工日期					竣工日期									
	环保设施设计单位					环保设施施工单位									
	验收单位	玉环合辉机械有限公司				环保设施监测单位	浙江科达检测有限公司		验收监测工况	≥75%					
	投资总概算（万元）	580				环保投资总概算（万元）	15		所占比例（%）	2.6					
	实际总投资	580				实际环保投资（万元）	15		所占比例（%）	2.6					
	废水治理（万元）	10	废气治理（万元）	1.0	噪声治理（万元）	1.0	固体废物治理（万元）	3.0		绿化及生态（万元）		其他（万元）			
新增废水处理设施能力					新增废气处理设施能力			年平均工作时	280 天						
运营单位						运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）						验收时间			
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填）	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）		
	废水														
	化学需氧量														
	氨氮														
	废气														
	一般固废	0			0.00116	0.00116					0				
危险固废	0			0.00003	0.00003					0					

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；废气污染物排放浓度：毫克/立方米。